

ՀԱՍՏԱՏՎԱԾ Է

Մաքսային միության  
հանձնաժողովի 2011 թվականի  
հուլիսի 15-ի թիվ 710 որոշմամբ

**ՄԱՔՍԱՅԻՆ ՄԻՈՒԹՅԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԿԱՆՈՆԱԿԱՐԳ**

**Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին**

**(ՄՄ ՏԿ 002/2011)**

## Բովանդակություն

Հոդված 1. Կիրառության ոլորտ .....	4
Հոդված 2. Սահմանումները.....	5
Հոդված 3. Շուկայում շրջանառության կանոնները .....	15
Հոդված 4. Անվտանգության պահանջները .....	16
Հոդված 5. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջներին համապատասխանության ապահովումը .....	54
Հոդված 6. Համապատասխանության գնահատումը .....	54
Հոդված 7. ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով մակնշումը.....	88
Հոդված 8. Պաշտպանության մասով վերապահումը.....	89
Հավելված 1 Ցանկ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերի, ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի եվ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտու ենթակառուցվածքի բաղկացուցիչ մասերի տարրերի .....	91
Հավելված 2 Ցանկ շահագործման ընդունման ենթակա՝ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների .....	99
Հավելված 3 Սերտիֆիկացման ենթակա արտադրանքի ցանկ .....	101
Հավելված 4 Ցանկ սեփական ապացույցների եվ սերտիֆիկացման մարմնի եվ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա հայտարարագրման ենթակա արտադրանքի.....	105
Հավելված 5 Ցանկ սեփական ապացույցների հիման վրա համապատասխանության հայտարարագրման ենթակա արտադրանքի.....	108

Հավելված 6 Արտադրանքի սերտիֆիկացման սխեմաների ցանկ.....	109
Հավելված 7 Ցանկ «արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» մմ տեխնիկական կանոնակարգի՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության պարտադիր հավաստման դեպքում կիրառվող առանձին դրույթների.....	114
Հավելված 8 Ցանկ արտադրանքի համապատասխանության հայտարարագրման սխեմաների .....	119

## Հոդված 1. Կիրառության ոլորտը

1. Մաքսային միության (այսուհետ՝ ՄՄ) սույն Տեխնիկական կանոնակարգը տարածվում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի վրա:

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի տեխնիկական կանոնակարգման օբյեկտը արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտն է, որը ներառում է՝

ա) նոր մշակվող (արդիականցվող), պատրաստվող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը եւ դրա բաղկացուցիչ մասերը, որոնք բաց են թողնվում ՄՄ անդամ պետությունների մաքսային տարածքում 1520 մմ ռելսամեջի լայնությամբ ընդհանուր օգտագործման երկաթուղային ուղիների վրա ավելի քան 200 կմ/ժ շարժման արագությամբ օգտագործվելու համար.

բ) արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքը, որը ներառում է՝

արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերը, ինչպիսիք են երկաթուղային ուղին, երկաթուղային էլեկտրամատակարարման կառույցները, երկաթուղային ավտոմատիկան եւ հեռուստամեխանիկան, երկաթուղային էլեկտրակապը, ինչպես նաեւ կայարանային շենքերը, կառուցվածքները եւ սարքվածքները.

արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերը եւ դրանց տարրերը:

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջները տարածվում են տեխնիկական կանոնակարգման օբյեկտների վրա՝ 1-ին հավելվածով սահմանված ցանկին համապատասխան:

2. ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջները պարտադիր են արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ավարտուն օբյեկտների նախագծման (ներառյալ հետազննության), արտադրման,

կառուցման, մոնտաժման, կարգաբերման, շահագործման ընդունելու եւ շահագործման մեջ դնելու, ինչպես նաեւ արտադրանքի համապատասխանության գնահատման ժամանակ:

Երթելեկության անվտանգության ապահովման մասով արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի շահագործմանը ներկայացվող պահանջները սահմանվում են ՄՄ անդամ պետությունների երկաթուղային տրանսպորտի մասին օրենսդրությամբ:

3. ՄՄ սույն տեխնիկական կանոնակարգով սահմանվում են արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտին ներկայացվող պահանջներ՝ մարդու կյանքի եւ առողջության, կենդանիների ու բույսերի պաշտպանության, գույքի պահպանության, ինչպես նաեւ դրա նշանակությանը եւ անվտանգությանը վերաբերող՝ սպառողներին (օգտագործողներին) մոլորեցնող գործողությունների կանխարգելման նպատակով:

## Հոդված 2. Սահմանումները

Սույն Տեխնիկական կանոնակարգում կիրառվում են հետեւյալ եզրույթները եւ դրանց սահմանումները՝

**վթարային քրեչ-համակարգ՝** արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի սարքվածք, որն ուղղված է երկաթուղային շարժակազմի բախման եւ (կամ) ռելսերից արտանկման դեպքում սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների վնասվածք ստանալու ռիսկի կանխարգելմանը կամ նվազմանը.

**գնացքաքարշային ավտոմատ ազդանշանային համակարգ՝** սարքվածքների ամբողջություն, որը նախատեսված է այն ուղիների լուսացույցների ազդանշանները մեքենավարի խցիկ փոխանցելու համար, որոնց մոտենում է արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը.

**ավտոմատ արգելակ՝** սարքվածք, որն ապահովում է արագընթաց

երկաթուղային շարժակազմի ավտոմատ կանգառումը օդախողովակային մայրուղու բաժանման կամ խզման եւ (կամ)արտակարգ արգելակման ծորանի (կանգառ-ծորակի)բացման դեպքում.

**արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգություն՝** արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի վիճակ, երբ բացակայում է քաղաքացիների կյանքին կամ առողջությանը, ֆիզիկական կամ իրավաբանական անձանց գույքին, պետական կամ մունիցիպալ գույքին, ինչպես նաեւ շրջակա միջավայրին, կենդանիների եւ բույսերի կյանքին կամ առողջությանը վնաս պատճառելու հետ կապված անթույլատրելի ռիսկ.

**շրջանառության մեջ դնելը՝** արտադրանքի կենսական պարբերաշրջանի փուլ պատրաստումից մինչեւ շահագործման հանձնելը.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմ՝** շարժիչավոր եւ ոչ ինքնաշարժ վագոններ, որոնցից կազմված է ուղեւորների եւ (կամ)ուղեբեռների, փոստային առաքանիների փոխադրման համար նախատեսված՝ ավելի քան 200 կմ/ժ արագությամբ ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եզրաչափ՝** ուղու առանցքին ուղղահայաց լայնակի ուրվագիծ, որի մեջ առանց դուրս գալու պետք է տեղավորվի ինչպես բեռնված, այնպես էլ ուղիղ հորիզոնական ուղու վրա տեղակայված (ռելսամեջի առավել անբարենպաստ դիրքի եւ զսպանների վրա կողային թեքությունների ու դինամիկական տատանումների բացակայության դեպքում) դատարկ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը, որն ունի նաեւ առավելագույն նորմավորվող մաշվածքներ.

**կառույցների մոտեցման եզրաչափեր՝** երկաթուղային ուղու առանցքին ուղղահայաց լայնակի սահմանային ուրվագիծ,որի մեջ բացի երկաթուղային շարժակազմից չպետք է մտնեն կառուցվածքների եւ սարքվածքների մասերը, ինչպես նաեւ երկաթուղային ուղու շրջակայքում գտնվող նյութերը, պահեստամասերը եւ սարքավորումները, բացառությամբ՝ երկաթուղային

շարժակազմի հետ անմիջական փոխգործողության համար նախատեսված սարքվածքների մասերի (ամրակման մանրամասեր ունեցող հպալարեր, ջրաբաշխման հիդրավլիկ սյունիկների թելերը ջուր վերցնելուց եւ այլն)՝ պայմանով, որ այդ սարքվածքների դիրքը եզրաչափերի ներսում ընկած տարածության մեջ երկաթուղային շարժակազմի համապատասխան մասերի հետ այնպիսին է, որ դրանք չեն կարող հպվել երկաթուղային շարժակազմի այլ տարրերի հետ.

**անվտանգության ապացույց**՝ արտադրանքի անվտանգության մասին փաստաթուղթ, որը պարունակում է արտադրանքի՝ նորմատիվային, նախագծային եւ կոնստրուկտորային փաստաթղթերով սահմանված անվտանգության պահանջներին համապատասխանության ապացույցների, եւ արտադրանքի անվտանգության ցուցանիշների՝ թույլատրելի արժեքներին համապատասխանության ապացույցների ամբողջություն.

**թույլատրելի ռիսկ**՝ արտադրողի տեխնիկական ու տնտեսական հնարավորություններից կախված ենթակառուցվածքների օբյեկտների եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի երկաթուղային շարժակազմի կիրառմամբ պայմանավորված ռիսկի արժեք, որը համապատասխանում է արտադրանքի կյանքի պարբերաշրջանի բոլոր փուլերում ապահովվող անվտանգության մակարդակին.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավոր** շարժիչավոր եւ ոչ ինքնաշարժ վագոններ, որոնցից կազմվում է արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը.

**երկաթուղային ավտոմատիկա եւ հեռուստամեխանիկա**՝ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգ, որը ներառում է տեխնիկական կառուցվածքների եւ ազդանշանման, կենտրոնացման եւ բլոկավորման սարքվածքների ամբողջություն, որոնք նաեւ մանևրային աշխատանքների միջոցով ապահովում են արագընթաց երկաթուղային

շարժակազմի երթելելության կառավարումը կայարանամեջերում եւ կայարաններում.

**Երկաթուղային կայարան՝** կետ, որը երկաթուղային գիծը բաժանում է գծանցների կամ բլոկ-տեղամասերի, ապահովում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի աշխատանքը, ունի գծային զարգացում, որը թույլ է տալիս իրականացնել գնացքների ընդունման, ուղարկման եւ վազանցման, ուղեւորների սպասարկման, բեռների, ուղեբեռների եւ բեռնաձանրոցների ընդունման, հանձնման գործողություններ, իսկ ուղու զարգացած կառույցների դեպքում իրականացնել գնացքների ապակազմավորման եւ կազմավորման մաներային աշխատանքներ, ինչպես նաեւ գնացքների հետ կապված տեխնիկական գործողություններ.

**Երկաթուղային էլեկտրակապ՝** արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգ, որը ներառում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի տեխնոլոգիական գործընթացների իրականացման ընթացքում էլեկտրակապի հաղորդումների ձեւավորումը, ընդունումը, մշակումը, պահպանումը, փոխանցումը եւ մատուցումը ապահովող տեխնիկական կառուցվածքների եւ սարքվածքների ամբողջություն.

**Երկաթուղային էլեկտրամատակարարում՝** արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգ, որը ներառում է էլեկտրաէներգիա սպառող արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի էլեկտրամատակարարումն ապահովող տեխնիկական կառուցվածքների եւ սարքվածքների ամբողջություն.

**Երկաթուղային ուղի՝** արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգ, որը ներառում է ուղու վերին կառույցները, հողային պաստառը, հողային պաստառի ջրահեռացման, ջրթող, հակադեֆորմացիոն, պաշտպանիչ եւ ամրացման կառուցվածքները, որոնք



գտնվում են հատկացման գոտում, ինչպես նաև արհեստական կառուցվածքները.

**արտադրանքի նույնականացում** գործընթաց, որի միջոցով որոշվում է այդ արտադրանքի համապատասխանությունը տեխնիկական փաստաթղթերին.

**նորարարական արտադրանք**՝ արտադրանք, որի թե՛ տեխնոլոգիական բնութագրերը (ֆունկցիոնալ հատկանիշները, կոնստրուկտիվ կատարումը, լրացուցիչ գործողությունները, ինչպես նաև կիրառվող նյութերի եւ բաղադրիչների կազմը) եւ թե՛ ենթադրյալ օգտագործումը համարվում են սկզբունքորեն նոր կամ էապես տարբերվում են նախկինում արտադրվող արտադրանքի անալոգից.

**տեսչական հսկողություն**՝ համապատասխանության ստուգիչ գնահատում, որն իրականացվում է որոշելու համար, որ արտադրանքը շարունակում է համապատասխանել ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգով սահմանված այն պահանջներին, որոնք հաստատվել են սերտիֆիկացման ժամանակ.

**մեքենավարի խցիկ**՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի թափքի՝ միջնապատերով, առանձնացված մասը, որտեղ տեղակայված են գնացքաքարշի, շարժիչավազոնային շարժակազմի, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառավարման համար նախատեսված գնացքաքարշի բրիգադի աշխատանքային տեղերը, սարքերը եւ սարքվածքները.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի նախագծային արագություն**՝ նախագծման համար ներկայացվող տեխնիկական փաստաթղթերով սահմանված առավելագույն արագություն.

**հպումային ցանց**՝ հաղորդալարերի, կոնստրուկցիաների եւ սարքավորումների ամբողջություն, որոնք ապահովում են քարշային ենթակայաններից արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի հոսանքնդունիչ էլեկտրական էներգիայի փոխանցումը.

**արտակարգ արգելակման ծորան (կանգառ-ծորակ)**՝ արգելակման ծորան,

որը ծառայում է արտակարգ կանգառում պահանջվելու դեպքում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի արգելակային մայրուղուց օդը բաց թողնելու եւ ավտոմատ արգելակները գործողության մեջ դնելու համար.

**մագնիսառելսային արգելակ՝** սարքվածք, որը ստեղծում է արգելակային ճիգ՝ էլեկտրամագնիսական ձգողականության միջոցով արգելակի կալունը դեպի ռելսերը ձգելով.

**նախատեսված ռեսուրս՝** արտադրանքի աշխատանքի գումարային տեսողությունը, որը լրանալուց հետո արտադրանքի շահագործումը պետք է դադարեցվի՝ անկախ այն հանգամանքից, թե ինչպիսի տեխնիկական վիճակում է այն գտնվում.

**ծառայության նախատեսված ժամկետ՝** արտադրանքի շահագործման օրացուցային տեսողությունը, որը լրանալուց հետո արտադրանքի շահագործումը պետք է դադարեցվի՝ անկախ այն հանգամանքից, թե ինչպիսի տեխնիկական վիճակում է այն գտնվում.

**պահպանման նախագծային ժամկետ՝** արտադրանքի պահպանման օրացուցային տեսողությունը, որը լրանալուց հետո արտադրանքը չպետք է պահվի՝ անկախ այն հանգամանքից, թե ինչպիսի տեխնիկական վիճակում է այն գտնվում.

**անվտանգության հիմնավորում** ռիսկի վերլուծություն, ինչպես նաեւ կոնստրուկտորական, շահագործման, տեխնոլոգիական փաստաթղթերից վերցված՝ անվտանգության ապահովման համար անհրաժեշտ նվազագույն միջոցների վերաբերյալ տեղեկություններ պարունակող փաստաթուղթ, որը կցվում է արտադրանքին դրա կենսական պարբերաշրջանի բոլոր փուլերում, եւ որում լրացվում են վերանորոգման աշխատանքներից հետո շահագործման փուլում ռիսկերի գնահատման արդյունքների մասին տեղեկությունները.

արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտ՝  
 արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի

ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մաս եւ դրա ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի ամբողջություն.

**ռիսկի գնահատում** նախապես սահմանված չափանիշների հետ ռիսկի վերլուծված մակարդակների համեմատման գործընթաց, ինչպես նաեւ այն ոլորտների բացահայտում, որտեղ առկա է ռիսկի մշակման անհրաժեշտություն.

**անձնագիր`** փաստաթուղթ, որը պարունակում է պատրաստողի կողմից տրամադրվող երաշխիքների, արտադրանքի հիմնական պարամետրերի ու բնութագրերի (հատկությունների)արժեքների մասին վկայող, ինչպես նաեւ արտադրանքի սերտիֆիկացման եւ ուտիլիզացման մասին տեղեկություններ.

**կայարանամեջ`** երկաթուղային գծի մաս, որը սահմանափակված է կից երկաթուղային կայարաններով, կիսակայարաններով, վազանցային կետերով կամ ճանապարհային պահակակետերով.

**օդանշական արգելակ`** օդանշական կառավարմամբ արգելակ. **հսկողության ներքո շահագործում** երկաթուղային շարժակազմի եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների բնականոն շահագործում, որի ժամանակ իրականացվում է լրացուցիչ հսկողություն եւ հաշվի է առնվում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների տեխնիկական վիճակը.

**սահմանային վիճակ`** ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի երկաթուղային շարժակազմի վիճակ, երբ դրա հետագա շահագործումն անթույլատրելի է կամ աննպատակահարմար կամ դրա աշխատունակության վերականգնումն անհնար է կամ աննպատակահարմար.

**ընդունում`** սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին` արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի կառուցված օբյեկտի համապատասխանության գնահատման ձեւ.

**արտադրանք՝** արագընթաց երկաթուղային շարժակազմ եւ դրա բաղկացուցիչ մասեր, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի բաղկացուցիչ մասերի տարրեր կամ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի տարրերի ամբողջություն.

**ռեկուպերատիվ արգելակում** էլեկտրադինամիկական արգելակի միջոցով կատարվող՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի արգելակում, որի դեպքում քարշային էլեկտրաշարժիչների գեներատորային ռեժիմի անցնելու ժամանակ արձակվող էլեկտրական էներգիան փոխանցվում է հպումային ցանց.

**վերանորոգման փաստաթղթեր՝** փաստաթղթեր, որոնք պարունակում են վերանորոգման կազմակերպման, հիմնական, միջանկյալ եւ ընթացիկ վերանորոգում իրականացնելու կարգի եւ կանոնների, հսկողության, կարգավորման, փորձարկման, կոնսերվացման, վերանորոգումից հետո արտադրանքի փոխադրման եւ պահպանման, մոնտաժման եւ փորձարկման վերաբերյալ ցուցումներ, ինչպես նաեւ ցուցանիշների եւ նորմերի արժեքներ, որոնց պետք է համապատասխանի արտադրանքը՝ վերանորոգումից հետո.

**շահագործման ձեռնարկ՝** փաստաթուղթ, որը պարունակում է ինչպես արտադրանքի կառուցվածքի, գործողության սկզբունքի, բնութագրերի (հատկությունների) մասին տեղեկություններ եւ ցուցումներ, որոնք անհրաժեշտ են արտադրանքի ճիշտ եւ անվտանգ շահագործման (ըստ նշանակության օգտագործման, տեխնիկական սպասարկման, ընթացիկ վերանորոգման, պահպանման եւ տրանսպորտային փոխադրման) եւ արտադրանքի վերանորոգման անհրաժեշտությունը որոշելիս դրա տեխնիկական վիճակի գնահատման համար, այնպես էլ արտադրանքի ուտիլիզացման հետ կապված տեղեկություններ.

**սերտիֆիկացված արտադրանք՝** արտադրանք, որի ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգերի պահանջներին համապատասխանության պարտադիր

հավաստումն իրականացվում է սերտիֆիկացման ձեով.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մաս՝** դետալ, հավաքման միավոր, համալիր կամ դրանց լրակազմ, որոնք մտնում են արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառուցվածքի մեջ եւ ապահովում են շահագործման անվտանգությունը, սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների անվտանգությունը.

**ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մաս՝** հատուկ նշանակության կառուցվածքներ, կառույցներ, սարքվածքներ եւ սարքավորումներ, որոնք ապահովում են արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի գործունեությունը եւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկությունը.

**կայարանային շենքեր, կառուցվածքներ եւ սարքվածքներ՝** արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթահամակարգ, որը ներառում է երկաթուղային կայարաններում բեռների, փոստային առաքանիների եւ գնացքների, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի եւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ենթակառուցվածքի տեխնիկական սպասարկման եւ վերանորոգման, ինչպես նաեւ ուղեւորների սպասարկման հետ կապված գործողություններ իրականացնելու համար նախատեսված շենքերի, կառուցվածքների, սարքվածքների տեխնոլոգիական համալիրներ.

**կայանման արգելակ՝** արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավորի վրա տեղադրված ձեռքի կամ ավտոմատ շարժաբեր ունեցող սարքվածք, որը նախատեսված է կայանատեղում այն ամրացնելու համար՝ դրա ինքաբերաբար հեռանալը բացառելու, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավորի ներսում ձեռքի կամ ավտոմատ հաղորդակի առկայության դեպքում հարկադիր վթարային կանգառման նպատակով.

**տեխնիկական համատեղելիություն՝** արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի՝ միմյանց եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի

ենթակառուցվածքի հետ փոխգործողության ունակությունը սույն Տեխնիկական կանոնակարգով սահմանված պահանջներին համապատասխան.

**արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի արգելակում** արգելակային համակարգի կառավարման համար նախատեսված սարքերի եւ սարքվածքների վրա ազդելը՝ արագությունը իջեցնելու կամ ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը կանգնեցնելու նպատակով.

**արգելակման ճանապարհ**՝ արգելակային համակարգի կառավարման համար նախատեսված սարքերի եւ սարքվածքների վրա ազդելու պահից արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անցած տարածությունը, այդ թվում արտակարգ արգելակման ծորանի (կանգառ-ծորակի) գործարկումից մինչեւ լրիվ կանգառումը.

**տեղեկամատյան (ֆորմուլյար)**՝ փաստաթուղթ, որը պարունակում է պատրաստողի կողմից տրամադրվող երաշխիքների, նշված արտադրանքի տեխնիկական վիճակն արտացոլող արտադրանքի հիմնական պարամետրերի ու բնութագրերի (հատկությունների) արժեքների մասին վկայող տեղեկություններ, արտադրանքի սերտիֆիկացման եւ ուտիլիզացման մասին տեղեկություններ, ինչպես նաեւ դրա շահագործման (աշխատանքի տեւողությունը եւ պայմանները, տեխնիկական սպասարկումը, վերանորոգումը եւ այլն) ժամանակահատվածում ներառվող տեղեկություններ.

**շահագործման փաստաթուղթ**՝ կոնստրուկտորական փաստաթղթեր, որոնք առանձին կամ մյուս փաստաթղթերի հետ սահմանում են արտադրանքի շահագործման կանոնները եւ (կամ) ներառում են պատրաստողի կողմից երաշխավորված արտադրանքի հիմնական պարամետրերի ու բնութագրերի (հատկությունների) արժեքների մասին վկայող տեղեկություններ, ինչպես նաեւ ծառայության սահմանված ժամկետում դրա շահագործման երաշխիքներ ու տեղեկություններ.

**արտակարգ արգելակում**՝ արգելակային առավելագույն ուժի

իրականացման միջոցով արգելակում, որը կիրառվում է այնպիսի դեպքերում, երբ պահանջվում է արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անհապաղ կանգնեցում.

**էլեկտրադինամիկական արգելակ՝** սարքվածք, որում արգելակման ուժը ձեւավորվում է այն դեպքում, երբ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կինետիկական էներգիան կերպափոխվում է էլեկտրական էներգիայի քարշային էլեկտրաշարժիչների՝ գեներատորային ռեժիմի անցնելու միջոցով.

**էլեկտրաօդանշական արգելակ՝** արգելակման համար նախատեսված սարքվածք՝ էլեկտրական կառավարմամբ օդանշական արգելակով.

**ենթահամակարգի տարր՝** արտադրատեսակ կամ կոնստրուկցիա, որը կիրառվում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգի բաղկացուցիչ մասի կառուցման եւ մոնտաժման դեպքում:

### Հոդված 3. Շուկայում շրջանառության կանոնները

1. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը, դրա բաղկացուցիչ մասերը, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ տարրերը շուկայում շրջանառության մեջ են դրվում ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգին, ինչպես նաեւ ՄՄ այլ տեխնիկական կանոնակարգերին կամ Եվրասիական տնտեսական համայնքի (այսուհետ՝ ԵվրԱզԷՍ) այն տեխնիկական կանոնակարգերին դրանց համապատասխանության դեպքում, որոնց գործողությունը տարածվում է դրանց վրա:

2. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը, դրա բաղկացուցիչ մասերը, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ տարրերը, որոնց համապատասխանությունը սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին չի հավաստվել, չպետք է մականշվեն ՄՄ անդամ

պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության նշանով եւ չպետք է թույլատրվեն շուկայում շրջանառության մեջ դնելու համար:

#### Հոդված 4. Անվտանգության պահանջները

1. Հաշվի առնելով վնաս հասցնելու ռիսկի աստիճանները՝ ՄՄ սույն տեխնիկական կանոնակարգով սահմանում են արտադրանքին ներկայացվող նվազագույն անհրաժեշտ պայմանները, որոնց կատարման դեպքում ապահովվում են՝

- ա) ճառագայթման անվտանգությունը.
- բ) կենսաբանական անվտանգությունը.
- գ) պայթանվտանգությունը.
- դ) հիդրոօդերետութաբանական անվտանգությունը.
- ե) մեխանիկական անվտանգությունը.
- զ) հրդեհային անվտանգությունը.
- է) արդյունաբերական անվտանգությունը.
- ը) ջերմային անվտանգությունը.
- թ) քիմիական անվտանգությունը.
- ժ) էլեկտրական անվտանգությունը.

ժա) էլեկտրամագնիսական համատեղելիությունը սարքերի եւ սարքավորումների աշխատանքի անվտանգությունն ապահովելու մասով.

ժբ) չափումների միասնականությունը:

2. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման դեպքում ռիսկի աստիճանը պետք է գնահատվի հաշվարկային, փորձարարական եւ փորձագիտական եղանակով,



ինչպես նաև արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի համանման օբյեկտների եւ արտադրանքի շահագործման վերաբերյալ տվյալների հիման վրա: Ռիսկի աստիճանի գնահատման մեթոդները կարող են սահմանվել ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հետ համապատասխանությունը գնահատելու (հավաստելու) նպատակով կիրառվող ստանդարտներով կամ ստանդարտների ցանկում ներառված ստանդարտացման այլ փաստաթղթերով (այսուհետ՝ ստանդարտներ):

3. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի անվտանգությունը պետք է ապահովվի հետևյալ միջոցներով՝

ա) արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման դեպքում գիտահետազոտական եւ փորձակոնստրուկտորական համալիր աշխատանքների իրականացում.

բ) փորձահավանության արժանացած տեխնիկական լուծումների կիրառում.

գ) նախատեսված ծառայության ժամկետների եւ (կամ)արտադրանքի պաշարների սահմանում, ինչպես նաև տեխնիկական սպասարկման եւ վերանորոգման կատարում՝ անհրաժեշտ պարբերականությամբ.

դ) փորձահավանության արժանացած մեթոդակարգի վրա հիմնված համալիր հաշվարկների կատարում.

ե) արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման (ներառյալ հետազննության), արտադրման, կառուցման, մոնտաժման, կարգաբերման եւ շահագործման մեջ դնելու ժամանակ կիրառվող նյութերի ընտրություն՝ պայմանավորված շահագործման պարամետրերից եւ պայմաններից.

զ) սահմանային վիճակների չափանիշների սահմանում.

է) նախագծային փաստաթղթերի պահանջների պահպանում՝ նախագծողի

կողմից հեղինակային վերահսկողության միջոցով իրականացվող հսկողությամբ.

ը) արտադրանքի ուտիլիզացման պայմանների եւ եղանակների որոշում.

թ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար վտանգավոր եղանակային երեւոյթների եւ այդ վտանգավոր եղանակային երեւոյթների առաջացման վերաբերյալ գործիքային մոնիթորինգի իրականացման պարամետրերի սահմանում.

ժ) արտադրանքի համապատասխանության գնահատման իրականացում:

4. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ արտադրանքն ըստ ամրության, կայունության եւ տեխնիկական վիճակի պետք է ապահովեն թույլատրելի արժեքների սահմաններում առավելագույն արագություններով ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկությունը:

5. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ արտադրանքը պետք է ապահովեն՝

ա) երկաթուղային շարժակազմի եզրաչափքերի պահպանումը.

բ) կառույցների մոտեցման եզրաչափքերի պահպանումը.

գ) շահագործման պայմանների կատարումը՝ հաշվի առնելով արտաքին կլիմայական, երկրաֆիզիկական ու մեխանիկական ներգործությունները.

դ) երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի եւ այդ ենթակառուցվածքի վրա շահագործվող երկաթուղային այլ շարժակազմի հետ տեխնիկական համատեղելիությունը.

ե) ռելսից անիվի արտանկման նկատմամբ կայունությունը.

զ) ուղու կորագծային հատվածներում շրջվելու նկատմամբ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կայունությունը.

է) կայանատեղիից ինքնաբերաբար մեկնման կանխումը.

ը) քարշի եւ արգելակման ռեժիմներում դինամիկական ճիգերը փոխանցելու նպատակով արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կցորդումը.

թ) թույլատրելի արգելակման ճանապարհը.

ժ) ուղիների բեռնվածության, ուղու վրա ներգործության սահմանային թույլատրելի ուժերի, սոնու հաշվարկային բեռնվածության չգերազանցումը.

ժա) երկաթուղային ուղու վրա արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերի անկումը կանխելը.

ժբ) քարշի, արգելակման սահմանային թույլատրելի ուժերին եւ արագացման մեծություններին համապատասխանությունը.

ժգ) սանիտարահամաճարակաբանական, էկոլոգիական եւ հիդրոոդերեուաբանական անվտանգությունը.

ժդ) էլեկտրասարքավորումների էլեկտրամագնիսական համատեղելիությունը՝ սարքերի եւ սարքավորումների աշխատանքի անվտանգությունն ապահովելու մասով.

ժե) երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի սարքվածքների, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքների երկաթուղային էլեկտրակապի հետ էլեկտրասարքավորումների էլեկտրամագնիսական համատեղելիությունը.

ժզ) հրդեհային անվտանգության պահանջների կատարումը.

ժէ) բեռնվածության թույլատրելի ռեժիմների եւ ներգործությունների դեպքում ամրությունը.

ժը) երկայնական եւ ուղղաձիգ հաշվարկային դինամիկական բեռնվածության կիրառման դեպքում պլաստիկ դեֆորմացիաների բացակայությունը.

ժթ) բեռնավորման սակավացիկ եւ բազմացիկ ռեժիմների դեպքում

հոգնածության դիմադրությունը.

ի) շահագործման ռեժիմների բոլոր ընդգրկույթներում (էլեկտրամատակարարման նոմինալ եւ սահմանային ռեժիմների դեպքում) էլեկտրասարքավորումների աշխատանքի անվտանգությունը եւ հուսալիությունը.

իա) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերի՝ իրար միջեւ եւ կոնստրուկտորական փաստաթղթերով չնախատեսված՝ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի տարրերի հետ հպումների բացակայությունը.

իբ) երկաթուղային ուղու կորագծային հատվածներում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կցորդումը.

իգ) էներգաարդյունավետության պահանջներին համապատասխանությունը.

6. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման դեպքում նախագծողը (մշակողը) պետք է ընտրի այնպիսի լուծումներ, որոնք ապահովում են ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությամբ սահմանված՝ մարդու, կենդանիների ու բույսերի կյանքի ու առողջության համար վնասակար եւ (կամ) վտանգավոր ներգործությունների թույլատրելի մակարդակները:

7. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի՝ նախագծողի (մշակողի) կողմից ընտրված կոնստրուկցիաները պետք է անվտանգ լինեն նախատեսված ծառայության ժամկետի եւ (կամ) ռեսուրսի, նախատեսված պահպանման ժամկետի ընթացքում, ինչպես նաեւ դիմակայեն այն ազդեցությանը եւ բեռնվածությանը, որոնց կարող են նրանք ենթարկվել շահագործման ընթացքում:

8. Նախագծողը (մշակողը) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը եւ դրա բաղկացուցիչ մասերը նախագծելիս արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բախման եւ (կամ) ռելսերից արտանկման դեպքում սպասարկող

անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների պաշտպանության համար պետք է նախատեսի վթարային քրեշ-համակարգեր:

9. Նախագծողը (մշակողը) արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ արտադրանքը նախագծելիս, անհրաժեշտության դեպքում, պետք է նախատեսի ծրագրային միջոցներ, որոնք կապահովեն արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի աշխատանքի անվտանգությունը:

10. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի կոնստրուկցիաներում, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների շինարարության նախագծային փաստաթղթերում փոփոխություններ կատարելու դեպքում չպետք է նվազեցվեն ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգով նախատեսված, նախագծման ժամանակ սահմանված անվտանգության պահանջները:

11. Անվտանգության վրա ազդող արտադրանքի կոնստրուկցիայում կամ պատրաստման տեխնոլոգիայում փոփոխություններ կատարելու դեպքում, պետք է ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 6-րդ հոդվածով սահմանված կարգով անցկացվի արտադրանքի համապատասխանության պարտադիր հավաստում:

12. Արտադրանքը պետք է ունենա լավ նշմարվող նույնականացման եւ նախագգուշացնող գրություններ եւ մականշվածք, որոնք պետք է վերարտադրվեն եւ պարզաբանվեն շահագործման ձեռնարկում:

13. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը կոնստրուկտորական փաստաթղթերին համապատասխան պետք է ունենա հետեւյալ մականշվածքը, որն ապահովում է արտադրանքի նույնականացումը՝ անկախ դրա բացթողման տարուց՝

ա) Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշան.

բ) պատրաստողի անվանում եւ (կամ) դրա ապրանքային նշան.

գ) արտադրատեսակի անվանում եւ (կամ) սերիայի կամ տիպի նշագիր, համար.

դ) պատրաստման ամսաթիվ.

ե) տարայի զանգված.

զ) նախագծային արագություն.

է) կատարված վերանորոգումների մասին ցուցանակ կամ գրություն.

ը) ուղեւորների համար նախատեսված տեղերի թիվ (ուղեւորների փոխադրման համար նախատեսված արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար):

14. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերը, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերը եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը կոնստրուկտորական փաստաթղթերին համապատասխան պետք է ունենան արտադրանքի նույնականացումն ապահովող մականշվածք՝ անկախ դրա բացթողման տարուց, այդ թվում՝

ա) Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշան.

բ) պատրաստողի անվանում կամ դրա ապրանքային նշան, արտադրանքի անվանում.

գ) պատրաստման ամսաթիվ:

Այն դեպքում, երբ հաշվի առնելով արտադրանքի կոնստրուկցիայի առանձնահատկությունները՝ մականշվածը հնարավոր չէ անմիջականորեն զետեղել արտադրանքի վրա, ապա թույլատրվում է, որ այն զետեղվի միայն

փաթեթվածքի վրա եւ դրա մասին նշվի կից ներկայացվող շահագործման փաստաթղթերում:

15. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների համար սահմանված եւ չափումների միասնականության ապահովման նկատմամբ պետական կարգավորման ոլորտին առնչվող չափումների միջոցները ՄՄ անդամ պետությունների չափումների միասնականության ապահովման վերաբերյալ օրենսդրությանը համապատասխան պետք է լինեն հաստատված տիպի եւ ունենան ստուգաչափման նշան եւ (կամ) ստուգաչափման վկայական:

16. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվազույզերը կոնստրուկտորական փաստաթղթերին համապատասխան պետք է ունենան դրոշմավորման եւ մակնշման նշաններ:

17. Մեքենավարի խցիկի, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների ապակիները պետք է կոնստրուկտորական փաստաթղթերին համապատասխան ունենան հետեւյալ մականշվածքը՝

ա) ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշան.

բ) պատրաստողի անվանում եւ (կամ) դրա ապրանքային նշան.

գ) ապակու տեսակի նշագիր.

դ) պաշտպանության դաս.

ե) սերտիֆիկացման մասին տեղեկություններ:

18. Մականշվածքը եւ շահագործման փաստաթղթերը ձեակերպվում են ՄՄ այն անդամ պետության պետական լեզվով, որտեղ պատրաստվել է արտադրանքը, ինչպես նաեւ ռուսերենով:

19. Արտադրանքի կողմից ստեղծվող էլեկտրամագնիսական խանգարումների մակարդակը, չպետք է գերազանցի այն արժեքները, որոնց

սահմաններում այդ խանգարումները չեն ազդում արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների, մյուս արտադրանքի, ինչպես նաև արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի աշխատունակության վրա:

20. Արտադրանքի համար պետք է նախատեսված լինի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի վտանգավոր տարրերի ուտիլիզացման կարգ՝ շահագործումից դուրս գալուց հետո դրանց օգտագործումը կանխելու նպատակով:

21. Նախագծային փաստաթղթերով նախատեսված վայրերում արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ արտադրանքը շահագործման մեջ դնելուց առաջ պետք է նշվեն կամ տեղակայվեն վտանգների եւ անվտանգ շահագործման պայմանների մասին նախազգուշացնող գրություններ եւ նշաններ:

22. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները եւ արտադրանքը շահագործման մեջ դնելու դեպքում պարտադիր է շահագործման եւ վերանորոգման փաստաթղթերի լրակազմի առկայությունը:

23. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման, շինարարության եւ շահագործման մեջ դնելու դեպքում պետք է կատարվեն ՄՄ անդամ պետությունների՝ շրջակա միջավայրի պաշտպանության ոլորտի վերաբերյալ օրենսդրության պահանջները:

24. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման դեպքում պետք է հաշվի առնվեն շրջակա միջավայրի վրա թույլատրելի մարդածին բեռնվածության նորմատիվները, նախատեսվեն շրջակա միջավայրի աղտոտումը կանխելուն եւ վերացնելուն ուղղված միջոցառումներ, ինչպես նաև արտադրական եւ սպառողական թափոնների տեղաբաշխման եղանակներ, կիրառվեն ռեսուրսախնայող, սակավաթափոն, անթափոն եւ այլ ժամանակակից տեխնոլոգիաներ, որոնք նպաստում են շրջակա միջավայրի պաշտպանությանը,



բնական միջավայրի վերականգնմանը, ինչպես նաև բնական պաշարների ռացիոնալ օգտագործմանը եւ վերարտադրմանը:

25. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի շինարարության դեպքում ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան պետք է ձեռնարկվեն շրջակա միջավայրի պաշտպանության, բնական միջավայրի վերականգնման, հողերի վերակուլտիվացման եւ տարածքների բարեկարգման միջոցներ:

26. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ արտադրանքի նախագծման, շինարարության եւ շահագործման մեջ դնելու դեպքում պետք է նախատեսվեն եւ իրականացվեն վայրի կենդանիների տեղաշարժի ճանապարհների եւ մշտական բնակության վայրերի պահպանության ապահովման միջոցառումներ՝ այդ թվում բազմացման եւ ձմեռման ժամանակահատվածում:

27. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի անվտանգությանը ներկայացվող պահանջները ներկայացված են սույն հոդվածի 28-81-րդ կետերում, իսկ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի անվտանգությանը ներկայացվող պահանջները՝ սույն հոդվածի 82-86-րդ կետերում:

28. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը, դրա սարքավորումների դասավորությունը եւ մոնտաժը շահագործման, տեսազննման, տեխնիկական սպասարկման, վերանորոգման ժամանակ պետք է ապահովեն սպասարկող անձնակազմի անվտանգությունը:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է ունենա ոտնատեղեր, բռնածողեր կամ հարմարանքներ, որոնք շահագործման, տեսազննման, տեխնիկական սպասարկման, վերանորոգման ժամանակ կապահովեն սպասարկող անձնակազմի անվտանգությունը:

29. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառավարման, հսկողության

համակարգերը պետք է ապահովեն դրա աշխատունակ վիճակը աշխատանքի բոլոր նախատեսված ռեժիմների եւ շահագործման ձեռնարկում նախատեսված բոլոր արտաքին ազդեցությունների դեպքում:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառավարման եւ հսկողության համակարգերը սպասարկող անձնակազմի հնարավոր տրամաբանական սխալների դեպքում պետք է բացառեն վտանգավոր իրավիճակների ստեղծման հավանականությունը:

30. Կառավարման, հսկողության եւ անվտանգության համակարգերը պետք է ներառեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի սարքին վիճակի խաթարման մասին նախազգուշացնող ազդանշանման եւ տեղեկացման միջոցներ, որոնք կարող են հանգեցնել անվտանգությանը սպառնացող իրավիճակների առաջացմանը:

31. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ինչպես ներկառուցված, այնպես էլ նյութական կրիչների վրա տրամադրվող ծրագրային միջոցները պետք է ապահովեն՝

ա) աշխատունակությունը՝ տեխնիկական միջոցների խափանման եւ (կամ)փչանալու հետեւանքով վերագործարկումից հետո եւ ամբողջականությունը՝ դրանց իսկ խափանման դեպքում.

բ) համակարգչային վիրուսներից, չարտոնված հասանելիությունից, տեղեկատվության պահպանման, ներմուծման, մշակման եւ արտածման դեպքում փչանալու, սխալների եւ խափանման հետեւանքներից, ինչպես նաեւ տեղեկությունների պատահական փոփոխությունների հավանականությունից պաշտպանվածություն.

գ) ուղեկցող փաստաթղթերում նկարագրված հատկություններին եւ բնութագրերին համապատասխանություն:

32. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է ունենա ՄՄ սույն

Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների տեխնիկական ապահովման համապատասխանության մասին հայտարարարագրում նշված տարբերակի տեխնիկական ապահովում:

33. Էլեկտրական, հիդրավլիկ եւ (կամ) օդաճնշական մասերի ապարատների անսարքությունների դեպքում քարշային շարժաբերի եւ այլ սարքավորման աշխատելու, ծրագրային ապահովման խափանման դեպքում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառավարման, հսկողության եւ անվտանգության համակարգը չպետք է թույլ տա աշխատանքի բնութագրերի եւ ռեժիմների փոփոխություն, որը կարող է հանգեցնել արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ վիճակի խաթարմանը: Կառավարման համակարգի խափանումն անվտանգության կողային սարքվածքների ճիշտ աշխատանքի դեպքում չպետք է հանգեցնի արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կանգառմանը եւ դրա նախագծային բնութագրերի խախտմանը:

34. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կառավարման համար նախատեսված սարքերը եւ սարքվածքները պետք է՝

ա) ունենան գրություններ եւ (կամ) խորհրդանշաններ կոնստրուկտորական փաստաթղթերին համապատասխան.

բ) այնպես նախագծված եւ տեղաբաշխված լինեն, որպեսզի բացառվի դրանց ինքնաբերաբար միացումը, անջատումը կամ փոխարկումը.

գ) տեղաբաշխված լինեն՝ իրականացվող գործառույթների կարելությունը, օգտագործման հաջորդականությունն ու հաճախականությունը հաշվի առնելով:

35. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի հետեւյալ սարքվածքներով՝

ա) գնացքային ռադիոկապ.

բ) կառավարման ավտոմատացված համակարգ, որն ապահովում է

շարժման արագության հսկումը եւ մուտքի ու ելքի լուսացույցների, գծանցների ու կայարանների մատուցների մոտ խոսքային տեղեկատվություն ստանալու (փոխանցելու) հնարավորություն.

- գ) շարժման պարամետրերը գրանցող սարքեր.
- դ) ավտոմատ գնացքաքարշային ազդասարք.
- ե) էլեկտրաօդանշական արգելակ.
- զ) «ուղետր-մեքենավար» կապ.
- է) դռների փակման նկատմամբ հսկողությունն ապահովող ազդասարք.
- ը) ավտոմատ հրդեհային ազդասարք:

36. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի գլխամասային վագոնները պետք է սարքավորված լինեն երթեւեկության անվտանգության ապահովմանը նպաստող արբանյակային նավիգացիոն ապարատուրաներով:

37. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգության կողային սարքվածքները պետք է ապահովեն՝

ա) կարգավարական կենտրոնացման եւ կարգավարական հսկողության համակարգերից, կայարանների եւ կայարանամեջերի ազդանշանման, կենտրոնացման եւ բլոկավորման համակարգերից, ինչպես նաեւ մյուս արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգության կողային սարքվածքներից գնացքի վիճակի մասին ազդանշանների ընդունումը.

բ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի շարժման պարամետրերի որոշումը.

գ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի շարժման մասին տեղեկատվության գրանցումը.

դ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համակարգերի եւ սարքվածքների արատորոշումը, ներառյալ՝ ինքնաարատորոշումը.

ե) էլեկտրաօդաճնշական արգելակման կառավարումը.

զ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ինքնաբերաբար հեռանալու նկատմամբ հսկողությունը.

է) մեքենավարի զգոնության պարպերաբար ստուգումը.

ը) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ընդհանուր կապուղով տվյալների փոխանակման իրականացումը, այդ թվում նաեւ կապի այն միջոցների օգտագործմամբ, որոնցով սարքավորված է արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը.

թ) մեքենավարին՝ տեղեկատվությամբ.

ժ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ավտոմատ կանգառումն այն դեպքում, երբ մեքենավարը կորցնում է արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը կառավարելու ընդունակությունը:

38. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի խցիկի կոնստրուկցիան պետք է ապահովի՝

ա) «նստած» եւ «կանգնած» դիրքում գտնվող գնացքաքարշային բրիգադի համար՝ ընթացուղու, հատակադիր ազդանշանների, հարեան ուղիների, շարժակազմի եւ հպումային ցանցի անարգել տեսադաշտը.

բ) գնացքաքարշային բրիգադի աշխատողներից մեկի՝ «նստած» դիրքում տեսանելիությունը գնացքների շարժակազմին, մաներային աշխատանքներին մասնակցող անձնակազմի աշխատանքային գոտուն մոտենալիս.

գ) տարվա եւ օրվա ցանկացած ժամի, ցանկացած եղանակային պայմանների, շարժման բոլոր արագությունների դեպքում մեքենավարի խցիկից անարգել տեսադաշտը:

39. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի հողմապակիները պետք է հուսալիորեն ամրացված լինեն պատուհանների վրա եւ ունենան խցվածքներ:

40. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի խցիկի նախագծումը, գնացքաքարշային բրիգադի աշխատանքային տեղերի, կառավարման սարքերի ու սարքվածքների, տեղեկատվության արտապատկերման համակարգերի դասավորվածքը, մեքենավարի բաղկաթռոի կոնստրուկցիան պետք է համապատասխանեն էրգոնոմիկայի եւ համակարգատեխնիկայի պահանջներին:

Կառավարման վահանակը եւ մեքենավարի ու նրա օգնականի աշխատատեղը նախագծելիս անհրաժեշտ է հաշվի առնել էրգոնոմիկայի պահանջները, որոնք ապահովում են կառավարման հարմարավետությունը «նստած» եւ «կանգնած» դիրքից:

Կառավարման վահանակի վրա կառավարման սարքերի ու սարքվածքների, չափիչ սարքերի, լուսային ցուցասարքերի կոնստրուկցիան եւ տեղակայումը պետք է ապահովեն ցերեկային եւ գիշերային ժամերին լույսի փայլքի, ուղղիղ կամ անդրադարձող լույսի բացակայության ժամանակ նշված սարքերի եւ ցուցասարքերի ցուցմունքների տեսանելիությունը:

Մեքենավարի խցիկում լուսավորության պարամետրերը, չափիչ սարքերի սանդղակների պայծառությունը պետք է լինեն թույլատրելի արժեքների սահմաններում:

41. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի ընդհանուր, տեղական եւ վթարային լուսավորության համակարգերով:

Սնուցման հիմնական աղբյուրում լարման բացակայության դեպքում վթարային լուսավորության համակարգը պետք է ավտոմատ հոսանքափոխվի սնուցման ավտոնոմ աղբյուրի (կուտակչային մարտկոցի): Միեւնույն ժամանակ անհրաժեշտ է նախատեսել վթարային լուսավորության ձեռքով միացման հնարավորություն:

42. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի խցիկը վթարային իրավիճակներում լքելը պետք է նախատեսվի կողային

պատուհանների միջոցով օժանդակ հարմարանքների օգտագործմամբ:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը վագոնի յուրաքանչյուր կողմում պետք է սարքավորված լինի վթարային ելքերով եւ, հարկ եղած դեպքում, ունենա սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների վթարային տարահանման միջոցներ:

Մեկ մարդու ուժը պետք է բավարար լինի վթարային ելքերը բացելու համար:

43. Սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների համար նախատեսված արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ներքին շինությունների ապակեպատումը պետք է ապահովի սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների անվտանգությունը երկաթուղային շարժակազմի՝ դրա կանգառի կամ ընթացուղիների ժամանակ առաջացող հարվածային ազդեցությունների դեպքում:

44. Տեսազննում, սարքաբերում եւ տեխնիկական սպասարկում պահանջող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ներքին մասերը եւ, հարկ եղած դեպքում, արտաքին աշխատանքային սարքավորումը պետք է ունենան լրացուցիչ լուսավորություն:

45. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի ավտոմատ արգելակներով, որոնք արգելակման ժամանակ ապահովում են շարժակազմի դանդաղումը կամ հաշվարկված արգելակման ճանապարհի սահմաններում կանգառումը:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ավտոմատ արգելակները պետք է շահագործման տարբեր պայմաններում ունենան անհրաժեշտ ֆունկցիոնալություն եւ հուսալիություն, ապահովեն արգելակման սահունությունը, ինչպես նաեւ արգելակային մայրուղու ամբողջականության խախտման կամ երկաթուղային շարժակազմի միավորների չարտոնված անջատման դեպքում գնացքի կանգառումը:

46. Ավտոմատ արգելակները պետք է ապահովեն արգելակման տարբեր

ռեժիմների կիրառման հնարավորություն՝ պայմանավորված արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի երկարությունից եւ երկաթուղային ուղու պրոֆիլից:

47. Կանգառ-ծորակները արագընթաց երկաթուղային շարժակազմում պետք է տեղադրվեն ուղեւորային վագոնների ներսում եւ կապարակնքվեն:

Կանգառ-ծորակների ակտիվացման դեպքում պետք է բացառվի ուղեւորների կողմից դրանց անջատումը: Գնացքի բրիգադը պետք է ձայնային եւ տեսողական տարբերակով տեղեկացվի կանգառ-ծորակների ակտիվացման մասին: Ուղեւորասրահների կանգառ-ծորակները պետք է ունենան մեքենավարի խցիկից բլոկավորման հնարավորություն:

48. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի կայանման արգելակներով:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կայանման արգելակները պետք է ապահովեն հաշվարկային արգելակային սեղմում եւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավորների պահում՝ թույլատրելի արժեքների սահմաններում:

Ձեռքի կայանման արգելակի ղեկանիվը պետք է սարքավորված լինի ղեկանիվի ինքնաբերաբար պտտվելը բացառող սարքվածքով:

Թույլատրվում է կիրառել ավտոմատ կայանման արգելակներ:

49. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերը, որոնց բաժանումը կամ կոտրվելը կարող է հանգեցնել երկաթուղային ուղու վրա դրանց անկմանը կամ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եզրաչափից դուրս գալուն, պետք է ունենան թույլատրելի արժեքների դեպքում դրանց կողմից պաշտպանվող սարքավորումների քաշին դիմացող ապահովիչ սարքվածքներ:

50. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի գլխավոր օդապահեստարանները եւ կուտակչային մարտկոցները պետք է տեղակայված լինեն մեքենավարի խցիկից, ուղեւորասրահներից եւ սպասարկող անձնակազմի համար նախատեսված շինություններից դուրս:



51. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի էլեկտրադինամիկական արգելակի (առկայության դեպքում) գործողությունը ծառայողական եւ արտակարգ արգելակում կատարելու դեպքում պետք է համաձայնեցված լինի օդաճնշական եւ էլեկտրաօդաճնշական արգելակների աշխատանքի հետ: Էլեկտրադինամիկական արգելակի փչանալու դեպքում պետք է ապահովվի դրա փոխարինումը օդաճնշական արգելակով:

52. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար պետք է նախատեսված լինեն արգելակման արդյունավետության եւ երթելության անվտանգության բարձրացման լրացուցիչ միջոցներ (օրինակ, սկավառակային, մագնիսառելսային արգելակների կիրառում):

53. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի կցորդման սարքվածքով, որը կբացառի արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավորների ինքնաբերաբար բաժանվելը եւ արտակարգ դեպքերում կապահովի դրա տարահանումը:

Ինքնակցիչ սարքվածքի կազմում պետք է ներառվի էներգակլանող ապարատ:

54. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անիվները, սոնիները եւ անվազույգերի կալանդները պետք է ունենան ստատիկական ամրության պաշար եւ հոգնածության դիմադրության անհրաժեշտ գործակից, որոնք կոնստրուկտորական փաստաթղթերում նշված դրանց ամբողջական զննման ժամկետում ապահովում են դեֆեկտների (ճեղքվածքների) առաջացման եւ ընդարձակման նկատմամբ կայունությունը:

Անիվների, սոնիների եւ կալանդների մեխանիկական հատկությունները, հարվածային մածուցիկությունը եւ մնացորդային լարման վիճակը ծառայության սահմանված ժամկետում պետք է ապահովեն մեխանիկական անվտանգությունը:

55. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի նախագծման եւ արտադրության ժամանակ կիրառվող նյութերը պետք է

անվտանգ լինեն մարդկանց եւ շրջակա միջավայրի համար:

56. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարների խցիկների, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ներքին շինությունների՝ միկրոկլիմայի ցուցանիշները, աղմուկի, ենթածայնի, թրթռման, անդրածայնի, էլեկտրամագնիսական ճառագայթման, լուսավորման, օդային միջավայրի բաղադրության մակարդակները աշխատանքային տեղերի համար չպետք է գերազանցեն թույլատրելի արժեքները:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի առաջացրած արտաքին աղմուկը չպետք է գերազանցի թույլատրելի արժեքները:

57. Հեղուկների (թթուներ, ալկալիներ, հեղուկացված գազեր) եւ վառելիքաքսուքային նյութերի կիրառությունը արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի արտադրության, շահագործման, տեխնիկական սպասարկման եւ վերանորոգման ընթացքում չպետք է հանգեցնի մարդու, կենդանիների ու բույսերի կյանքի ու առողջության համար վտանգավոր ներգործությունների առաջացմանը:

58. Երկաթուղային շարժակազմի ոտնատեղերը, բռնածողերը պետք է ապահով կերպով ամրակցված լինեն: Աստիճանների, հարթակների, ոտնատեղերի եւ վրաքաշների մակերեսային պետք է խոչընդոտի սայթաքումը:

59. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կոնստրուկցիան պետք է ունենա ամբարձիկների միջոցով այն բարձրացնելու համար նախատեսված տեղեր: Ամբարձիկների գլխիկների հետ շփման համար նախատեսված մակերեսը պետք է խոչընդոտի դրանց սայթաքումը:

Ռեւլերից անվազույզերի արտանկման համար պետք է նախատեսված լինի արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի յուրաքանչյուր միավորը ամբարձիչների եւ ամբարձիկների միջոցով բարձրացնելու, ինչպես նաեւ անվազույզերի անշարժացման դեպքում՝ այն փոխադրելու հնարավորություն:

60. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի եւ դրա բաղկացուցիչ մասերի սարքավորումների եւ կոնստրուկցիայի դուրս ցցված դետալները չպետք է ունենան սուր կողեր, եզրեր եւ անկյուններ, որոնք կարող են վնասվածք պատճառել սպասարկող անձնակազմին եւ (կամ) ուղեւորներին:

61. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների սրահների, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի խցիկի ներքին մակերեսայինների հարդարման համար կիրառվող նյութերը չպետք է գերազանցեն հրդեհի առաջացման եւ ծավալման , ինչպես նաեւ մարդկանց վրա հրդեհի վտանգավոր գործոնների ազդեցության ռիսկի մակարդակի թույլատրելի արժեքները:

Ուղեւորատար վագոնները ուղեկցորդի վագոնախցիկի առկայության դեպքում ուղեւորասրահի եւ ուղեկցորդի վագոնախցիկի արանքում, իսկ խցիկավոր վագոններում՝ նաեւ խցիկների արանքում պետք է սարքավորված լինեն հրակասեցնող միջնապատով: Ոչ խցիկավոր տիպի վագոններում առաստաղից եւ խցիկավոր տիպի վագոնի մեծ (հիմնական) միջանցքից վեր գտնվող տարածությունը հրակասեցնող վերնափեղկերի տեղակայման եղանակով պետք է բաժանված լինի առնվազան 3 գոտու:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մեքենավարի խցիկը արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մնացած մասից պետք է անջատված լինի հրակասեցնող միջնապատով:

62. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմում պետք է ապահովվի անցումային հարթակներով վագոնից վագոն՝ սպասարկող անձնակազմի եւ ուղեւորների անվտանգ անցնելը: Անցումային հարթակների կոնստրուկցիան պետք է լինի փակ տիպի, այսինքն այն պետք է բացառի սպասարկող անձնակազմի եւ ուղեւորների հանկարծակի շփումը արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի արտաքին տարրերի, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի տարրերի հետ, ինչպիսիք են հպումային ցանցը, ուղու վերին

կառույցը եւ այլն, ինչպես նաեւ նվազագույնի հասցնի շրջակա միջավայրի հնարավոր անբարենպաստ գործոնների ազդեցությունը սպասարկող անձնակազմի եւ ուղեւորների վրա՝ անցումային հարթակներում նրանց գտնվելու ժամանակ:

63. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բազկաթոռները եւ բազմոցները պետք է ամուր ամրացված լինեն հատակին եւ կոնստրուկցիային, որը կբացառի դրանց շրջվելու հավանականությունը, այդ թվում՝ արտակարգ արգելակման ժամանակ:

Ուղեւորների եւ սպասարկող անձնակազմի անձնական ուղեբեռի տեղակայման եւ ամրացման տեղերը պետք է այնպես հաշվարկված լինեն, որ արտակարգ արգելակման եւ (կամ) վթարային տարահանման ժամանակ ուղեւորներին եւ սպասարկող անձնակազմին վնաս չպատճառեն:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների նախագծումը, ուղեւորների եւ սպասարկող անձնակազմի տեղերի դասավորվածքը պետք է համապատասխանեն էրգոնոմիկայի եւ համակարգատեխնիկայի պահանջներին:

64. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի էլեկտրական մեքենաների, օդափոխիչների, ճնշակների եւ այլ սարքավորումների պտտվող մասերը պետք է պաշտպանակված լինեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի սարքավորումների շարժվող մասերի հետ սպասարկող անձնակազմի եւ ուղեւորների հանկարծակի շփումը բացառող հատուկ սարքվածքներով:

65. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի էլեկտրասարքավորումը պետք է ունենա գերբեռնման, կարճ միակցումների, հողակցման , էլեկտրասարքավորման գերլարման ժամանակ, ինչպես նաեւ ռեկուպերատիվ արգելակման, տեղապտտման եւ անվազույգերի սայթաքման ժամանակ հպումային ցանցի լարումը հանելու դեպքում գործի ընկնող պաշտպանության եւ ազդանշանման համակարգ: Պաշտպանության համակարգի գործի ընկնելը պետք է բացառի էլեկտրասարքավորման վնասվելը եւ չպետք է հանգեցնի

վտանգավոր հետեւանքների, ինչպիսիք են՝ ծխոտվածությանը կամ բռնկմանը հանգեցնող անթույլատրելի տաքացումը եւ (կամ) էլեկտրասարքավորման մեկուսիչի ծակմանը հանգեցնող գերլարումները:

66. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի էլեկտրասարքավորման՝ լարման տակ գտնվող չպաշտպանված (չմեկուսացված) մասերը պետք է ունենան սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների համար դրանց պատահաբար հասանելի դառնալը բացառող պաշտպանության միջոցներ:

էլեկտրասարքավորման մետաղական պատյանները, ինչպես նաեւ բոլոր պարիսպները (ներառյալ խողովակները), հոսանքատար մասերի ամրակման համար նախատեսված կոնստրուկցիաները, որոնք անսարքության հետեւանքով կարող են հայտնվել թույլատրելի արժեքները գերազանցող լարման տակ, պետք է հողակցվեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի հենամարմնի վրա:

67. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի էլեկտրապաշտպանության միջոցների լրակազմի պահպանման համար նախատեսված հատուկ տեղերով, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի տեխնիկական սպասարկման եւ անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ այլ հատուկ սարքավորումներով:

68. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կողմից ստեղծվող էլեկտրամագնիսական խանգարումների մակարդակը, չպետք է գերազանցի այն արժեքները, որոնց սահմաններում այդ խանգարումները չեն ազդում արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների եւ դրա վրա շահագործվող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի աշխատունակության վրա:

69. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ավելցուկային ճնշումը եւ ճակատային օդային ալիքի պարպումը չպետք է վտանգավոր ազդեցություն գործի ուղեւորների համար նախատեսված կառամատույցներում կամ երկաթուղային ուղուն անմիջապես մոտ գտնվող ուղեւորների վրա:

70. Կուտակչի տուփը պետք է լինի պայթանվտանգ:

71. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի հրդեհային ազդանշանման համակարգերով, հրդեհաշեջ կայանքներով, կրակմարիչների տեղակայման համար նախատեսված հատուկ տեղերով եւ հակահրդեհային գույքով:

Հրդեհային ազդանշանման համակարգերը պետք է տրամադրեն ձայնային եւ (կամ)օպտիկական տեղեկատվություն՝ նշելով բռնկման առաջացման վայրը, ավտոմատ կերպով որոշեն ընդունիչ-ստուգիչ սարքեր ունեցող ազդասարքերի կապի գծերի անսարքությունները (կարճ միակցում, խզվածքներ), ինչպես նաեւ պետք է ապահովվի դրանց սարքինությունը պարբերաբար ստուգելու հնարավորություն:

72. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի հետեւյալ սարքվածքներով՝

ա) օդի լավորակման (ջեռուցման, հովացման, օդափոխության )համակարգ, ծխելու համար նախատեսված վայրերը պետք է սարքավորված լինեն օդը, առանց այն վերաշրջանառելու, շինությունից դուրս հանող օդափոխության առանձին համակարգով.

բ) գնացքների ներքին հեռախոսային կապ.

գ) առանցքակալատուփերի տաքացման նկատմամբ հսկողության համակարգ.

դ) խմելու եւ տնտեսական ջրամատակարարման համակարգ.

ե) էկոլոգիապես մաքուր զուգարանային համալիրներ:

73. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնները պետք է սարքավորված լինեն գնացքաքարշային կամ գնացքի բրիգադի հետ ուղեւորների կապն ապահովող, անմիջապես ուղեւորասրահում տեղակայված սարքվածքներով:

74. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների մուտքի դռները պետք է սարքավորվեն բացելու (փակելու) համար նախատեսված համակարգերով (սարքվածքներով) եւ սպասարկող անձնակազմի եւ (կամ) ուղեւորների անվտանգությունն ապահովող հսկողության համակարգով:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների մուտքի դռները պետք է սարքավորված լինեն ուղեւորների կամ կողմնակի անձանց կողմից գնացքի շարժման ընթացքում դրանց բացելը բացառող փակիչ սարքվածքներով:

75. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնների մուտքի դռների վթարային բացումը պետք է իրականացվի ըստ հաստիքային սխեմայի եւ դրանք բաց վիճակում ֆիքսելու եղանակով: Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի՝ թույլատրելի արժեքների սահմաններում շարժման արգության դեպքում մուտքի՝ հենովի դռների վթարային բացումն իրականացվում է ձեռքի ռեժիմով:

76. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի հաշմանդամների եւ երեխաների հետ երթեւեկող ուղեւորների անցնելու համար նախատեսված տեղերով:

77. Սահմանափակ շարժունակությամբ քաղաքացիների երթեւեկության համար նախատեսված արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վագոնները պետք է սարքավորված լինեն հետեւյալ սարքվածքներով՝

ա) հաշմանդամների սայլակների արագ բարձրացման, իջեցման եւ ապահով ամրակման համար նախատեսված սարքվածքներ.

բ) ավելացված մակերեսով հատուկ սանհանգույցներ.

գ) ավելացված լայնքով անցումներ:

78. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի տեսողական եւ ձայնային ազդանշանման սարքվածքներով:

79. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի գլխամասային վագոնների ճակատային մասերը պետք է սարքավորված լինեն լուսարձակով եւ աջ ու ձախ

կողմերում երկու ազդանշանային բուֆերային լապտերներով:

Լուսարձակը պետք է տեղակայված լինի արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի գլխամասային վագոնի սիմետրիայի երկայնական առանցքի ուղղությամբ: Առանցքային ճառագայթը պետք է ուղղված լինի երկաթուղային ուղու հորիզոնական հարթությանը զուգահեռ: Լուսարձակի միացման սխեմայով պետք է նախատեսված լինի լույսի առանցքային նոմինալ ուժ ապահովող պայծառ եւ աղոտ լույս միացնելու հնարավորություն:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի շարժման ընթացքում պետք է ապահովվի լուսարձակի աշխատանքի պահուստավորում:

80. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը պետք է սարքավորված լինի բարձր ձայն ապահովող (տիֆոններ) եւ ցածր ձայն ապահովող (սուլիչներ) ձայնային ազդանշանման սարքվածքներով: Տիֆոնը միացնելու սարքվածքը պետք է տեղակայված լինի մեքենավարի եւ մեքենավարի օգնականի օպտիմալ հասանելիության գոտում: Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ձայնային ազդանշանների կառավարման համակարգը պետք է ունենա կրկնակի՝ ներառի մեխանիկական ազդեցության եղանակով տիֆոնի օդի կափույրի անմիջական կառավարման համար նախատեսված սարքվածքներ:

81. Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի հոսանրնդունիչը պետք է սարքավորված լինի արգելքի հանդիպելու դեպքում հոսանրնդունիչի վթարային իջեցման համար նախատեսված եւ հպալարերի շփման մակերեսից ցածր տեղակայված սարքվածքով:

Հպալարի վրա արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի հոսանրնդունիչի սահուկի սեղմման աերողինամիկական բաղադրիչի հարաբերությունը ստատիկ սեղմման նկատմամբ չպետք է գերազանցի թույլատրելի արժեքները:

82. Երկաթուղային ուղու, երկաթուղային ուղու բաղկացուցիչ մասերի եւ երկաթուղային ուղու բաղկացուցիչ մասերի տարրերի անվտանգության ապահովման նպատակով սահմանվում են հետեւյալ պահանջները՝



ա) երկաթուղային ուղու բոլոր բաղկացուցիչ մասերը (հողային պաստառ, ուղու վերին կառուցվածք եւ այլն) եւ երկաթուղային ուղու բաղկացուցիչ մասերի տարրերը (ռելսեր, սլաքային փոխադրիչներ, ռելսային ամրակներ, կոճեր, բալաստ (կոպճավազ) եւ այլն) ամրությամբ, կրողունակությամբ եւ կայունությամբ թույլատրելի արժեքների սահմանները չգերազանցող առավելագույն արագության դեպքում պետք է ապահովեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկությունը.

բ) ուղու վերին կառույցը եւ հողային պաստառը պետք է ապահովեն երկաթուղային ուղու դիրքի կայունությունը՝ ըստ հատակագծի եւ երկայնական պրոֆիլի: Կորերի երկրաչափական պարամետրերը պետք է սահմանվեն այնպես, որ ապահովեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կայունությունը եւ խոչընդոտեն ռելսերից անիվների արտանկումը եւ շրջվելը.

գ) ջրհոսքերի եւ ջրամբարների երկայնությամբ ուղու դասավորության դեպքում ջրհոսքերի վրայով անցնող հողային պաստառի եզերքի մակարդակը ջրթող կառուցվածքի մերձակայքում, ինչպես նաեւ ամրապնդվող շեպերի գագաթները պետք է վեր խոյանան ջրի ամենաբարձր հաշվարկային մակարդակի համեմատությամբ տրված մեծությամբ՝ ելնելով բարձրությունների տարբերության տրված հավանակությունից.

դ) գնացքի եւ ջերմաստիճանային բեռնվածքների միաժամանակ ազդեցության դեպքում առանց կցվանքների ուղու կոնստրուկցիայով պետք է բացառվի ռելսակոճային վանդակների դուրս նետվելը.

ե) արհեստական կառուցվածքները պետք է ունենան սարքվածքներ, որոնք նախատեսված են այդ կառուցվածքների եւ ուղիների (մայթեր, ճաղաշարերով ապաստարաններ, կամրջի վրաքաշ, խորշեր, խցիկներ, սանդուղքներ, իջնելու տեղեր՝ ճաղաշարերով, դիտման հատուկ սարքվածքներ եւ հարմարանքներ, ազդանշանման ազդասարքեր եւ այլն) անվտանգ սպասարկման համար.

զ) սլաքային փոխադրիչները պետք է ունենան արագընթաց երկաթուղային

շարժակազմի երթեւեկության ժամանակ լեզվակների եւ ուղեփոխիչի շարժական մասերի չարտոնված փոխադրումը կանխող սարքվածքներ.

է) լայնական հատման երկրաչափական չափսերը եւ թունելների կոնստրուկտիվ լուծումները պետք է սահմանվեն թունել մտնելիս եւ դրանում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի երթեւեկության ընթացում անրողինամիկական ավելցուկային ճնշման մեծության նվազարկումը հաշվի առնելով.

ը) երկաթուղային ուղու բաղկացուցիչ մասեր ներառող արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի օբյեկտների, ինչպես նաեւ երկաթուղային ուղու բացկացուցիչ մասերի տարրեր ներառող արտադրանքի նախագծման դեպքում պետք է իրականացվեն հատուկ հետազոտություններ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի՝ առավելագույն արագությամբ անցնելու դեպքում թունելներում, փակ փորվածքներում եւ ստորգետնյա կայարաններում անրողինամիկական ճնշման տատանումները նվազեցնելու վերաբերյալ որոշումներ կայացնելու համար.

թ) թունելում վնասակար նյութերի պարունակությունը չպետք է գերազանցի մթնոլորտային օդում դրանց սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները.

ժ) երկաթուղային ուղիների նախագծման եւ կառուցման դեպքում չի թույլատրվում ավտոմոբիլային ճանապարհների եւ միեւնույն մակարդակի վրա գտնվող քաղաքային ուղեւորատար տրանսպորտային գծերի փոխհատումը.

ժա) երկաթուղային ուղիների փոխհատումը արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի կազմի մեջ մտնող եւ չմտնող տարբեր նշանակության խողովակաշարերի հետ հնարավոր է վերգետնյա կամ ստորգետնյա (հողային պաստառի տակ) եղանակներով, այն դեպքում, երբ խողովակաշարն ավարտվի (ստորգետնյա եղանակի դեպքում) պաշտպանիչ խողովակի կամ թունելի մեջ՝ սահմանված երկարության եւ խորության պարագայում: Լիրաթմբի մարմնում խողովակաշարերի կցախողովակների

տեղակայում չի թույլատրվում: Խողովակաշարերի հետ երկաթուղային ուղիների վերգետնյա փոխհատման դեպքում պետք է ապահովվի կառույցների մոտեցման եզրաչափերի պահպանումը: Նշված փոխհատումների տեղակայումը համաձայնեցվում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի տիրապետողի հետ:

ժբ) մարդկանց անցուդարձի, անասուններին քշելու համար նախատեսված վայրերը, վայրի կենդանիների տեղաշարժի՝ երկաթուղային ուղիների վրայով անցնող ճանապարհները նախագծվում եւ սարքավորվում են տարբեր մակարդակների վրա:

ժգ) սլաքային փոխադրիչով դեպի կողային գիծ անցնելու՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի սահմանված շարժման արագությունը չպետք է հանգեցնի թույլատրելի արժեքները գերազանցող լայնական արագացումների առաջացման:

ժդ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անցնելու ժամանակ թրթռումների մակարդակը երկաթուղային ուղու մոտակայքում գտնվող բնակավայրերի, շենքերի եւ կառուցվածքների համար չպետք է գերազանցի թույլատրելի արժեքները:

ժե) երկաթուղային ուղու երկայնքով մեկ դասավորված եւ անմիջական հարեանությամբ գտնվող կառուցվածքները եւ սարքվածքները (աղմկապաշտպան պատեր եւ այլն) պետք է ունենան արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անցնելու ժամանակ սպասարկող անձնակազմի պատասպարվելու համար նախատեսված վայրեր:

ժզ) արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի աղմուկի մակարդակը թույլատրելի արժեքների հասցնելու նպատակով երկաթուղային ուղին պետք է սարքավորված լինի աղմկապաշտպան կառուցվածքներով եւ սարքվածքներով:

ժէ) երկաթուղային ուղու տարածք կողմնակի մարդկանց եւ կենդանիների չարտոնված մուտքը բացառելու նպատակներով երկաթուղային ուղին ամբողջ

երկարությամբ պետք է պարսպապատված լինի.

ժը) երկաթուղային ուղու պարիսպները պետք է սարքավորված լինեն երկաթուղային ուղու տարածքում մարդկանց եւ կենդանիների չարտոնված մուտքը բացահայտելու համար նախատեսված տեխնիկական միջոցներով.

ժթ) այն ուղեմասերի համար, որտեղ առկա են ուժեղ կողմնային քամիներ, որոնք կարող են հանգեցնել արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի շրջմանը եւ ռելսերից արտանկմանը, պետք է նախատեսվեն սահմանված առավելագույն արագությամբ շարժվող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի վրա այդ քամիների ազդեցության սահմանափակմանն ուղղված միջոցառումներ.

ի) երկաթուղային ուղիների այն ուղեմասերը, որտեղ հնարավոր է ձնահյուս, պետք է սարքավորված լինեն ձյունապահման սարքվածքներով.

իա) երկաթուղային ուղիների նախագծման ժամանակ պետք է նախատեսվեն վթարային իրավիճակներում ուղետորների եւ սպասարկող անձնակազմի պաշտպանությանն ուղղված միջոցառումներ.

83. Երկաթուղային էլեկտրամատակարարման , երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի եւ երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերի անվտանգության ապահովման նպատակներով սահմանվում են հետեւյալ պահանջները՝

ա) պայմաններ, որոնց պահպանման դեպքում ապահովվում են՝

անվտանգ հեռավորություն՝ լարման տակ գտնվող երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերից մինչեւ հողանցված հատվածները, հողի մակերեսույթը, հետիոտնային կամուրջների, սանդուղքների, ուղետորների համար նախատեսված կառամատույցների վրաքաշները.

անվտանգ հեռավորություն՝ երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերից մինչեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի կազմի մեջ չմտնող էլեկտրահաղորդման

գծերը.

թույլատրելի արժեքները չգերազանցող լարում՝ էլեկտրասարքավորումների եւ այլ մետաղական կոնստրուկցիաների կորպուսներին (հենամարմին )հավելու դեպքում.

պարիսպների եւ բլոկավորվածքների առկայություն, որոնք խոչընդոտում են վտանգավոր գոտիներ չարտոնված մուտքը կամ լարման տակ գտնվող երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերին հավելը.

երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերի կողմից ստեղծվող ռադիոխանգարումների՝ թույլատրելի արժեքները չգերազանցող մակարդակ.

քարշային ցանցի կամ էլեկտրահաղորդման գծերի ավտոմատ անջատում այնպիսի ռեժիմների ի հայտ գալու դեպքում, որոնք կարող են հանգեցնել երկաթուղային էլեկտրամատակարարման կամ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այլ ենթահամակարգերի վնասմանը կամ սարքին վիճակի խաթարմանը.

նախազգուշացնող նշանների առկայություն.

հրդեհային անվտանգություն ինչպես նորմալ, այնպես էլ վթարային ռեժիմներում.

բ) այնպիսի սարքավորումների օգտագործում, որոնց պարամետրերը ապահովում են՝

թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող մեկուսացման էլեկտրական ամրություն.

թույլատրելի արժեքը չգերազանցող անվանական հոսանքի դեպքում սարքավորման հոսանքատար մասերի ջերմաստիճանի գերազանցում՝ շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանի համեմատությամբ.

մեկուսացման միջակայքի նվազագույն չափի, որի դեպքում առկա չէ հպումային ցանցի զատիչի անջատված վիճակի մասին ազդանշան, հարաբերակցություն թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող մեկուսացման միջակայքի առավելագույն չափի հետ.

հպումային ցանցի հենարանների համար նախատեսված կանգնակների, հենարանների հիմքերի եւ կոշտ լայնադրակների պարզունակների ամրության անվտանգության՝ թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող գործակից.

հպումային ցանցի կրող կոնստրուկցիաների միջնամասում թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող ճկվածք.

դիողային հողակցիչի՝ թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող հակառակ լարում.

կցվանքային կայարանների պաշտպանիչ սարքվածքների գործարկման՝ թույլատրելիից ոչ ցածր արժեք ունեցող իմպուլսային լարում.

էլեկտրամագնիսական դաշտերի վտանգավոր եւ վնասակար ազդեցությունից պաշտպանության անհրաժեշտ մակարդակ.

Երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերի ավտոմատ անջատում աշխատանքի վթարային ռեժիմում (գերբեռնվածություն, գերտաքացում, կարճ միակցում եւ այլն, որով բացառվում է դրա մասերի բռնկումը.

գ) Երկաթուղային էլեկտրամատակարարման սարքավորումների մեխանիկական ամրության ապահովում հետեւյալների ազդեցության դեպքում՝

շահագործման բեռնվածքների.

հաշվարկային վթարային ռեժիմների բեռնվածքներ.

մոնտաժային բեռնվածքների.

դ) շահագործման կամ վթարային բեռնվածքների եւ կլիմայական

գործոնների միաժամանակ ազդեցության դեպքում երկաթուղային էլեկտրամատակարարման՝ շահագործման շրջանի համապատասխան նորմատիվային ցուցանիշներին համապատասխանող անվտանգ աշխատանքը, այդ թվում՝ նվազագույն ջերմաստիճանի, առավելագույն ջերմաստիճանի, քամու առավելագույն արագության եւ քամով ուղեկցվող մերկասառույցի ռեժիմների համար.

ե) հնարավոր՝ լարման տակ ընկնելուց եւ էլեկտրահարվելուց օպերատիվ եւ օպերատիվ-վերանորոգման աշխատանքներ իրականացնող անձնակազմի անվտանգության ապահովում հետեյալների միջոցով՝

գատիչների տեղակայում՝ բաշխիչ սարքվածքների բոլոր շղթաների վրա տեսանելի կտրվածքների առկայության պարագայում(բացի գլորահանված բլոկների խորշերից), որոնք ապահովում են բոլոր ապարատների անջատման հնարավորություն լարման աղբյուրներից.

քարշային եւ տրանսֆորմատորային ենթակայանների 1000 Վ-ից ավելի լարում ունեցող բոլոր բաշխիչ սարքվածքների, այդ թվում՝ երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի գծային տարրերի սարքավորում ապարատների եւ հաղորդաձողավորման հողակցումն ապահովող մնայուն հողակցման դանակներով, ինչպես նաեւ կոմուտացման ապարատների հետ կապված հնարավոր սխալ գործողությունների կատարումը կանխող բլոկավորումներով կամ այլ սարքվածքներով.

տրանսֆորմատորների վրա բարձրանալու համար մնայուն պարիսպների եւ սանդուղքների սարքավորում բլոկավորումներով կամ այլ սարքվածքներով, որոնք ապահովում են պարիսպների բացվելու, սանդուղքները աշխատանքային վիճակի բերելու հնարավորությունը միայն միացված հողակցման դանակների դեպքում.

զ) երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերի միջոցով արագընթաց երկաթուղային շարժակազմին, արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի

կառուցվածքներին եւ սարքվածքներին որակի ցուցանիշներին համապատասխանող եւ դրանց անվտանգ աշխատանքը եւ էներգաարդյունավետության բարձրացումն ապահովող էլեկտրաէներգիայի մատակարարում.

84. Երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի, երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բաղկացուցիչ մասերի, ինչպես նաեւ երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բաղկացուցիչ մասերի տարրերի անվտանգության ապահովման նպատակներով սահմանվում են հետեւյալ պահանջները՝

ա) ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բոլոր բաղկացուցիչ մասերը, ինչպես նաեւ ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը պետք է ապահովեն սահմանված արագությամբ եւ շարժման նվազագույն միջակայքով ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկությունը.

բ) կարգավարական կենտրոնացումը եւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի երթեւեկության նկատմամբ կարգավարական հսկողությունը պետք է ապահովեն՝

երկաթուղային ուղու մեկ կամ մի քանի կայարանների եւ կայարանամեջերի սլաքների եւ լուսացույցների կենտրոնացած կառավարումը մեկ կարգավարական կենտրոնից՝ այդ կայաններում եւ ուղեսպասարկիչ կետերում էլեկտրական կենտրոնացման սարքվածքների պահեստային կառավարման ապահովմամբ.

սլաքների դիրքի, կայարանամեջերի, կայարանային ուղիների եւ կայարաններին հարող բլոկ-տեղամասերի ազատ (զբաված) լինելու, ինչպես նաեւ մուտքի, երթուղային եւ ելքի լուսացույցների ցուցիչների նկատմամբ անընդմեջ հսկողությունը.

ազդանշանային, կենտրոնացման եւ բլոկավորման սարքվածքների տեխնիկական վիճակի անընդմեջ հսկողությունը կայարաններում եւ



կայարանամեջերում.

բլոկ-տեղամասերի զբաղված լինելու մասին սխալ տեղեկությունների դեպքում շարժման պարամետրերը փոխելու հնարավորությունը, այդ թվում՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի արտակարգ կանգառում եւ արգելող ցուցիչով լուսացույցն անցնելու համար արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար թույլտվության հանձնում.

ուղեւորներին արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի շարժվելու մասին, ինչպես նաեւ երկաթուղային ուղիների վրա աշխատանքներ կատարող աշխատողներին արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մոտենալու մասին ազդարարելու համար անհրաժեշտ տվյալների տրամադրումը.

գ) կայաններում եւ կայարանամեջերում ազդանշանումը, կենտրոնացումը եւ բլկավորումը պետք է ապահովեն՝

դեպի կայարաններ երկու ուղղություններով եւ կայարանամեջերի յուրաքանչյուր ուղով սահմանված արագությանը եւ չհատվող երթուղիներով արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անցնելը.

մեկ այլ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի կողմից զբաղեցված երկաթուղային ուղու այդ հատված արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մուտքը կանխելը (բլոկավորելը).

արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի դիրքի, սլաքների փոխման, դրանց դիրքի եւ երթուղու նախապատրաստման դեպքում արտաքին փակման նկատմամբ հսկողությունը, ինչպես նաեւ լուսացույցների կառավարումը եւ փոխադարձ կախում ունեցող գործողությունների՝ պահանջվող հաջորդականությամբ կատարումը.

տեխնիկական միջոցների եւ սարքվածքների տեխնիկական վիճակի հսկողությունը, անհրաժեշտության դեպքում՝ դրանց պահեստավորումը.

երկաթուղային կայարաններում արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի

մոտենալու մասին ավտոմատ ազդարարումը.

արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի տակ սլաքների փոխադրումը թույլ չտալը.

դ) տեխնիկական դիագնոստիկայի եւ մոնիթորինգի համակարգը պետք է ապահովի երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի վիճակի հսկողությունը՝ նախքան խափանումը.

ե) երկաթուղային ավտոմատիկան եւ հեռուստամեխանիկան պետք է համատեղելի լինեն արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի մյուս ենթահամակարգերի եւ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի հետ.

զ) երկաթուղային ավտոմատիկան եւ հեռուստամեխանիկան, երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բաղկացուցիչ մասերը, ինչպես նաեւ երկաթուղային ավտոմատիկայի եւ հեռուստամեխանիկայի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը, նախագծման ժամանակ նախատեսված բոլոր պայմանների եւ ռեժիմների դեպքում եւ դրանց համար սահմանված ծառայության ժամկետների ընթացքում, պետք է պահպանեն իրենց աշխատունակ վիճակը.

85. Երկաթուղային էլեկտրամատակարարման , երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի եւ երկաթուղային էլեկտրամատակարարման բաղկացուցիչ մասերի տարրերի անվտանգության ապահովման նպատակներով սահմանվում են հետեւյալ պահանջները՝

ա) երկաթուղային էլեկտրակապը, երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերը, ինչպես նաեւ երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը պետք է ապահովեն սահմանված արագությամբ եւ շարժման նվազագույն միջակայքով ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկությունը.

բ) երկաթուղային էլեկտրակապը, երկաթուղային էլեկտրակապի

բաղկացուցիչ մասերը եւ երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը պետք է ապահովեն աշխատանքային պարամետրերի, ինչպես նաեւ կապի տեխնոլոգիական ցանցի ինտեգրված կառավարման մոնիթորինգը եւ հաճախա-ժամանակային համաժամացումը.

գ) երկաթուղային էլեկտրակապը, երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերը եւ երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը պետք է համատեղելի լինեն արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի մյուս ենթահամակարգերի եւ արագընթաց երկաթուղայի շարժակազմի հետ.

դ) երկաթուղային էլեկտրակապը, երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերը եւ երկաթուղային էլեկտրակապի բաղկացուցիչ մասերի տարրերը նախագծման ժամանակ նախատեսված բոլոր պայմանների եւ ռեժիմների դեպքում եւ դրանց համար սահմանված ծառայության ժամկետների ընթացքում, պետք է պահպանեն իրենց աշխատունակ վիճակը.

86. Կայարանային շենքերի, կառուցվածքների եւ սարքվածքների, կայարանային շենքերի, կառուցվածքների եւ սարքվածքների բաղկացուցիչ մասերի, ինչպես նաեւ կայարանային շենքերի, կառուցվածքների եւ սարքվածքների բաղկացուցիչ մասերի տարրերի անվտանգության ապահովման նպատակներով սահմանվում են հետեւյալ պահանջները՝

ա) կայարանային շենքերը, կառուցվածքները եւ սարքվածքները պետք է հարմարեցված լինեն ուղեւորներին նստեցնելու, իջեցնելու եւ սպասարկելու հետ կապված գործողությունների անվտանգ կատարման համար: Ուղեւորների համար նախատեսված շենքերից դեպի ուղեւորների համար նախատեսված կառամատույցներ, ուղեւորների համար նախատեսված կառամատույցներից դեպի հետիոտնային կամուրջներ եւ թունելային անցումներ ելքերը չպետք է սահմանափակված լինեն ֆունկցիոնալ առումով մարդկանց անվտանգության հետ կապ չունեցող այլ շենքերով, կառուցվածքներով եւ սարքվածքներով եւ պետք

է ունենան մանկասայլակներով մարդկանց, ինչպես նաեւ սահմանափակ շարժունակությամբ քաղաքացիների շարժման համար նախատեսված սարքավորում.

բ) ընթացող արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ատրոֆինամիկական ազդեցությունից մարդկանց պաշտպանելու նպատակներով ուղեւորային կառամատուցները չպետք է անմիջականորեն տեղակայված լինեն գլխավոր երկաթուղային ուղիների երկայնքով.

գ) հետիոտնային կամուրջները եւ ստորգետնյա կայարանները պետք է ունեն վթարային լուսավորություն եւ վթարային ելքեր.

դ) սլաքների էլեկտրական կենտրոնացում ունեցող կայարանները, թունելները եւ կամուրջները պետք է սարքավորված լինեն երկաթուղային ուղիների վրա աշխատանքներ կատարող աշխատողներին արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի մոտենալու մասին ազդարարելու համակարգով.

ե) մնայուն կերպով տեղակայված կառուցվածքները եւ դրանց առանձին տարրերը պետք է ապահովեն կառույցների մոտեցման սահմանված եզրաչափքը՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի տարրերի հետ նշված կառուցվածքների եւ դրանց առանձին տարրերի անմիջական շփումը բացառելու նպատակով.

զ) երկաթուղային կայարանները պետք է ունենան դեպի գնացքների ընթացուղիներ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի ինքնաբերաբար ելքի մասին նախազգուշացնող սարքվածքներ՝ ապահովիչ փակուղիներ, պահպանիչ սլաքներ, արտանետող կալուններ կամ արտանետող լեզվակներ, որոնք պետք է համապատասխանեն դրանք կենտրոնացման եւ բլոկավորման համակարգեր ներառելուն ներկայացվող պահանջներին, ունենան արգելափակող դիրքի նկատմամբ հսկողության հնարավորություն եւ բացառեն դեպի գնացքների ընդունման, ուղարկման այլ երթուղիներ եւ ընթացուղիներ.

է) երկարաձիգ թեքություններ ունեցող կայարանամեջերը, ինչպես նաեւ

այդ կայարանամեջերը սահմանափակող կայարանները այդ թեքություններով երթեւեկելու ժամանակ կառավարումը կորցրած արագընթաց երկաթուղային շարժակազմը կանգնեցնելու համար պետք է ունենան որսիչ փակուղիներ կամ այլ կառուցվածքներ եւ սարքվածքներ.

ը) երկաթուղային կայարանները, դեպոները եւ մյուս օժանդակ օբյեկտները պետք է ունենան երկաթուղային ուղիներով անցնող, վրաքաշներով, ցուցատախտակներով եւ նախազգուշացնող գրություններով սարքավորված ծառայողական հետիոտնային անցումներ, ինչպես նաեւ էլեկտրական լուսավորություն: Երկաթուղային ուղիների մոտակայքում գտնվող ծառայողական շենքերի ելքերը պետք է ունենան պարիսպներ (արգելապատեր):

թ) երկաթուղային կայարաններում գտնվող օբյեկտները եւ շինությունները պետք է լուսավորվեն արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի անվտանգ երթեւեկության, մանևրային տեղաշարժերի, գնացք նստելիս եւ գնացքից իջնելիս ուղեւորների անվտանգության, աշխատողների անվտանգության, փոստային առաքանիների, ուղեբեռի, բեռնաձանրոցի պահպանության ապահովման համար սահմանված նորմերին համապատասխան: Արտաքին լուսավորությունը չպետք է ազդի ազդանշանային լույսերի հստակ տեսանելիության վրա.

ժ) ճնշակային սարքվածքների օդ ներծծող հատվածքները, ինչպես նաեւ շարժիչների եւ այլ սարքավորումների՝ գազի բացթողման համակարգերը պետք է սարքավորված լինեն աերոդինամիկական աղմուկի եւ գազի հոսքերի խլացուցիչներով, ինչպես նաեւ այլ պաշտպանիչ սարքվածքներով.

ժա) երկաթուղային կայարանների բկանցքներում էլեկտրահաղորդման օղային գծերը չպետք է հատվեն երկաթուղային ուղիների հետ.

ժբ) երկաթուղային գլխավոր ուղիներին երկաթուղային նոր եւ միացնող ուղիների մոտ գտնվելը չի թույլատրվում:

**Հոդված 5. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջներին համապատասխանության ապահովումը**

1. Կամավոր հիմունքով կիրառվող ստանդարտներով նախատեսված արտադրանքի անվտանգության թույլատրելի արժեքների (այսուհետ՝ թույլատրելի արժեքներ) ապահովումը բավարար պայման է ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների կատարման համար:

2. ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի հետ փոխկապակցված ստանդարտների ցանկերը հաստատում է ՄՄ հանձնաժողովը (այսուհետ՝ ՄՄՀ):

3. Ստանդարտներում անվտանգության պահանջներին վերաբերող փոփոխություններ կատարելիս փոփոխություն առաջարկող կողմը պետք է ներկայացնի ռիսկերի հաշվարկ՝ կատարված փոփոխությունների անվտանգության ապացուցմամբ:

**Հոդված 6. Համապատասխանության գնահատումը**

1. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների համապատասխանության գնահատումն իրականացվում է «Շենքերի եւ կառուցվածքների անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգին համապատասխան՝ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի՝ սույն հոդվածի 74-82-րդ կետերում նշված առանձնահատկությունները հաշվի առնելով:

2. Արտադրանքի համապատասխանության գնահատումն իրականացվում է համապատասխանության պարտադիր հավաստման ձեով:

3. Նախագծային փաստաթղթերի պետական փորձաքննությունն իրականացվում է ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան:

Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները

շահագործման ընդունելու դեպքում սահմանվում է հաստատված նախագծային փաստաթղթերին՝ հաշվի առնելով դրանցում սահմանված կարգով կատարված փոփոխությունները, ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգին, ստանդարտացման միջպետական փաստաթղթերին դրանց համապատասխանությունը:

4. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները շահագործման ընդունելու դեպքում պետք է հաշվի առնվեն արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների շինարարության ժամանակ իրականացվող տեխնոլոգիական գործողությունների նկատմամբ (ընդունող հանձնաժողովների) շինարարական հսկողության արդյունքները:

Շինարարական հսկողությունն իրականացվում է ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան:

5. Շահագործման ընդունելու ենթակա արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների ցանկը ներկայացված է 2-րդ հավելվածում:

Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների՝ շահագործման ընդունելու եւ շահագործման մեջ դնելու կարգը ներկայացված է սույն հոդվածի 74-82-րդ կետերում:

6. Արտադրանքի համապատասխանության պարտադիր հավաստումն իրականացվում է հետեւյալ ձեւերով՝

ա) սերտիֆիկացում.

բ) համապատասխանության մասին հայտարարագրի ընդունում (այսուհետ՝ համապատասխանության հայտարարագրում):

7. Մաքսային միության շրջանակներում ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգով սահմանված պահանջներին արտադրանքի

համապատասխանության գնահատման (հավաստման) աշխատանքներն իրականացնում են Մաքսային միության սերտիֆիկացման մարմինների ու փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) միասնական ռեեստրում ընդգրկված՝ հավատարմագրված սերտիֆիկացման (համապատասխանության (հավաստման) գնահատման) մարմինները (այսուհետ՝ սերտիֆիկացման մարմիններ):

8. Սերտիֆիկացման անցկացման ընթացքում արտադրանքի պարամետրերի անհրաժեշտ փորձարկումները եւ չափումները կատարվում են Մաքսային միության սերտիֆիկացման մարմինների ու փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) միասնական ռեեստրում ընդգրկված փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) կողմից (այսուհետ՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաներ (կենտրոններ)):

Հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիան (կենտրոնը) իրականացնում է այն արտադրանքի հետազոտությունները (փորձարկումները), որն ընդգրկված է հավատարմագրման իրենց ոլորտում՝ սերտիֆիկացման մարմնի հետ կնքված պայմանագրի պայմաններով: Հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաները (կենտրոնները) հետազոտությունների (փորձարկումների) եւ չափումների արդյունքները ձեւակերպում են փորձարկումների համապատասխան արձանագրություններով եւ դրանք հանձնում սերտիֆիկացման մարմիններին: Սերտիֆիկացման մարմինները սույն հոդվածի 24-73-րդ կետերում շարադրված՝ սերտիֆիկացման իրականացման կարգին համապատասխան ընդունում են համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելու կամ տրամադրելը մերժելու մասին որոշում:

Փորձարկումների ժամանակ կիրառվող չափումների միջոցները պետք է համապատասխանեն ՄՄ անդամ պետության՝ չափումների միասնականության ապահովման մասին օրենսդրության պահանջներին:

9. Արտադրանքի համապատասխանության գնահատման ժամանակ



ստանդարտների դրույթների կիրառման դեպքում սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին դրա համապատասխանության գնահատումը կարող է իրականացվել այդ ստանդարտները հաշվի առնելով: Ստանդարտները չկիրառելը չի կարող գնահատվել որպես սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների չպահպանում: Այդ դեպքում սույն հոդվածի 21-րդ կետին համապատասխան՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին արտադրանքի համապատասխանությունը գնահատելու համար թույլատրվում է կիրառել այլ փաստաթղթեր:

10. Սերտիֆիկացման ենթակա արտադրանքի ցանկը ներկայացված է 3-րդ հավելվածում:

Սեփական ապացույցների, սերտիֆիկացման մարմնի եւ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի(կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա համապատասխանության հայտարարագրման ենթակա արտադրանքի ցանկը ներկայացված է 4-րդ հավելվածում:

Սեփական ապացույցների հիման վրա համապատասխանության հայտարարագրման ենթակա արտադրանքի ցանկը, ներկայացված է 5-րդ հավելվածում:

Սերտիֆիկացում անցկացնելու կարգը ներկայացված է սույն հոդվածի 24-73-րդ կետերում:

11. Արտադրանքի սերտիֆիկացման սխեմաների ցանկը ներկայացված է 6-րդ հավելվածում:

Արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի բաղկացուցիչ մասերի պարտադիր հավաստման դեպքում 7-րդ հավելվածի համաձայն կիրառվում են սույն Տեխնիկական կանոնակարգի դրույթները:

12. ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգով սահմանված պարտադիր

պահանջներին համապատասխանությունը ստուգելու նպատակով պատրաստողը փորձահավանության արժանացած մեթոդակարգով իրականացնում է ընդունման, հանձնման-ընդունման, պարբերական եւ տիպային փորձարկումներ:

13. Սերտիֆիկացումն իրականացվում է սերտիֆիկացման մարմնի կողմից՝ հայտատուի հետ կնքված պայմանագրի հիման վրա:

Սերտիֆիկացման ժամանակ հայտատու կարող է լինել ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան ՄՄ-ի տարածքում գրանցված իրավաբանական անձը (ֆիզիկական անձ՝ որպես անհատ ձեռնարկատեր), որը պատրաստող է կամ վաճառող կամ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին մատակարարվող արտադրանքի համապատասխանության ապահովման եւ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին մատակարարվող արտադրանքի անհամապատասխանության համար պատասխանատվության մասով իր հետ կնքվող պայմանագրի հիման վրա օտարերկրյա արտադրողի գործառույթներն իրականացնող:

14. Փորձարկումների տեսակներն ու ծավալը որոշվում են հետազոտությունների (փորձարկումների) եւ չափումների կանոններով եւ մեթոդներով, այդ թվում՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգը կիրառելու ու կատարելու եւ ՄՄՀ-ի կողմից հաստատվող ցանկով համապատասխանության գնահատում իրականացնելու համար անհրաժեշտ նմուշառման կանոններ պարունակող ստանդարտներով:

Համապատասխանության գնահատման աշխատանքների իրականացման ժամկետները սահմանվում են սերտիֆիկացման մարմնի եւ հայտատուի միջեւ կնքված պայմանագրով:

Համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրման ժամկետը չպետք է գերազանցի սերտիֆիկացման մարմնի կողմից փորձարկումների արձանագրությունները կամ, անհրաժեշտության դեպքում, սերտիֆիկացման

ժամանակ բացահայտված անհամապատասխանությունների վերացման մասին փաստաթղթերն ստանալու ամսաթվից 15 աշխատանքային օրը:

Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը կազմում է 5 տարուց ոչ ավելի:

15. Հայտարարագրման ժամանակ հայտատու կարող է լինել ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան ՄՄ-ի տարածքում գրանցված իրավաբանական անձը (ֆիզիկական անձ՝ որպես անհատ ձեռնարկատեր), որը պատրաստող է կամ վաճառող կամ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին մատակարարվող արտադրանքի համապատասխանության ապահովման եւ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին մատակարարվող արտադրանքի անհամապատասխանության համար պատասխանատվության մասով իր հետ կնքված պայմանագրի հիման վրա օտարերկրյա արտադրողի գործառույթներն իրականացնող:

16. Համապատասխանության հայտարարագրումը ներառում է աշխատանքի հետեւյալ տեսակները՝

ա) համապատասխանության մասին հայտարարագիր ընդունող հայտատուի կողմից արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստող փաստաթղթերի լրակազմի ձեւավորումը.

բ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի նմուշի փորձարկումը, եթե դա նախատեսված է հայտարարագրման սխեմայով.

գ) հայտատուի կողմից որակի կառավարման (մենեջմենթի) համակարգերի սերտիֆիկացման մարմին հայտ ներկայացնելը եւ որակի կառավարման (մենեջմենթի) համակարգի սերտիֆիկացման անցկացումը, եթե դա նախատեսված է հայտարարագրման սխեմայով.

դ) հայտատուի կողմից համապատասխանության մասին հայտարարագրի ընդունումը.

ե) համապատասխանության մասին հայտարարագրի եւ կից փաստաթղթերի գրանցման համար սերտիֆիկացման մարմին հայտ ներկայացնելը.

զ) սերտիֆիկացման մարմնի կողմից՝ ներկայացված փաստաթղթերի ամբողջականության, ինչպես նաեւ համապատասխանության մասին հայտարարագրի լրացման ճշտության ստուգումը.

է) համապատասխանության մասին հայտարարագրի գրանցումը.

ը) համապատասխանության հայտարարագրման արդյունքների մասին տեղեկացնելը.

թ) որակի կառավարման (մենեջմենթի) համակարգերի սերտիֆիկացման մարմնի կողմից որակի կառավարման (մենեջմենթի) համակարգի նկատմամբ տեսչական հսկողությունը, եթե դա նախատեսված է հայտարարագրման սխեմայով.

ժ) այն արտադրանքի նկատմամբ հսկողությունը, որի համապատասխանությունը հավաստված է համապատասխանության մասին հայտարարագրով:

17. Սեփական ապացույցների հիման վրա համապատասխանության հայտարարագրման ժամանակ համապատասխանության մասին հայտարարագիր ընդունող հայտատուն ինքնուրույն ձեւավորում է ապացուցողական նյութերի լրակազմը, որը պարունակում է՝

ա) հիմնադիր փաստաթղթերը.

բ) կոնստրուկտորական եւ տեխնոլոգիական փաստաթղթերը.

գ) անվտանգության հիմնավորումը.

դ) արտադրանքի տիպային նմուշների ընտրության մասին ակտը.

ե) դիմումատուի սեփական լաբորատորիայում ստացված արտադրանքի փորձարկման արձանագրությունները.

զ) կազմակերպության ստանդարտը կամ տեխնիկական պայմանները, որոնցով արտադրվում է արտադրանքը.

է) արտադրանքի անվտանգության վրա ընդհանուր առմամբ ազդող բաղկացուցիչ մասերի անվտանգությունը հավաստող փաստաթղթերը.

ը) որակի մենեջմենթի այն համակարգի սերտիֆիկատը, որի համար նշված սերտիֆիկատը տրամադրած սերտիֆիկացման մարմնի կողմից նախատեսվում է սերտիֆիկացված արտադրանքի նկատմամբ հսկողություն.

թ) այլ փաստաթղթեր (փորձահավանության արժանացած մեթոդակարգով իրականացված հաշվարկների, անալոզների շահագործման արդյունքներ), որոնք հայտատուի կողմից օգտագործվել են արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստելու համար.

18. Սեփական եւ սերտիֆիկացման մարմնի եւ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա արտադրանքի համապատասխանության հավաստման դեպքում հայտատուն ի լրումն սույն հոդվածի 17-րդ կետին համապատասխան ձեւավորված սեփական ապացույցների, ապացուցողական նյութերում ներառում է հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) անցկացված հետազոտությունների (փորձարկումների) եւ չափումների արձանագրությունները:

Համապատասխանության հայտարարագրման ժամանակ արտադրանքի նույնականացումն իրականացնում է հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիան(կենտրոնը): Փորձարկումներ կատարելու նպատակով արտադրանքի նմուշառումն իրականացվում է հետազոտությունների

(փորձարկումների) եւ չափումների կանոններ եւ մեթոդներ, այդ թվում՝ ՄՄ սույն տեխնիկական կանոնակարգը կիրառելու ու կատարելու եւ ՄՄՀ-ի կողմից հաստատվող ցանկով համապատասխանության գնահատում իրականացնելու համար անհրաժեշտ նմուշառման կանոններ պարունակող ստանդարտներով սահմանված պահանջներին համապատասխան: Փորձարկումներ կատարելու նպատակով վերցված արտադրանքի նմուշները պետք է կառուցվածքով, կազմով եւ պատրաստման տեխնոլոգիայով լինեն սպառողին (պատվիրատուին) մատակարարվող արտադրանքի հետ նույնական:

Համապատասխանության հայտարարագրման սխեմաների ցանկը ներկայացված է 8-րդ հավելվածում:

19. Համապատասխանության մասին հայտարարագրի գործողության ժամկետը կազմում է 5 տարուց ոչ ավելի:

20. Պարտրաստողի կողմից համապատասխանության մասին հայտարարագրերի եւ (կամ) համապատասխանության սերտիֆիկատների վավարեցված պատճենները կցվում են արտադրանքի ուղեկցող փաստաթղթերին:

21. Այն դեպքում, երբ հայտատուն արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստելիս չի կիրառում կամ մասամբ է կիրառում ստանդարտացման միջպետական փաստաթղթերը, ապա հայտի հետ միասին նա ներկայացնում է՝

ա) արտադրանքի՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության ապացույցներ.

բ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաներում (կենտրոններում) իրականացված հետազոտությունների (փորձարկումների) մասին տեղեկություններ.

գ) որակի մենեջմենթի համակարգի համապատասխանության

սերտիֆիկատ:

22. Նորարարական արտադրանքի սերտիֆիկացման համար հայտատուն հայտն ուղարկում է սերտիֆիկացման մարմին եւ ներկայացնում տեխնիկական փաստաթղթեր, այդ թվում՝ առաջարկվող նորարարական արտադրանքի տեխնիկական լուծումների անվտանգության մասին հիմնավորում: Սերտիֆիկացման մարմինն ուսումնասիրում է ներկայացված նյութերը եւ անվտանգության պահանջների թույլատրելի ցուցանիշներից շեղումների առկայության դեպքում դրանց ճշգրտման վերաբերյալ առաջարկն ուղարկում է ՄՄ անդամ պետությունների՝ երկաթուղային տրանսպորտի ոլորտում պետական քաղաքականության մշակման եւ նորմատիվ-իրավական կարգավորման գործառույթներ իրականացնող մարմիններին:

ՄՄ անդամ պետությունների՝ երկաթուղային տրանսպորտի ոլորտում պետական քաղաքականության մշակման եւ նորմատիվ-իրավական կարգավորման գործառույթներ իրականացնող մարմինները նշված արժեքների մասին հիմնավորումների հիման վրա ՄՄ անդամ պետությունների կողմից սահմանված կարգով մշակում եւ հաստատում են անվտանգության ապահովման նպատակով նորարարական արտադրանքի փորձնական խմբաքանակին ներկայացվող պահանջները, այդ թվում՝ հսկողության մեթոդներ եւ նորարարական արտադրանքի անվտանգության ապացույցների համար անհրաժեշտ փորձարկումների ծավալը սահմանող ստանդարտներ:

Սերտիֆիկացման մարմինը նորարարական արտադրանքի փորձարկումների դրական արդյունքների հիման վրա եւ հաստատված ստանդարտներին համապատասխան որոշում է կայացնում հայտատուին նորարարական արտադրանքի խմբաքանակի համար համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելու մասին: Համապատասխանության սերտիֆիկատում նշվում է նորարարական արտադրանքի նմուշների թիվը եւ համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը: Նորարարական արտադրանքի նմուշների համապատասխանության

սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը պետք է կազմի 2 տարուց ոչ ավելի:

23. Հայտատուն, ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան, իրավունք ունի սերտիֆիկացման մարմինների եւ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) ոչ իրավաչափ գործողությունների վերաբերյալ բողոքներով դիմել համատարմագրման մարմին:

24. Սերտիֆիկացման անցկացման ընթացակարգը ներառում է՝

ա) հայտատուի կողմից սերտիֆիկացման մարմին արտադրանքի սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտ ներկայացնելը.

բ) սերտիֆիկացման մարմնի կողմից սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտը գնահատելը, նշված հայտի վերաբերյալ որոշում կայացնելը եւ հայտատուին այդ որոշումն ուղարկելը.

գ) սերտիֆիկացման մարմնի հետ կնքված պայմանագրի հիման վրա հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի փորձարկումների անցկացումը.

դ) արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգումը կամ որակի մենեջմենթի համակարգի կամ էլ արտադրանքի արտադրության սերտիֆիկացումը, եթե դա նախատեսված է սերտիֆիկացման սխեմայով.

ե) փորձարկումների արդյունքների փորձաքննությունը, արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման կամ որակի մենեջմենթի համակարգի կամ էլ արտադրանքի արտադրության սերտիֆիկացման (դրանց անցկացման դեպում) եւ մյուս ապացուցողական նյութերի փորձաքննությունը, ինչպես նաեւ համապատասխանության սերտիֆիկատ տալու մասին որոշման ընդունումը կամ համապատասխանության սերտիֆիկատ տալու մերժման հիմնավորումը.

զ) համապատասխանության սերտիֆիկատի ձեւակերպումը, գրանցումը եւ հանձնումը կամ հայտատուին համապատասխանության սերտիֆիկատ տալու



մերժումն ուղարկելը.

ե) տեսչական հսկողության իրականացումը՝ սերտիֆիկացման սխեմաներին համապատասխան, ինչպես նաև համապատասխանության սերտիֆիկատի եւ ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի կիրառումը:

25. Սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտը հայտատուի կողմից ձեւակերպվում է ռուսերենով եւ, անհրաժեշտության դեպքում, ՄՄ անդամ պետությունների պետական լեզվով (լեզուներով) եւ պետք է ներառի՝

ա) հայտատուի անվանումը, գտնվելու վայրը եւ վավերապայմանները.

բ) պատրաստողի անվանումը, գտնվելու վայրը եւ վավերապայմաններն այն դեպքում, երբ հայտատուն արտադրանքը պատրաստողը չէ.

գ) արտադրանքի մասին տեղեկությունները եւ դրա նույնականացման հատկանիշները (անվանումը, ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ արտաքին տնտեսական գործունեության միասնական ապրանքային անվանացանկի (այսուհետ՝ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ)), արտադրանքի տեխնիկական նկարագիրը, դրա կիրառման (շահագործման) վերաբերյալ ցուցումները եւ սույն հոդվածի 26-րդ եւ 28-րդ կետերին համապատասխան տեխնիկական մյուս փաստաթղթերը, ինչպես նաև հայտարարագրվող քանակը (սերիական արտադրությունը, արտադրանքի խմբաքանակը կամ միավորը).

դ) մատնանշում ՄՄ սույն տեխնիկական կանոնակարգի այն դրույթներին, որոնց պահանջներին համապատասխանում է ներկայացվող արտադրանքը.

ե) սերտիֆիկացման սխեման.

զ) հայտատուի՝ սերտիֆիկացման կանոններն ու պայմանները կատարելու պարտավորությունը.

է) լրացուցիչ տեղեկություններ՝ հայտատուի հայեցողությամբ.

ը) հայտին կցվող փաստաթղթերի ցանկը:

26. Նոր մշակվող արտադրանքի համար սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտի հետ հայտատուն սերտիֆիկացման մարմին է ներկայացնում հետևյալ փաստաթղթերը՝

ա) արտադրանքի նմուշի ստեղծման տեխնիկական առաջադրանքը (դրա առկայության դեպքում).

բ) արտադրանքի տեխնիկական պայմանները.

գ) նախնական փորձարկումների ծրագիրը.

դ) նախնական փորձարկումների արձանագրությունը.

ե) հաշվի առնված շահագործման փաստաթղթերի փաթեթը.

զ) ընդունման փորձարկումներ անցկացնելու համար արտադրանքի նմուշի պատրաստ լինելու մասին ակտը.

է) ընդունման փորձարկումներ անցկացնելու ծրագիր-ժամանակացույցը.

ը) ընդունման փորձարկումների ծրագիրը.

թ) ընդունման փորձարկումների արձանագրությունը.

ժ) ընդունող հանձնաժողովի ակտը.

ժա) ընդունող հանձնաժողովի կողմից հայտնաբերված թերությունների (առկայության դեպքում) վերացման միջոցառումների ծրագիրը եւ դրա իրականացումը հավաստող փաստաթղթերը.

ժբ) ստուգումն ավարտելու եւ սերիական արտադրության արտադրանքի կոնստրուկտորական փաստաթղթերի հսկիչ լրակազմը սահմանված կարգով հաստատելու մասին ծանուցումը.

ժգ) ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի զետեղման եղանակի եւ տեղի մասին առաջարկությունը:

27. Ընդունման եւ սերտիֆիկացման փորձարկումները համատեղելու մասին

որոշում ընդունելու դեպքում սույն հոդվածի 26-րդ կետի «բ», «ե», «թ» – «ժա» ենթակետերում նշված փաստաթղթերը ներկայացվում են ընդունման փորձարկումների անցկացումից եւ հայտնաբերված թերությունների վերացման միջոցառումների ծրագրի իրականացումից հետո:

28. Սերիական թողարկման արտադրանքի համար սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտի հետ միասին հայտատուն սերտիֆիկացման մարմին է ներկայացնում հետեւյալ փաստաթղթերը՝

- ա) արտադրանքի տեխնիկական պայմանները.
- բ) կոնստրուկտորական եւ տեխնոլոգիական փաստաթղթերը (սերտիֆիկացման մարմնի հետ համաձայնեցված ծավալով).
- գ) ընդունման (որակավորման) փորձարկումների արձանագրությունը.
- դ) որակավորման հանձնաժողովի ակտը, իսկ առաջնային սերտիֆիկացման դեպքում՝ նաեւ ընդունող հանձնաժողովի ակտը.
- ե) ընդունող հանձնաժողովի կողմից հայտնաբերված թերությունների (առկայության դեպքում) վերացման միջոցառումների ծրագիրը եւ դրա իրականացումը հավաստող փաստաթղթերը.
- զ) պարբերական եւ տիպային փորձարկումների անցկացման վերաբերյալ հաշվետվությունները.
- է) արտադրանքի արտադրության վիճակի գնահատման հարցաթերթը.
- ը) արտադրանքի թողարկման ծավալը.
- թ) բողոքների վերաբերյալ տեղեկությունները.
- ժ) ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի զետեղման եղանակի եւ տեղի մասին առաջարկությունը:

29. Սույն հոդվածի 26-րդ եւ 28-րդ կետերում նշված փաստաթղթերը ձեւակերպվում են՝ հայտատուի վավերապայմաններն ու նույնականացման

համարը նշելով եւ վավերացվում են հայտատուի ստորագրությամբ:

Ապացուցողական փաստաթղթերի պատճենները դակվում եւ վավերացվում են հայտատուի ստորագրությամբ եւ կնիքով: Եթե դրանք դակված չեն, ապա վավերացվում է փաստաթղթի յուրաքանչյուր թերթը: Ապացուցողական բոլոր փաստաթղթերը ենթակա են սերտիֆիկացման մարմնի համապատասխան գործերում պահպանման: ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան:

30. Արտադրանքի սերտիֆիկացման ժամանակ հաշվի են առնվում ընդունման եւ մյուս փորձարկումների արդյունքները՝ պայմանով, որ դրանք անցկացվել են հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաներում (կենտրոններում)<sup>1</sup> սերտիֆիկացման մարմնի հետ համաձայնեցված ծրագրերով: Այդ դեպքում հայտատուն պետք է սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտը ներկայացնի մինչեւ փորձարկումներն անցկացնելը եւ սերտիֆիկացման մարմին ներկայացնի փորձարկումների անցկացման ժամանակացույցը: Փորձարկման լաբորատորիան (կենտրոնը) պետք է փորձարկումների մեկնարկի եւ դրանց անցկացման ընթացքի մասին տեղեկացնի սերտիֆիկացման մարմնին: Նշված փորձարկումները սերտիֆիկացման ժամանակ կարող են հաշվի առնվել միայն այն դեպքում, երբ դրանց արդյունքների համաձայն արտադրանքի կոնստրուկցիայի եւ դրա պատրաստման տեխնոլոգիայի մեջ չեն կատարվել այնպիսի էական փոփոխություններ, որոնք պահանջում են կրկնակի փորձարկումների անցկացում:

31. Սերտիֆիկացման մարմինը ուսումնասիրում է սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտը եւ այն ստանալուց հետո մեկ ամիսը չգերազանցող ժամկետում իր որոշման մասին հայտնում է հայտատուին:

32. Սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտի վերաբերյալ կայացված դրական որոշումը պետք է իր մեջ ներառի սերտիֆիկացման հիմնական պայմանները, այդ թվում տեղեկատվություն՝

ա) սերտիֆիկացման սխեմայի մասին.

բ) սերտիֆիկացում անցկացնելու ժամկետների մասին.

գ) նորմատիվային փաստաթղթերի մասին, որոնց հիման վրա կանցկացվի արտադրանքի սերտիֆիկացումը.

դ) կազմակերպության մասին, որը կանցկացնի արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգում, եթե դա նախատեսված է սերտիֆիկացման սխեմայով.

ե) արտադրանքի նմուշառման կարգի մասին.

զ) արտադրանքի նմուշների փորձարկումների անցկացման կարգի մասին.

է) արտադրանքի արտադրության պայմանների կայունության գնահատման կարգի մասին.

ը) արտադրանքի համապատասխանության գնահատման չափորոշիչների մասին.

թ) տեսչական հսկողություն անցկացնելու պայմանների մասին:

33. Սերտիֆիկացման մարմնի կողմից սերտիֆիկացում անցկացնելը մերժելու մասին որոշում կայացնելու հիմքերն են՝

ա) սույն հոդվածի 25-րդ, 26-րդ եւ 28-րդ կետերում նշված փաստաթղթերը չներկայացնելը կամ ոչ ամբողջ ծավալով ներկայացնելը.

բ) ներկայացված փաստաթղթերում պարունակվող տեղեկությունների ոչ հավաստի լինելը:

34. Սերտիֆիկացում իրականացնելիս արտադրանքի նույնականացումը եւ արտադրանքի նմուշառումն իրականացնում է սերտիֆիկացման մարմինը: Փորձարկումներ կատարելու նպատակով արտադրանքի նմուշառումն անցկացվում է հետազոտությունների (փորձարկումների) եւ չափումների կանոններ եւ մեթոդներ, այդ թվում՝ ՄՄ սույն տեխնիկական կանոնակարգը

կիրառելու ու կատարելու եւ ՄՄՀ-ի կողմից հաստատվող ցանկով սահմանված արտադրանքի համապատասխանության գնահատում (հավաստում) իրականացնելու համար անհրաժեշտ նմուշառման կանոններ պարունակող ստանդարտներով սահմանված պահանջներին համապատասխան:

Փորձարկումներ կատարելու նպատակով վերցված արտադրանքի նմուշները պետք է կառուցվածքով, կազմով եւ պատրաստման տեխնոլոգիայով լինեն այն արտադրանքի հետ նույնական, որոնք նախատեսված են սպառողին (պատվիրատուին) մատակարարելու համար:

35. Նմուշների ընտրության մասին ակտը պետք է պարունակի՝

- ա) նմուշառման ակտի կազմման համարը եւ ամսաթիվը.
- բ) այն կազմակերպության անվանումը եւ հասցեն, որտեղ կատարվում է նմուշառումը.
- գ) արտադրանքի անվանումը.
- դ) չափումների մեծությունների միավորը.
- ե) խմբաքանակի չափը (ծավալը), որից կատարվել է ընտրությունը.
- զ) խմբաքանակի արտաքին տեսազննման արդյունքը (արտաքին տեսքը, փաթեթվածքի եւ մականշվածքի վիճակը, տեսողական հսկողությամբ որոշվող՝ սերտիֆիկացման ցուցանիշների գնահատման արդյունքները).
- է) խմբաքանակի պատրաստման ամսաթիվը.
- ը) այն նորմատիվ փաստաթղթի նշագիրը եւ անվանումը, որին համապատասխան կատարվել է նմուշառումը.
- թ) վերցված նմուշների թիվը եւ համարները.
- ժ) նմուշառման վայրը.
- ժա) արտադրանքի վերջնական ընդունման մասին պատրաստողի փաստաթղթերը.

ժբ) սերտիֆիկացման մարմնի ներկայացուցիչների եւ հայտատուի վավերապայմանները եւ ստորագրությունները.

36. Համապատասխանության պարտադիր հավաստման ենթակա բաղկացուցիչ մասեր պարունակող արտադրանքի նմուշառման ակտին կցվում է առանձին բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության սերտիֆիկատների (համապատասխանության հայտարարագրերի) ցանկը, ինչպես նաեւ այն գծագրերի ցանկը, որոնցով դրանք պատրաստվում են:

Արտադրանքի վերցված նմուշները մակնշում եւ ուղարկում են փորձարկման ուղեկցող նամակի եւ հանձնման ակտի հետ միասին: Անհրաժեշտության դեպքում վերցված արտադրանքի մաս կազմող առանձին բաղկացուցիչ մասերը կարող են կապարակնքվել, ինչպես նաեւ մակնշվել:

37. Նույնականացման իրականացման ժամանակ արտադրանքի նմուշների՝ սերտիֆիկացում անցկացնելու մասին հայտում նշված հիմնական բնութագրերը համեմատում են մականշվածում եւ ուղեկցող փաստաթղթերում ներկայացված փաստացի բնութագրերի հետ, որոնք ներառում են՝

ա) անվանումը, տեսակը, մոդելը եւ մոդիֆիկացիան.

բ) պատրաստողի անվանումը կամ արտադրանքի ծագման մասին տվյալները.

գ) այն փաստաթուղթը, որով թողարկվում է արտադրանքը.

դ) նշանակության վերաբերյալ ցուցանիշները եւ այլ հիմնական ցուցանիշներ.

ե) համապատասխան խմբաքանակին պատկանելը.

զ) համապատասխան տեխնոլոգիական գործընթացին պատկանելը:

38. ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին արտադրանքի համապատասխանությունը սահմանվում է հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաներում (կենտրոններում)անցկացված փորձարկումների

անհրաժեշտ տեսակների եւ կատեգորիաների արդյունքների հիման վրա:

Արտադրանքի սահմանափակ խմբաքանակի՝ բացառությամբ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի միավորների, ինչպես նաեւ անվազույզերի եւ դրանք կոմպլեկտավորող, ինքնակցիչ սարքվածքների, սայլակների շրջանակների, բարձրավոլտ շղթաների պաշտպանիչ ապարատների, համապատասխանության պարտադիր հավաստման դեպքում սերտիֆիկացման մարմինն իրավունք ունի ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստող այլ փաստաթղթերի հետ մեկտեղ ուսումնասիրել երրորդ երկրներում անցկացված արտադրանքի փորձարկումների արձանագրությունները՝ պայմանով, որ այդ փորձարկումներն անցկացվել են ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի եւ ստանդարտների պահանջները հաշվի առնելով: Անհրաժեշտության դեպքում անցկացվում են լրացուցիչ փորձարկումներ:

39. Արտադրանքի նմուշների սերտիֆիկացման նպատակներով չեն ուսումնասիրվում 5 տարուց ավելի վաղեմություն ունեցող փորձարկումների արդյունքները:

40. Այն արտադրանքը, որի մասին նշված է 3-րդ հավելվածում, կոնստրուկտորական փաստաթղթերում եւ որին տրված է «O» տառը, ենթակա չէ սերտիֆիկացման:

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության սերտիֆիկատի առկայությունը 3-րդ հավելվածում նշված արտադրանքի համար պարտադիր է:

41. Հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի)բացակայության դեպքում սերտիֆիկացման նպատակով փորձարկումների անցկացումը թույլատրվում է զուտ տեխնիկական կոմպետենտության ապահովման առումով հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների)կողմից: Այդ փորձարկումներն անցկացվում



են սերտիֆիկացման մարմնի ներկայացուցիչների հսկողությամբ: Այդ փորձարկումների օբյեկտիվությունը զուտ տեխնիկական կոմպետենտության ապահովման առումով հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) հետ միասին ապահովում է սերտիֆիկացման մարմինը, որը դրանց անցկացումը հանձնարարել է տվյալ փորձարկման լաբորատորիային (կենտրոնին):

42. Փորձարկումների արձանագրությունը պետք է պարունակի՝

ա) փաստաթղթի անվանումը եւ նշագիրը, ընդ որում փաստաթղթի յուրաքանչյուր էջում նշագիրը կրկնվում է.

բ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) անվանումը եւ հասցեն, տեղեկություններ դրա հավատարմագրման մասին (հավատարմագրման վկայագրի համարը, տրամադրման ամսաթիվը եւ գործողության ժամկետը).

գ) փորձարկումների անցկացումը հանձնարարած սերտիֆիկացման մարմնի մասին տեղեկություններ.

դ) հայտատուի անվանումը եւ հասցեն.

ե) նշագիրը (նկարագրությունը, մականշվածքը), նույնականացման արդյունքները, պատրաստողի մասին տեղեկություններ եւ արտադրանքի պատրաստման ամսաթիվը.

զ) փորձարկումների անցկացման համար արտադրանքը ստանալու ամսաթիվը.

է) ստուգման ենթակա ցուցանիշները եւ դրանց ներկայացվող պահանջները, ինչպես նաեւ տեղեկություններ այն նորմատիվ փաստաթղթերի մասին, որոնք պարունակում են այդ պահանջները.

ը) փորձարկումների անցկացման ամսաթիվը.

թ) փորձարկումների ժամանակ օգտագործված՝ փորձարկումների

ստանդարտ եւ ոչ ստանդարտ մեթոդները եւ մեթոդակարգերը.

ժ) նախքան փորձարման անցկացումը արտադրանքը շրջակա միջավայրի պայմաններում պահելու, ինչպես նաեւ արտադրանքը փորձարկումների համար նախապատրաստելու մասին տեղեկություններ.

ժա) օգտագործված սեփական եւ վարձակալված չափման միջոցների եւ փորձարկման սարքավորման մասին տեղեկություններ.

ժբ) մեկ այլ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) կողմից կատարված փորձարկումների մասին տեղեկություններ.

ժգ) փորձարկումների իրականացման արդյունքները, որոնք անհրաժեշտության դեպքում, հիմնավորվում են աղյուսակներով, գրաֆիկներով, լուսանկարներով եւ այլ նյութերով.

ժդ) հայտարարություն այն մասին, որ փորձարկումների արձանագրությունը վերաբերում է միայն փորձարկումների ենթարկված նմուշներին.

ժե) ապացուցողական նյութերը՝ ըստ ստացված արդյունքների, այդ թվում՝ գրանցված առաջնային տվյալները՝ աղյուսակների եւ (կամ) ժամանակացույցերի տեսքով.

ժզ) առաջնային տվյալների մշակում անցկացնելու ընթացակարգը՝ նշելով մշակման բոլոր չափանիշները եւ ստացված՝ միջանկյալ տվյալները.

ժէ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) ղեկավարի՝ կազմակերպության կնիքով վավերացված ստորագրությունը.

ժը) փորձարկումներն անցկացրած պատասխանատու կատարողների ստորագրությունները եւ պաշտոնները.

ժթ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) անունից փորձարկումների արձանագրության պատրաստման համար պատասխանատու անձի (անձանց) ստորագրությունը եւ պաշտոնը (անհրաժեշտության դեպքում).

ի) սերտիֆիկացման մարմնի ներկայացուցչի ստորագրությունը՝ ընդունման եւ սերտիֆիկացման փորձարկումների համատեղության դեպքում, ինչպես նաեւ սույն հոդվածի 41-րդ կետին համապատասխան փորձարկումների անցկացման դեպքում.

իա) փորձարկումների արձանագրության (հաշվետվության) թողարկման ամսաթիվը.

իբ) տեղեկություններ այն մասին, որ փորձարկումների արձանագրության (հաշվետվության) մեջ փոփոխությունների կատարումը ձեւակերպվում է առանձին փաստաթղթով (հաշվետվության հավելված, նախորդ արձանագրությունը չեղարկող եւ փոխարինող նոր արձանագրություն).

իգ) փորձարկումների արձանագրության մասնակի վերատպման հնարավորությունը բացառող հայտարարություն:

43. Փորձարկումների արձանագրությանը պետք է կցվի նմուշառման ակտի հաստատված պատճենը եւ փորձարկումների համար արտադրանքը պատրաստ լինելու մասին ակտի պատճենը:

Փորձարկումների արձանագրությունը չպետք է ներառի փորձարկումների ստացված արդյունքներից բխող առաջարկություններ կամ առաջարկներ:

44. Սույն հոդվածի 42-րդ կետի պահանջներին համապատասխան ձեւակերպված փորձարկումների արձանագրությունների բնօրինակները ներկայացնում են սերտիֆիկացման մարմին 2 օրինակից (առաջինն ուղարկվում է սերտիֆիկացման գործին կցելու համար, երկրորդն ուղարկվում է հայտատուին): Փորձարկումների արձանագրությունների պատճենները հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) պահման ենթակա են համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամկետից ոչ պակաս ժամկետով, եթե համապատասխան նորմատիվ փաստաթղթերով եւ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) փաստաթղթերով այլ բան սահմանված չէ:

45. Արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգումն անցկացվում է սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող կայուն բնութագրերով արտադրանքի պատրաստման համար անհրաժեշտ պայմանները սահմանելու նպատակով:

46. Արտադրության վիճակի ստուգումը պետք է իրականացվի ոչ շուտ, քան համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրման օրվանից 6 ամիս առաջ, եթե այդ ստուգումը նշված է սերտիֆիկացման սխեմայում:

47. Արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգումն անցկացվում է՝

- ա) տեխնոլոգիական գործընթացների.
- բ) տեխնոլոգիական փաստաթղթերի.
- գ) տեխնոլոգիական զինման միջոցների.
- դ) տեխնոլոգիական ռեժիմների.
- ե) տեխնոլոգիական զինման միջոցների կառավարման.
- զ) չափագիտական սարքավորումների կառավարման.
- է) փորձարկումների եւ չափումների մեթոդակարգերի.
- ը) հումքի եւ կոմպլեկտավորող տարրերի նկատմամբ հսկողություն իրականացնելու կարգի.
- թ) արտադրանքի նկատմամբ՝ դրա արտադրության գործընթացում հսկողություն իրականացնելու կարգի.

ժ) չհամապատասխանող արտադրանքի կառավարման.

ժա) բողոքագրերի հետ աշխատելու կարգի առնչությամբ:

48. Արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման արդյունքներով կազմվում է սերտիֆիկացվող արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման արդյունքների մասին ակտ, որում նշվում են՝

ա) ստուգման արդյունքները.

բ) արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման ժամանակ օգտագործված լրացուցիչ նյութերը.

գ) արտադրանքի արտադրության վիճակի ընդհանուր գնահատականը.

դ) ուղղիչ միջոցառումների իրականացման անհրաժեշտությունը եւ ժամկետները:

Սերտիֆիկացվող արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման արդյունքների մասին ակտը պահվում է սերտիֆիկացման մարմնում, իսկ դրա պատճենն ուղարկվում է հայտատուին:

50. Փորձարկումների արձանագրության (հաշվետվության) եւ արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման արդյունքների (եթե դա սահմանված է սերտիֆիկացման սխեմայով եւ պայմանագրով) վերլուծությունից հետո սերտիֆիկացման մարմինը պատրաստում է որոշում համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելու (տրամադրելը մերժելու) մասին:

51. Սերտիֆիկացման մարմնի կողմից համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելը մերժելու մասին որոշում կայացնելու հիմքերն են՝

ա) արտադրանքի անհամապատասխանությունը ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին.

բ) արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման (եթե դա սահմանված է սերտիֆիկացման սխեմայով) բացասական արդյունքը.

գ) ներկայացված փաստաթղթերում անարժանահավատ տեղեկությունների առկայությունը:

52. Համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելու մասին որոշման հիման վրա սերտիֆիկացման մարմինը ձեակերպում է համապատասխանության սերտիֆիկատը, սահմանված կարգով այն գրանցում է Միասնական ձեռով ձեակերպված՝ տրված համապատասխանության սերտիֆիկատների եւ գրանցված համապատասխանության մասին հայտարարագրերի միասնական

ռեեստրում եւ տրամադրում է հայտատուին: Սերտիֆիկատը վավերական է միայն գրանցման համարի առկայության դեպքում:

53. Համապատասխանության սերտիֆիկատներն ուժի մեջ են մտնում Միասնական ձեռով ձեւակերպված՝ տրված համապատասխանության սերտիֆիկատների եւ գրանցված համապատասխանության մասին հայտարարագրերի միասնական ռեեստրում գրանցվելու օրվանից:

Համապատասխանության սերտիֆիկատը կարող է ունենալ հավելված, որը ներառում է որոշակի տեսակի եւ տիպի արտադրատեսակների ցանկ, որոնց վրա տարածվում է դրա գործողությունը:

54. Այն արտադրանքի համար, որի կազմում ընդգրկված են համապատասխանության պարտադիր հավաստման ենթակա բաղկացուցիչ մասեր, համապատասխանության սերտիֆիկատ կարող է տրամադրվել միայն այդ բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության սերտիֆիկատների կամ համապատասխանության մասին հայտարարագրերի առկայության դեպքում: Համապատասխանության սերտիֆիկատի հավելվածում նշում է կատարվում այն մասին, որ ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով արտադրանքի մակնշումն իրականացվում է միայն համապատասխանության պարտադիր հավաստման ենթակա բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության սերտիֆիկատների կամ համապատասխանության մասին հայտարարագրերի առկայության դեպքում:

55. Առանձին բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության սերտիֆիկատ կամ համապատասխանության մասին հայտարարագիր չունեցող արտադրանքի փորձնական նմուշները թույլատրվում է հսկողության ներքո շահագործման մեջ դնել մինչեւ առանձին բաղկացուցիչ մասերի համապատասխանության սերտիֆիկատ կամ համապատասխանության մասին հայտարարագիր ստանալը:

56. Արտադրանքի կոնստրուկցիայում (կազմում) կամ դրա արտադրության

տեխնոլոգիայում այնպիսի փոփոխություններ կատարելու դեպքում, որոնք կարող են ազդել արտադրանքի՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության վրա, հայտատուն դրա մասին նախօրոք տեղեկացնում է սերտիֆիկացման մարմնին, որը որոշում է կայացնում նոր փորձարկումներ կամ այդ արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգում անցկացնելու անհրաժեշտության վերաբերյալ:

57. Սերտիֆիկացված արտադրանքին կցվող շահագործման փաստաթղթերը (շահագործման ձեռնարկ, տեղեկամատյան [ֆորմուլյար], անձնագիր, մանեկապիտակ, պիտակ), ինչպես նաև ապրանքն ուղեկցող փաստաթղթերը պետք է ներառեն շուկայում շրջանառության միասնական նշանը, անցկացված սերտիֆիկացման մասին նշում, ինչպես նաև համապատասխանության սերտիֆիկատի ձեւաթղթի հաշվառման համարը, դրա գրանցման համարը, տրամադրման ամսաթիվը եւ գործողության ժամկետը:

58. Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ հայտով կարող է երկարաձգվել 1 տարին չգերազանցող ժամկետով՝ կրկնակի սերտիֆիկացման աշխատանքներն ավարտելու համար՝ արտադրանքի կոնստրուկցիայում եւ պատրաստման տեխնոլոգիայում փոփոխությունների, սպառողների կողմից բողոքագրերի եւ պահանջների բացակայության, ինչպես նաև վերջին տեսչական հսկողության դրական արդյունքների դեպքում:

59. Համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատերն իրավունք ունի տրամադրելու համապատասխանության սերտիֆիկատի՝ իր կողմից հաստատված պատճենները՝ ՄՄ անդամ պետությունների մաքսային տարածքում դրանց օգտագործման նպատակով:

60. Տեսչական հսկողությունը, եթե դա նախատեսված է սերտիֆիկացման սխեմայով, իրականացնում է դրա սերտիֆիկացումն անցկացրած սերտիֆիկացման մարմինը: Տեսչական հսկողությունն իրականացվում է

պարբերական եւ արտապլանային ստուգումներին ձեւով, որոնց միջոցով ապահովվում է փորձարկումների արդյունքների եւ արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման միջոցով սերտիֆիկացված արտադրանքի մասին տեղեկությունների, համապատասխանության սերտիֆիկատի եւ ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի կիրառման պայմանների եւ կանոնների պահպանման մասին տեղեկությունների ստացումը՝ նպատակ ունենալով հաստատելու, որ արտադրանքը, համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամանակահատվածի ընթացքում շարունակում է համապատասխանել ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին:

61. Տեսչական հսկողության պարբերականությունը եւ ծավալը որոշելու չափորոշիչներն են՝

- ա) արտադրանքի պոտենցիալ վտանգավորության աստիճանը.
- բ) անցկացված՝ արտադրանքի սերտիֆիկացման արդյունքները.
- գ) արտադրանքի արտադրության կայունությունը.
- դ) արտադրանքի թողարկման ծավալը.

ե) արտադրանքի արտադրության որակի կառավարման սերտիֆիկացված համակարգի առկայությունը.

- զ) տեսչական հսկողության իրականացման արժեքը:

62. Տեսչական հսկողության իրականացման ծավալը, պարբերականությունը, բովանդակությունը եւ կարգը սահմանվում են սերտիֆիկացման մարմնի՝ համապատասխանության սերտիֆիկատ տրամադրելու մասին որոշման մեջ:

63. Արտահերթ տեսչական հսկողություն իրականացվում է արտադրանքի անվտանգության առնչությամբ ներկայացված պահանջների վերաբերյալ տեղեկատվության (հավաստող փաստաթղթերի) առկայության դեպքում: Նշված



տեղեկությունները կարող են ստացվել սպառողներից, ինչպես նաև այն արտադրանքի անվտանգության նկատմամբ պետական հսկողություն (վերահսկողություն) իրականացնող մարմիններից, որի համար տրվել է համապատասխանության սերտիֆիկատը: Արտապլանային տեսչական հսկողության ժամանակ աշխատանքների ծավալը որոշվում է արտադրանքի անվտանգության ապահովման գործընթացում թերությունների հայտնաբերման հետ կապված տեխնոլոգիական գործընթացների ստուգման անհրաժեշտությամբ և իրականացվում է պատրաստողի կողմից՝ անհատույց հիմունքներով:

64. Տեսչական հսկողությունը ներառում է՝

- ա) արտադրանքի սերտիֆիկացման նյութերի վերլուծությունը.
- բ) սերտիֆիկացված արտադրանքի մասին ստացվող տեղեկությունների վերլուծությունը.
- գ) սերտիֆիկացված արտադրանքի փաստաթղթերի՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության ստուգումը.
- դ) նմուշառումը և նմուշների նույնականացումը, նմուշների փորձարկումների անցկացումը և ստացված արդյունքների վերլուծությունը.
- ե) արտադրանքի կոնստրուկցիայում և պատրաստման տեխնոլոգիայում՝ սերտիֆիկացում անցկացնելու ժամանակ արձանագրված՝ արտադրանքի անվտանգության ցուցանիշների վրա ազդեցություն ունեցող փոփոխությունների կատարման բացակայության ստուգումը.
- զ) արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգումը (եթե դա նախատեսված է սերտիֆիկացման սխեմայով).
- է) ավելի վաղ հայտնաբերված անհամապատասխանությունների վերացմանն ուղղված շտկող գործողությունների ստուգումը.
- ը) ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության

միասնական նշանով արտադրանքի մակնշման եւ ուղեկցող փաստաթղթերի ճշգրտության ստուգումը.

թ) սերտիֆիկացված արտադրանքի վերաբերյալ բողոքագրերի վերլուծությունը:

65. Տեսչական հսկողություն իրականացնելիս փորձարկումների բովանդակությունը, ծավալը եւ փորձարկումների անցկացման կարգը որոշում է հսկողություն իրականացնող սերտիֆիկացման մարմինը:

66. Տեսչական հսկողության արդյունքները ձեւակերպվում են տեսչական հսկողություն իրականացնելու մասին ակտով:

Տեսչական հսկողություն իրականացնելու մասին ակտում, սույն հոդվածի 62-րդ կետի համաձայն կատարված աշխատանքների արդյունքների հիման վրա, կազմվում է եզրակացություն արտադրանքի՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության, դրանց կատարման կայունության եւ տրված համապատասխանության սերտիֆիկատի պահպանման հնարավորության կամ համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը կասեցնելու (չեղյալ ճանաչելու) մասին:

67. Տեսչական հսկողության արդյունքների հիման վրա կարող է կայացվել հետեւյալ որոշումներից որեւէ մեկը՝

ա) համապատասխանության սերտիֆիկատը շարունակում է գործել, եթե արտադրանքը համապատասխանում է ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին.

բ) համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը կասեցված է, եթե շտկող միջոցառումների միջոցով հայտատուն կարող է վերացնել արտադրանքի՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին անհամապատասխանության հայտնաբերված պատճառները.

գ) համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը դադարեցված

է. Եթէ շտկող միջոցառումների միջոցով հայտատուն չի կարող վերացնել արտադրանքի՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին անհամապատասխանության հայտնաբերված պատճառները:

68. Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցումն ուժի մեջ է մտնում Միասնական ձեռով ձեակերպված՝ տրված համապատասխանության սերտիֆիկատների եւ գրանցված համապատասխանության մասին հայտարարագրերի միասնական ռեեստրում համապատասխան նշում կատարվելու օրվանից:

69. Համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ մեղքով նշանակված ժամկետներում տեսչական հսկողություն իրականացնելու անհնարինության պարագայում, սերտիֆիկացման մարմինը համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը կասեցնելու մասին որոշում է կայացնում հետեւյալ դեպքերում՝

ա) սերտիֆիկացման մարմնի հետ տեսչական հսկողության իրականացման վերաբերյալ պայմանագիր կնքելուց համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ հրաժարում.

բ) սերտիֆիկացման մարմնի հետ տեսչական հսկողության իրականացման վերաբերյալ պայմանագրով վճարում կատարելուց համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ հրաժարում.

գ) տեսչական հսկողության իրականացման ժամանակ սերտիֆիկացման մարմնի աշխատակիցների համար աշխատանքային պայմաններ (տարածքի, սույն հոդվածի 64-րդ հոդվածին համապատասխան անհրաժեշտ տեղեկատվության տրամադրում) ստեղծելուց համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ հրաժարում:

70. Եթէ համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատերը կես տարին գերազանցող ժամկետում չի արտադրում սերտիֆիկացված արտադրանք, ապա արտադրանքի թողարկումը կարող է իրականացվել միայն արտահերթ

տեսչական հսկողության իրականացումից հետո:

71. Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցման դեպքում՝

ա) սերտիֆիկացման մարմինը՝

դրա մասին տեղեկացնում է ՄՄ անդամ պետությունների՝ երկաթուղային տրանսպորտի ոլորտում հսկողության եւ վերահսկողության գործառույթներ իրականացնող մարմիններին եւ շահագրգիռ կազմակերպություններին.

սահմանում է ուղղիչ միջոցառումների իրականացման ժամկետը եւ հսկում է համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատիրոջ կողմից դրանց իրականացումը.

բ) համապատասխանության սերտիֆիկատի սեփականատերը՝

որոշում է սպառողի կողմից ուղարկված՝ սահմանված պահանջներից շեղումով արտադրանքի քանակը եւ տեղաբաշխումը.

սպառողներին եւ մյուս շահագրգիռ կազմակերպություններին ծանուցում է արտադրանքի օգտագործումը կասեցվելու վերաբերյալ եւ հաղորդում է հայտնաբերված թերությունների վերացման կարգը.

տեղում վերացնում է հայտնաբերված թերությունները կամ ապահովում է արտադրանքը վերադարձնելը՝ պատրաստողի կողմից լրացուցիչ մշակման համար:

72. Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցման կամ դադարեցման, ինչպես նաեւ համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության վերականգնման վերաբերյալ տեղեկատվությունը սերտիֆիկացման մարմինը հայտնում է ՄՄ անդամ պետությունների՝ երկաթուղային տրանսպորտի ոլորտում հսկողության եւ վերահսկողության գործառույթներ իրականացնող մարմիններին եւ շահագրգիռ կազմակերպություններին ի գիտություն:

73. Արտադրանքը, որի համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը դադարեցվել է, սերտիֆիկացման անցկացման համար կարող է կրկնակի հայտագրվել հայտատուի կողմից անհրաժեշտ ուղղիչ գործողությունների իրականացումից հետո: Կրկնակի սերտիֆիկացում անցկացնելու դեպքում սերտիֆիկացման մարմինը կարող է հաշվի առնել նախորդ սերտիֆիկացման դրական արդյունքները:

74. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այն օբյեկտները, որոնց կառուցումն ավարտվել է, պետք է անցնեն շահագործման ընդունվելու ընթացակարգ:

75. Շահագործման ընդունելն իրականացվում է ամբողջությամբ կամ ըստ կառուցման փուլերի՝ նախագծային փաստաթղթերին համապատասխան եւ հաշվի առնելով դրանում՝ սահմանված կարգով կատարված փոփոխությունները:

76. Շահագործման ընդունելն իրականացվում է պատվիրատուի կողմից նշանակված՝ ընդունող հանձնաժողովի կողմից:

Երկաթուղային ուղիները, ինչպես նաեւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այն օբյեկտները շահագործման ընդունելը, որոնց կառուցումն իրականացվել է ՄՄ անդամ պետությունների բյուջեների միջոցների օգտագործմամբ, իրականացվում է ՄՄ անդամ պետության կողմից նշանակված՝ ընդունող հանձնաժողովի կողմից:

77. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այն օբյեկտների պատրաստվածությունը ստուգելու համար, որոնց կառուցումն ավարտված է, պատվիրատուն՝ այն ընդունող հանձնաժողովին ներկայացնելու համար նշանակում է աշխատանքային հանձնաժողով (աշխատանքային հանձնաժողովներ)՝ կառուցումն ավարտելու վերաբերյալ ենթակապալառուի կողմից պաշտոնական ծանուցումը ստանալուց հետո:

78. Շահագործման ընդունելու համար պատրաստ լինելու մասին աշխատանքային հանձնաժողովի որոշումը կայացվում է՝

ա) սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների համապատասխանության ստուգման արդյունքներով եւ հաստատված նախագծային փաստաթղթերով՝ հաշվի առնելով սահմանված կարգով դրանում կատարված փոփոխությունները.

բ) ենթակապալառուի կողմից մշակվող՝ գործադիր փաստաթղթերի վերլուծության արդյունքների հիման վրա.

գ) չափումների արդյունքների հիման վրա, այդ թվում՝ ավտոմատացված ուղեչափիչ ախտորոշիչ համակարգերի, կառուցվածքների, սարքվածքների, եւ մեխանիզմների փորձարկումների, ինչպես նաեւ սարքավորումների համալիր փորձարկման օգնությամբ:

79. Ստուգման արդյունքների հիման վրա՝ աշխատանքային հանձնաժողովը կազմում է եզրակացություն արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների՝ ընդունող հանձնաժողովի կողմից ընդունվելու պատրաստ լինելու վերաբերյալ: Նախագծային փաստաթղթերից շեղումներ հայտաբերելու դեպքում, դրանք պետք է վերացվեն՝ նախքան արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածի օբյեկտի՝ ընդունող հանձնաժողովի կողմից ընդունումը:

80. Ընդունող հանձնաժողովները պարտավոր են իրականացնել աշխատանքային հանձնաժողովների կողմից հայտնաբերված անհամապատասխանությունների վերացման եւ արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտների՝ շահագործման ընդունելու համար պատրաստ լինելու ստուգում: Նշված ստուգումն անցկացվում է պատվիրատուի կողմից կազմված եւ ընդունող հանձնաժողովի կողմից հաստատված ծրագրին համապատասխան: Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այն օբյեկտների ընդունումը, որոնց կառուցումն ավարտված է, ընդունող հանձնաժողովի կողմից ձեւակերպվում է

ակտի միջոցով՝ աշխատանքային խմբի եզրակացության, ինչպես նաև ենթակապալառուի կողմից ներկայացվող փաստաթղթերի հիման վրա:

Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները շահագործման ընդունելու մասին ակտը պետք է ստորագրվի ընդունող հանձնաժողովի բոլոր անդամների կողմից, որոնցից յուրաքանչյուրը, իր իրավասության շրջանակներում, պատասխանատվություն է կրում հանձնաժողովի կողմից ընդունված որոշումների համար: Այն դեպքում, երբ ընդունող հանձնաժողովի առանձին անդամներ հրաժարվում են ստորագրել ակտը, նրանք հանձնաժողովի նախագահին պետք է ներկայացնեն այն համապատասխան մարմինների եզրակացությունները, որոնց ներկայացուցիչներն են իրենք՝ իրենց իրավասության շրջանակներում ընդգրկված հարցերի վերաբերյալ դիտողությունների շարադրմամբ:

Նշված դիտողությունները պետք է հանվեն՝ եզրակացությունը տված մարմինների մասնակցությամբ:

Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի այն օբյեկտները, որոնց մասով նշված դիտողությունները հանված չեն ընդունող հանձնաժողովի աշխատանքի համար սահմանված ժամկետում, պետք է ընդունող հանձնաժողովի կողմից ճանաչվեն շահագործման ընդունելու համար չնախապատրաստված:

81. Արգելվում է երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները շահագործման մեջ դնելը՝ առանց նախագծային փաստաթղթերով նախատեսված՝ շրջակա միջավայրի պաշտպանության, բնական միջավայրի վերականգնման, հողերի վերակուլտիվացման եւ տարածքների բարեկարգման աշխատանքներն ավարտելու՝ ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությանը համապատասխան:

82. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները շահագործման մեջ դնելու թույլտվություն ստանալու համար

պատվիրատուն՝ համապատասխան հայտով դիմում է ՄՄ անդամ պետության այն մարմին, որն իրավասու է, ազգային օրենսդրությանը համապատասխան, երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի օբյեկտները շահագործման մեջ դնելու թույլտվություններ տրամադրել: Հայտին կից ներկայացվում են ՄՄ անդամ պետությունների օրենսդրությամբ նախատեսված փաստաթղթերը:

Ներկայացված փաստաթղթերի ստուգման դրական արդյունքի դեպքում պատվիրատուին տրվում է արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածի օբյեկտները շահագործման մեջ դնելու թույլտվություն:

### **Հոդված 7. ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով մակնշումը**

1. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջներին համապատասխանող եւ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 6-րդ հոդվածի համաձայն համապատասխանության հավաստման ընթացակարգ անցած արտադրանքը պետք է ունենա մակնշվածք՝ ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով:

2. ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով մակնշումը կատարվում է մինչեւ շուկայում այն շրջանառության մեջ դնելը:

3. ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանը զետեղվում է արտադրանքի յուրաքանչյուր միավորի վրա:

ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանը զետեղվում է անմիջապես արտադրատեսակի վրա, ինչպես նաեւ դրվում է դրան կից ներկայացվող շահագործման փաստաթղթերի վրա:

ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանը զետեղվում է արտադրանքի շահագործման ամբողջ



ընթացքում պարզ եւ հստակ պատկերում ապահովող ցանկացած եղանակով:

4. Թույլատրվում է ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի զետեղումը միայն փաթեթվածքի վրա եւ դրան կից ներկայացվող շահագործման փաստաթղթերում նշելը, եթե այն անհնար է զետեղել անմիջապես արտադրանքի վրա՝ հաշվի առնելով դրա կառուցվածքի առանձնահատկությունները:

5. Արտադրանքի մակնշումը ՄՄ անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով վկայում է դրա՝ ՄՄ այն բոլոր տեխնիկական կանոնակարգերի պահանջներին համապատասխանության մասին, որոնք տարածվում են այդ արտադրանքի վրա եւ որոնցով նախատեսվում են ՄՄ շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի զետեղում:

#### **Հոդված 8. Պաշտպանության մասով վերապահումը**

1. ՄՄ անդամ պետությունները պարտավոր են ձեռնարկել բոլոր միջոցները՝ արտադրանքը ՄՄ մաքսային տարածքում շրջանառության մեջ դնելը սահմանափակելու, արգելելու, ինչպես նաեւ մարդու կյանքի ու առողջության, գույքի համար վտանգ ներկայացնող արտադրանքը շուկայից հանելու համար:

2. Մաքսային միության անդամ պետության իրավասու մարմինը պարտավոր է Հանձնաժողովին եւ Մաքսային միության մյուս անդամ պետությունների իրավասու մարմիններին ծանուցել ընդունված որոշման մասին՝ նշելով տվյալ որոշումն ընդունելու պատճառները եւ տրամադրելով ապացույցներ, որոնցով պարզաբանվում է տվյալ միջոցը ձեռնարկելու անհրաժեշտությունը:

3. Պաշտպանության հոդվածի կիրառման համար հիմք կարող են ծառայել հետեւյալ դեպքերը՝

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 4-րդ հոդվածի դրույթները չկատարելը.

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի հետ փոխկապակցված՝ ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 5-րդ հոդվածում նշված ստանդարտների ոճ ճիշտ կիրառումը, եթե այդ ստանդարտները կիրառվել են,

ՄՄ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 6-րդ հոդվածում շարադրված կանոնները չկատարելը.

համապատասխանության պարտադիր հավաստման իրականացումը համապատասխանության գնահատման այն մարմինների կողմից, որոնք ընդգրկված չեն ՄՄ սերտիֆիկացման մարմինների եւ փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) միասնական ռեեստրում կամ չեն համապատասխանում սահմանված չափորոշիչներին.

արտադրանքը շուկայում շրջանառության մեջ դնելն արգելելու այլ պատճառներ:

4. Եթե ՄՄ այլ անդամ պետությունների իրավասու մարմինները բողոք են ներկայացնում սույն հոդվածի 1-ին կետում նշված որոշման դեմ, ապա ՄՄՀ-ն անհապաղ խորհրդակցություններ է անցկացնում ՄՄ բոլոր անդամ պետությունների իրավասու մարմինների հետ՝ փոխընդունելի որոշում ընդունելու նպատակով:

## Հավելված 1

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»  
ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

**ՑԱՆԿ**

**ԱՐԱԳԸՆԹԱՑ ԵՐԿԱԹՈՒՂԱՅԻՆ ՇԱՐԺԱԿԱԶՄԻ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ ՄԱՍԵՐԻ,  
ԵՆԹԱՀԱՄԱԿԱՐԳԵՐԻ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ ՄԱՍԵՐԻ ԵՎ ԱՐԱԳԸՆԹԱՑ  
ԵՐԿԱԹՈՒՂԱՅԻՆ ՏՐԱՆՍՊՈՐՏԻ ԵՆԹԱԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ  
ՄԱՍԵՐԻ ՏԱՐՐԵՐԻ**

**I. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի  
ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերը**

1. 1.Ուղու վերին կառույց
2. Զրահեռացման, հակադեֆորմացիոն, պաշտպանիչ եւ ամրացման կառուցվածքներ
3. Երկաթուղային ուղի
4. Երկաթուղային կայարաններ
5. Հողային պաստառ
6. Հպումային ցանց
7. Կամուրջներ երկաթուղային
8. Պաշտպանակ երկաթուղային ուղու
9. Ուղեորների համար նախատեսված կառամատույցներ
10. Հետիոտնային կամուրջներ երկաթուղային ուղիների վրա

11. Հետիոտնային թունելներ երկաթուղային ուղիների տակ
12. Ազդանշանային, կենտրոնացման եւ բլոկավորման համակարգեր, սարքավորանքներ ու սարքավորումներ կայարանամեջերում եւ կայարաններում
13. Երկաթուղային էլեկտրակապի համակարգեր, սարքավորանքներ եւ սարքավորումներ
14. Էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համակարգեր, սարքավորանքներ ու սարքավորումներ կայարանամեջերում եւ կայարաններում
15. Երկաթուղային թունելներ
16. Տրանսֆորմատորային ենթակայաններ
17. Խողովակներ ջրթող
18. Քարշային ենթակայան (սեկցիավորման կետ)
19. Հատված՝ երկաթուղային ուղու
20. Աղմկապաշտպան կառուցվածքներ եւ սարքվածքներ

**II. Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի ենթակառուցվածքի ենթահամակարգերի բաղկացուցիչ մասերի տարրեր**

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
1.	Երկաթուղային տրանսպորտում կիրառվող՝ ավտոմատացված չափիչ եւ հսկիչ-փորձարկման ստենդեր եւ համակարգեր	85
2.	Ավտոմատացված աշխատատեղեր՝ երկաթուղային տրանսպորտի՝ երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման ստորաբաժանումների աշխատողների	85
3.	Երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման հետ կապված՝ տեխնոլոգիական գործընթացների օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգեր	85

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
4.	Ապարատուրա՝ հեռուստամեխանիկայի, էլեկտրամատակարարման սարքվածքների	85
5.	Հեղույսներ՝ ռելսային կցվանքների համար	7302 7318
6.	Հեղույսներ՝ միջադիր, երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների համար	7302 7318
7.	Հեղույսներ՝ սեղմակային, երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների համար	7302 7318
8.	Չորսուներ՝ երկաթբետոնե, 1520 մմ ռելսամեջով երկաթուղիների սլաքային փոխադրիչների համար	6810
9.	Փականային պարպիչներ եւ գերլարման սահմանափակիչներ՝ երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համար	8535
10.	Մանեկներ՝ ռելսային կցվանքների հեղույսների համար	7318
11.	Մանեկներ՝ երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների միջադիր հեղույսների համար	7318
12.	Մանեկներ՝ երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների սեղմակային հեղույսների համար	7318
13.	Տվիչ՝ ինդուկտիվ լարային	85 90
14.	Վերծանիչներ՝ թվային, կոդային ավտոմատ բլոկավորման	85
15.	Դիողային հողակցիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի սարքվածքների	85
16.	Երկաթբետոնե հենակներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի հենարանների համար	6810
17.	Մեկուսիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի համար	8546
18.	Սեղմակներ՝ զսպանակավոր, ձողավոր, ռելսերի ամրակման համար	7302
19.	Սեղմակներ՝ զսպանակավոր, ՋԵՐ-65 տիպի, ոչ առանձին ամրակման	7302
20.	Սեղմակներ՝ առանձին եւ ոչ առանձին ամրակման	7302
21.	Ուղեփոխիչներ՝ սլաքային փոխանցիչների	73
22.	Լուսազտիչների-ոսպնյակների եւ ոսպնյակների լրակազմեր, ոսպնյակավորների լրակազմեր լամպակալով՝ երկաթուղային տրանսպորտի ոսպնյակավոր լուսացույցների համար	7014 00 000 0 8530 9002
23.	Մետաղական հենակներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի հենարանների համար	7308
24.	Մակադրակներ՝ երկաթուղային ռելսերի մեկուսացնող կցվանքների համար	73
25.	Մակադրակներ՝ ռելսային, երկգլխանի, լայն ռելսամեջով երկաթուղիների համար	7302
26.	Լեզվակներ՝ սլաքային փոխանցիչների, տարբեր տիպերի եւ ապրանքանիշերի	73
27.	Տակդիրներ՝ երկաթուղային ուղիների առանձին ամրակման	7302
28.	Ծրագրային ապահովում՝ իրավիճակային կառավարման կենտրոնների	85

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
29.	Ծրագրային միջոցներ՝ գնացքների երթեւեկության օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգերի համար	85
30.	Երկաթուղային տրանսպորտի ծրագրային միջոցներ՝ երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման հետ կապված՝ տեխնոլոգիական գործընթացների օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգերի համար	85
31.	Հակախաղացքներ՝ զսպանակավոր, երկաթուղային ռելսերի	7302 90
32.	Հպալարեր՝ պղնձից եւ դրա համաձուլվածքներից, երկաթուղային հպումային ցանցի համար	8544
33.	Միջադիրներ՝ ռելսային ամրակման	7302
34.	Զատիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման համակարգերի քարշային ենթակայանների համար	85
35.	Ռեակտորներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման համակարգերի քարշային ենթակայանների համար	85
36.	Զատիչներ՝ երկաթուղային հպումային ցանցի	85
37.	Ռելեններ՝ էլեկտրամագնիսական, չկարգավորվող, հուսալիության առաջին դասի, ռելեային բլոկեր	8535 8536 8538
38.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, լայն ռելսամեջի	7302
39.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, լեզվակավոր	7302
40.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, զուգառելսային	7302
41.	Ռելսային ամրակում	7302
42.	Պարզունակներ՝ կոշտ լայնադրակների, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի կախոցի սարքվածքների	73
43.	Լուսազտիչներ, ոսպնյակներ, լուսազտիչներ– ոսպնյակներ, լուսացիրներ եւ խոտորվող ներդիրներ՝ ապակե, երկաթուղային տրանսպորտի ազդանշանային սարքերի	7014 00 000 0 8530 90 9002 9405 91
44.	Ստատիկ կերպափոխիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համար	8504 40
45.	Սլաքային փոխադրիչներ, ռեմ–կոմպլեկտներ (կիսասլաքներ), երկաթուղային ուղիների խուլ փոխհատումների	7302 8608 00 100 0
46.	Սլաքային, էլեկտրամեխանիկական շարժաբերներ	8501 8608 00
47.	Կցվանքներ՝ մեկուսացնող, երկաթուղային ռելսերի	7302
48.	Առաձգական, զսպանակավոր տարրեր՝ ճանապարհային (երկգալարային տափօղակներ, ափսեածեւ զսպանակներ, սեղմակներ)	7302 7318 21 000 0 7320
49.	Սարքվածքներ՝ պաշտպանության, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների կցվանքային կայարանների	85
50.	Հիմքեր՝ երկաթբետոնե, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների	68

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	հպումային ցանցի հենարանների համար	
51.	Կոճեր՝ երկաթբետոնե, 1520 մմ ռելսամեջով երկաթուղիների	6810
52.	Պտուտակներ՝ ճանապարհային	7318
53.	Խիճ՝ բնական քարից, երկաթուղային ուղու բալաստային շերտի համար	2517
54.	Տարրեր՝ ամրակումների, երկաթուղային սլաքային փոխանցիչների, գարնիտուրներ, արտաքին միակցիչներ	73

## II. Բաղկացուցիչ մասեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
55.	Ավտոմատ կարգավորիչ՝ արգելակի լծակային փոխանցիչի (ինքնակարգավորիչ)	8607
56.	Ավտոմատ կայանման արգելակ՝ երկաթուղային շարժակազմի	8607
57.	Ապարատներ բարձրավոլտ՝ կարճ միակցումից երկաթուղային շարժակազմի պաշտպանության եւ հսկողության	8535
58.	Կալանդներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
59.	Կալուններ՝ մագնիսառելսային արգելակի	8607
60.	Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի արգելակակոճղակների	8607
61.	Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի սկավառակային արգելակների արգելակային մակադրակների	8607
62.	Արգելակների բլոկավորում	8607
63.	Փականային պարպիչներ եւ գերլարման սահմանափակիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	8535
64.	Օդաբաշխիչներ	8607
65.	Օժանդակ էլեկտրական մեքենաներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար (1 կՎ-ից ավելի)	8501
66.	Անջատիչներ՝ ավտոմատ, արագագործ եւ գլխավոր անջատիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	8535
67.	Բարձրավոլտ միջվագոնային միացքներ (վարդակ եւ խրոցակ՝ միասին)	8535
68.	Բարձր ամրության արտադրատեսակներ՝ ապակեպատման, անվտանգ, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	7007 7007 11 100 7007 21 7007 29 7008 00
69.	Հիդրավլիկական տատանամեղմիչներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	8607
70.	Սկավառակներ արգելակային՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
71.	Արտադրատեսակներ՝ ռետինե, խցարար, երկաթուղային շարժակազմի արգելակային օդանշման համակարգի համար	4016

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	(կափույրների դիաֆրագմաներ, խցողակներ, օձիքներ, խցիչներ, միջադիրներ)	
72.	Սեպ՝ ինքնակցիչի քարշային անուրի	73
73.	Կոմպրեսորներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
74.	Անիվներ՝ ատամնավոր, գլանաձեւ, երկաթուղային շարժակազմի քարշային փոխանցիչների	8607
75.	Անիվներ՝ բաղադրյալ, պատրաստի, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	8607
76.	Անիվներ ամբողջազրոյցված՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
77.	Անվազույգեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	8607
78.	Կոճղակներ արգելակման, կոմպոզիցիոն՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
79.	Կոճղակներ արգելակման, բաղադրյալ (չուգունե-կոմպոզիցիոն)՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
80.	Կոճղակներ արգելակման, չուգունե՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
81.	Հպարկիչներ՝ էլեկտրաօդաճնշական եւ էլեկտրամագնիսական, բարձրավոլտ	8535
82.	Իրան ինքնակցիչի	8607
83.	Բազկաթոռներ՝ մեքենավարների, երկաթուղային շարժակազմի համար	9401
84.	Բազկաթոռներ՝ ուղեւորների, երկաթուղային շարժակազմի համար	9401
85.	Թափքեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	86 07 91
86.	Մեխանիզմ քրցանային՝ սկավառակային արգելակի	8607
87.	Մակադրակներ՝ սկավառակային արգելակի	8607
88.	Սոնիններ՝ երկաթուղային շարժակազմի, պատրաստի	8607
89.	Սոնիններ կոպտամշակ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
90.	Առջեւի եւ հետեւի հենակներ՝ ինքնակցիչի	8607
91.	Փոխարկիչներ եւ անջատիչներ բարձրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
92.	Կլանող ապարատ՝ ինքնակցիչի	86
93.	Առանցքակալներ՝ գլոցման, հոլովակավոր, երկաթուղային շարժակազմի առանցքակալատուփերի համար	8482
94.	Ապահովիչներ բարձրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
95.	Կերպափոխիչներ՝ ստատիկ, քարշային եւ ոչ քարշային, երկաթուղային շարժակազմի	85
96.	Կերպափոխիչներ էլեկտրամեքենայական՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8501
97.	Շարժաբեր՝ մագնիսառելսային արգելակի	8607
98.	Հակասայթաքման սարքավորում՝ երկաթուղային շարժակազմի	85
99.	Ձսպանակներ՝ երկաթուղային շարժակազմի զսպանավոր կախման	7320
100.	Ձատիչներ, կարճամիակցիչներ, բաժանիչներ, հողակցիչներ՝ բարձրավոլտ, երկաթուղային շարժակազմի համար	85



		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
101.	Ռեակտորներ եւ ռեակտորային սարքավորումներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
102.	Ռեգերվուարներ օդային՝ քարշային շարժակազմի համար	73 7310
103.	Ռետինակորդային թաղանթներ՝ էլեկտրագնացքների քարշային շարժաբերի կցորդիչների	40 8443
104.	Ռեզիստորներ՝ գործարկման, էլեկտրական արգելակի, տատանամեղմիչային	85
105.	Ռելեներ էլեկտրամագնիսական եւ էլեկտրոնային՝ միջանկյալ, հոսանքի, այդ թվում՝ տարբերական, լարման, ժամանակի, գերբեռնման, ռելեական տվիչներ՝ ոչ էլեկտրական պարամետրերի (ջերմաստիճանի, ճնշման, մակարդակի) հսկման	8535
106.	Ճկափողեր միացման՝ երկաթուղային շարժակազմի արգելակների համար	4009
107.	Ապակեմաքրիչներ՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար	84 79 89 970 9
108.	Կցիչ՝ ներառյալ ինքնակցիչը	8607
109.	Սայլակներ՝ շարժիչավագոնային երկաթուղային շարժակազմի կցովի վագոնների	8607
110.	Տիֆոններ՝ գնացքաքարշերի եւ շարժիչավագոնային շարժակազմի համար	83 06 10 000 0
111.	Արգելակման ծորաններ մեքենավարի	8607
112.	Քարշային էլեկտրաշարժիչներ էլեկտրագնացքների համար	8501
113.	Քարշային անուր՝ ինքնակցիչի	73 86
114.	Բեռնվածքից ելնելով՝ արգելակման ուժի ավտոմատ կարգավորման սարքվածք (ավտոմատ ռեժիմ)	85
115.	Սարքվածներ կառավարման, հսկողության եւ անվտանգության, ծրագրային միջոցներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	85
116.	Կենտրոններ՝ անվավոր, գլոցված, սկավառակային, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
117.	Կենտրոններ՝ անվավոր, ձուլված, երկաթուղային շարժակազմի համար (փորձաթերթեր, պատրաստի)	8607
118.	Գլաններ արգելակային՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
119.	Էլեկտրաօդաջեռուցիչներ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման համակարգերի համար	8516
120.	Էլեկտրասարքավորում ցածրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար. Կոնտրոլերներ ցածրավոլտ, անջատիչներ, ռելեներ էլեկտրամագնիսական (պաշտպանության, միջանկյալ, ժամանակի եւ տարբերական)	85
121.	Էլեկտրասարքավորում էլեկտրագնացքների	85
122.	Էլեկտրավառարաններ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման	85

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	համակարգերի համար	

## Հավելված 2

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»  
ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

### ՑԱՆԿ

#### ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԸՆԴՈՒՆՄԱՆ ԵՆԹԱԿԱ՝ ԱՐԱԳԸՆԹԱՑ ԵՐԿԱԹՈՒՂԱՅԻՆ ՏՐԱՆՍՊՈՐՏԻ ԵՆԹԱԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ

1. Ուղու վերին կառույց
2. Ջրահեռացման, հակադեֆորմացիոն, պաշտպանիչ և ամրացման կառուցվածքներ
3. Երկաթուղային ուղի
4. Երկաթուղային կայարաններ
5. Հողային պաստառ
6. Հպումային ցանց
7. Կամուրջներ երկաթուղային
8. Պաշտպանակ՝ երկաթուղային ուղու
9. Ուղեորների համար նախատեսված կառամատույցներ
10. Հետիոտնային կամուրջներ երկաթուղային ուղիների վրա
11. Հետիոտնային թունելներ երկաթուղային ուղիների տակ
12. Ազդանշանային, կենտրոնացման և բլոկավորման համակարգեր, սարքավորանքներ ու սարքավորումներ կայարանամեջերում և կայարաններում

13. Երկաթուղային էլեկտրակապի համակարգեր, սարքավորանքներ եւ սարքավորումներ
14. Էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համակարգեր, սարքավորանքներ ու սարքավորումներ կայարանամեջերում եւ կայարաններում
15. Թունելներ երկաթուղային
16. Տրանսֆորմատորային ենթակայաններ
17. Խողովակներ ջրթող
18. Քարշային ենթակայան (սեկցիավորման կետ)
19. Հատված երկաթուղային ուղու
20. Աղմկապաշտպան կառուցվածքներ եւ սարքվածքներ

## Հավելված 3

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»

ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

## ՍԵՐՏԻՖԻԿԱՑՄԱՆ ԵՆԹԱԿԱ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՑԱՆԿ

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
1.	Ապարատուրա՝ հեռուստամեխանիկայի, էլեկտրամատակարարման սարքվածքների	85
2.	Ապարատներ բարձրավոլտ՝ կարճ միակցումից երկաթուղային շարժակազմի պաշտպանության եւ հսկողության	8535
3.	Կալանդներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
4.	Հեղույսներ՝ սեղմակային, երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների համար	7302 7318
5.	Չորսուներ՝ երկաթբետոնե, 1520 մմ ռելսամեջով երկաթուղիների սլաքային փոխադրիչների համար	6810
6.	Փականային պարպիչներ եւ գերլարման սահմանափակիչներ՝ երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համար	8535
7.	Փականային պարպիչներ եւ գերլարման սահմանափակիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	8535
8.	Օդաբաշխիչներ	8607
9.	Անջատիչներ՝ ավտոմատ, արագագործ եւ գլխավոր անջատիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	8535
10.	Բարձր ամրության արտադրատեսակներ՝ ապակեպատման, անվտանգ, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	7007 7007 11 100 7007 21 7007 29 7008 00
11.	Տվիչ՝ ինդուկտիվ լարային	85 90
12.	Վերձանիչներ՝ թվային, կողային ավտոմատ բլրկավորման	85
13.	Սկավառակներ արգելակային՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
14.	Երկաթբետոնե հենակներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի հենարանների համար	6810
15.	Մեկուսիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի համար	8546
16.	Սեղմակներ՝ զսպանակավոր, ձողավոր, ռելսերի ամրակման համար	7302
17.	Սեղմակներ՝ զսպանակավոր, ՋԵՐ-65 տիպի, ոչ առանձին	7302

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	ամրակման	
18.	Սեղմակներ՝ առանձին եւ ոչ առանձին ամրակման	7302
19.	Կոմպրեսորներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
20.	Անիվներ՝ ատամնավոր, գլանաձեւ, երկաթուղային շարժակազմի քարշային փոխանցիչների	8607
21.	Անիվներ՝ բաղադրյալ, պատրաստի, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	8607
22.	Անիվներ՝ ամբողջազլոցված, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
23.	Անվազույգեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	8607
24.	Կոճղակներ՝ արգելակման, կոմպոզիցիոն, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
25.	Կոճղակներ՝ արգելակման, բաղադրյալ (չուգունե-կոմպոզիցիոն), երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
26.	Կոճղակներ՝ արգելակման, չուգունե, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
27.	Լուսազտիչների-նուսայակների եւ նուսայակների լրակազմեր, նուսայակավորների լրակազմեր լամպակալով՝ երկաթուղային տրանսպորտի նուսայակավոր լուսացույցների համար	7014 00 000 0 8530 9002
28.	Հպարկիչներ՝ էլեկտրաօդանշական եւ էլեկտրամագնիսական, բարձրավորտ	8535
29.	Իրան ինքնակցիչի	8607
30.	Ուղեփոխիչներ՝ սլաքային փոխանցիչների	73
31.	Մետաղական հենակներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի հենարանների համար	7308
32.	Մեխանիզմ՝ արքանային, սկավառակային արգելակի	8607
33.	Մակադրակներ՝ սկավառակային արգելակի	8607
34.	Մակադրակներ՝ երկաթուղային ռելսերի մեկուսացնող կցվանքների համար	73
35.	Մակադրակներ՝ ռելսային, երկգլխանի, լայն ռելսամեջով երկաթուղիների համար	7302
36.	Սոնիներ՝ երկաթուղային շարժակազմի, պատրաստի	8607
37.	Սոնիներ կոպտամշակ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
38.	Լեզվակներ՝ սլաքային փոխանցիչների, տարբեր տիպերի եւ ապրանքանիշերի	73
39.	Կլանող ապարատ ինքնակցիչի	86
40.	Տակդիրներ՝ երկաթուղային ուղիների առանձին ամրակման	7302
41.	Առանցքակալներ՝ գլոցման, հոլովակավոր, երկաթուղային շարժակազմի առանցքակալատուփերի համար	8482
42.	Կերպափոխիչներ՝ ստատիկ, քարշային եւ ոչ քարշային, երկաթուղային շարժակազմի	85
43.	Հպալարեր՝ պղնձից եւ դրա համաձուլվածքներից, երկաթուղային հպումային ցանցի համար	8544
44.	Զսպանակներ՝ երկաթուղային շարժակազմի զսպանավոր կախման	7320

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
45.	Ռետինակորդային թաղանթներ՝ էլեկտրագնացքների քարշային շարժաբերի կցորդիչների	40 8443
46.	Ռելեներ՝ էլեկտրամագնիսական, չկարգավորվող, հուսալիության առաջին դասի, ռելեային բլոկեր	8535 8535 8538
47.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, լայն ռելսամեջի	7302
48.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, լեզվակավոր	7302
49.	Ռելսեր՝ երկաթուղային, զուգառելսային	7302
50.	Ռելսային ամրակում	7302
51.	Պարզունակներ՝ կոշտ լայնադրակների, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի կախոցի սարքվածքների	73
52.	Լուսազտիչներ, ոսպնյակներ, լուսազտիչներ– ոսպնյակներ, լուսացիրներ եւ խոտորվող ներդիրներ՝ ապակե, երկաթուղային տրանսպորտի ազդանշանային սարքերի	7014 00 000 0 8530 90 9002 9405 91
53.	Սլաքային փոխադրիչներ, ռեմ–կոմպլեկտներ (կիսասլաքներ), երկաթուղային ուղիների խուլ հատումների	7302 8608 00 100 0
54.	Սլաքային, էլեկտրամեխանիկական շարժաբերներ	8501 8608 00
55.	Կցիչ՝ ներառյալ ինքնակցիչը	8607
56.	Սայլակներ՝ շարժիչավագոնային երկաթուղային շարժակազմի կցովի վագոնների	8607
57.	Արգելակման ծորաններ մեքենավարի	8607
58.	Քարշային էլեկտրաշարժիչներ էլեկտրագնացքների համար	8501
59.	Քարշային անուր՝ ինքնակցիչի	73 86
60.	Առածգական, զսպանակավոր տարրեր՝ ճանապարհային (երկգալարային տափօղակներ, ափսեածե զսպանակներ, սեղմակներ)	7302 7318 21 000 0 7320
61.	Սարքվածքներ՝ պաշտպանության, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների կցվանքային կայարանների	85
62.	Հիմքեր՝ երկաթբետոնե, էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի հենարանների համար	68
63.	Կենտրոններ՝ անվավոր, գլոցված, սկավառակային, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
64.	Կենտրոններ՝ անվավոր, ձուլված, երկաթուղիների շարժակազմի համար (փորձաթերթեր, պատրաստի)	8607
65.	Կոճեր՝ երկաթբետոնե, 1520 մմ ռելսամեջով երկաթուղիների	6810
66.	Էլեկտրաօդաջեռուցիչներ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման համակարգերի համար	8516
67.	Էլեկտրավառարաններ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման համակարգերի համար	85
68.	Տարրեր՝ ամրակումների, երկաթուղային սլաքային փոխանցիչների,	73

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	գարնիտուրներ, արտաքին միակցիչներ	



## Հավելված 4

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»

ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

**ՑԱՆԿ**

**ՍԵՓԱԿԱՆ ԱՊԱՑՈՒՅՑՆԵՐԻ ԵՎ ՍԵՐՏԻՖԻԿԱՑՄԱՆ ՄԱՐՄՆԻ ԵՎ (ԿԱՄ)  
ՀԱՎԱՏԱՐՄԱԳՐՎԱԾ ՓՈՐՁԱՐԿՄԱՆ ԼԱԲՈՐԱՏՈՐԻԱՅԻ (ԿԵՆՏՐՈՆԻ)  
ՄԱՍՆԱԿՑՈՒԹՅԱՄԲ ՁԵՌՔ ԲԵՐՎԱԾ ԱՊԱՑՈՒՅՑՆԵՐԻ ՀԻՄԱՆ ՎՐԱ  
ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐՄԱՆ ԵՆԹԱԿԱ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ**

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
1.	Երկաթուղային տրանսպորտում կիրառվող՝ ավտոմատացված չափիչ եւ հսկիչ-փորձարկման ստենդեր եւ համակարգեր	85
2.	Ավտոմատացված աշխատատեղեր՝ երկաթուղային տրանսպորտի՝ երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման ստորաբաժանումների աշխատողների	85
3.	Երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման հետ կապված՝ տեխնոլոգիական գործընթացների օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգեր	85
4.	Ավտոմատ կայանման արգելակ երկաթուղային շարժակազմի	8607
5.	Կալուններ՝ մագնիսառելսային արգելակի	8607
6.	Հեղույսներ՝ ռելսային կցվանքների համար	7302 7318
7.	Հեղույսներ՝ միջադիր, երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների համար	7302 7318
8.	Օժանդակ էլեկտրական մեքենաներ երկաթուղային շարժակազմի համար (1 կՎ-ից ավելի)	8501
9.	Բարձրավոլտ միջվագոնային միացքներ (վարդակ եւ խրոցակ՝ միասին)	8535
10.	Մանեկներ՝ ռելսային կցվանքների հեղույսների համար	7318
11.	Մանեկներ՝ երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների միջադիր հեղույսների համար	7318
12.	Մանեկներ՝ երկաթուղային ուղու ռելսային ամրակումների սեղմակային հեղույսների համար	7318
13.	Հիդրավլիկական տատանամեղմիչներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	8607

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
14.	Դիողային հողակցիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների հպումային ցանցի սարքվածքների	85
15.	Արտադրատեսակներ՝ ռետինե, խցարար, երկաթուղային շարժակազմի արգելակային օրաճնշման համակարգի համար (կափույրների դիաֆրագմաներ, խցողակներ, օձիքներ, խցիչներ, միջադիրներ)	4016
16.	Սեպ՝ ինքնակցիչի քարշային անուրի	73
17.	Բազկաթոռներ՝ մեքենավարների, երկաթուղային շարժակազմի համար	9401
18.	Բազկաթոռներ՝ ուղեւորների, երկաթուղային շարժակազմի համար	9401
19.	Թափքեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	86 07 91
20.	Փոխարկիչներ եւ անշատիչներ՝ բարձրավոլտ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
21.	Ապահովիչներ բարձրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
22.	Կերպափոխիչներ՝ էլեկտրամեքենայական, երկաթուղային շարժակազմի համար	8501
23.	Շարժաքեր՝ մագնիսառելսային արգելակի	8607
24.	Հակախաղացքներ՝ զսպանակավոր, երկաթուղային ռելսերի	7302 90
25.	Միջադիրներ՝ ռելսային ամրակման	7302
2բ.	Ծրագրային ապահովում՝ իրավիճակային կառավարման կենտրոնների	85
27.	Ծրագրային միջոցներ՝ գնացքների երթեւեկության օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգերի համար	85
28.	Երկաթուղային տրանսպորտի ծրագրային միջոցներ՝ երթեւեկության եւ տեղեկատվական անվտանգության ապահովման հետ կապված՝ տեխնոլոգիական գործընթացների օպերատիվ կառավարման ավտոմատացված համակարգերի համար	85
29.	Ջատիչներ, կարճամիակցիչներ, զատիչներ, հողակցիչներ՝ բարձրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
30.	Ջատիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման համակարգերի քարշային ենթակայանների համար	85
31.	Ջատիչներ՝ երկաթուղային հպումային ցանցի	85
32.	Ռեակտորներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման համակարգերի քարշային ենթակայանների համար	85
33.	Ռեակտորներ եւ ռեակտորային սարքավորումներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	85
34.	Ռեզերվուարներ օդային՝ քարշային շարժակազմի համար	73 7310
35.	Ռեզիստորներ՝ գործարկման, էլեկտրական արգելակի, տատանամեղմիչային	85
36.	Ռելեներ էլեկտրամագնիսական եւ էլեկտրոնային՝ միջանկյալ,	8535

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
	հոսանքի, այդ թվում՝ տարբերական, լարման, ժամանակի, գերբեռնման, ռելեական տվիչներ՝ ոչ էլեկտրական պարամետրերի (ջերմաստիճանի, ճնշման, մակարդակի) հսկման.	
37.	Ճկափողեր՝ միացման, երկաթուղային շարժակազմի արգելակների համար	4009
38.	Ստատիկ կերպափոխիչներ՝ էլեկտրաֆիկացված երկաթուղիների էլեկտրամատակարարման սարքվածքների համար	8504 40
39.	Կցվանքներ՝ մեկուսացնող, երկաթուղային ռելսերի	7302
40.	Տիֆոններ՝ գնացքաքարշերի եւ շարժիչավագոնային շարժակազմի համար	83 06 10 000 0
41.	Սարքվածներ՝ կառավարման, հսկողության եւ անվտանգության, ծրագրային միջոցներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	85
42.	Գլաններ՝ արգելակային, երկաթուղային շարժակազմի համար	8607
43.	Պտուտակներ՝ ճանապարհային	7318
44.	Խիճ՝ բնական քարից, երկաթուղային ուղու բալաստային շերտի համար	2517
45.	Էլեկտրասարքավորում՝ ցածրավոլտ, երկաթուղային շարժակազմի համար՝ կոնտրոլերներ ցածրավոլտ, անջատիչներ, ռելեներ էլեկտրամագնիսական (պաշտպանության, միջանկյալ, ժամանակի եւ տարբերական)	85
46.	Էլեկտրասարքավորում էլեկտրագնացքների	85

## Հավելված 5

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»

ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

**ՑԱՆԿ**

**ՍԵՓԱԿԱՆ ԱՊԱՑՈՒՅՑՆԵՐԻ ՀԻՄԱՆ ՎՐԱ ՀԱՄԱՊԱՏԱՍԽԱՆՈՒԹՅԱՆ  
ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐՄԱՆ ԵՆԹԱԿԱ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ**

		Դիրքի ծածկագիրը՝ ըստ ՄՄ ԱՏԳ ԱԱ-ի
1.	Ավտոմատ կարգավորիչ՝ արգելակի լծակային փոխանցչի (ինքնակարգավորիչ)	8607
2.	Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի արգելակակոճղակների	8607
3.	Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի սկավառակային արգելակների արգելակային մակադրակների	8607
4.	Արգելակների բլոկավորում	8607
5.	Առջեւի եւ հետեւի հենակներ ինքնակցիչի	8607
6.	Հակասայթաքման սարքավորում երկաթուղային շարժակազմի	85
7.	Ապակեմաքրիչներ՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար	84 79 89 970 9
8.	Արգելակման ուժի ավտոմատ կարգավորման սարքվածք՝ ելնելով բեռնվածքից (ավտոմատ ռեժիմ)	85

## Հավելված 6

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»

ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

## ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՍԵՐՏԻՖԻԿԱՑՄԱՆ ՍԽԵՄԱՆԵՐԻ ՑԱՆԿ

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
1ս	արտադրանքի նմուշի հետազոտությունների, փորձարկումների եւ չափումների (այսուհետ՝ փորձարկումներ) անցկացում սահմանափակ ժամանակահատվածում պատրաստվող արտադրանքի՝ նախապես որոշված խմբաքանակի համար համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքի դեպքում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին	կիրառելի է այն արտադրանքի սահմանափակ, նախապես պայմանավորված ծավալով իրացման դեպքում, որը կարճ ժամանակահատվածում պետք է մատակարարվի (իրացվի) առանձին խմբաքանակներով՝ դրանց սերիական արտադրությանը զուգընթաց (Մաքսային միության միասնական մաքսային տարածք ներմուծվող արտադրանքի համար՝ կարճաժամկետ պայմանագրերի դեպքում, Մաքսային միության միասնական մաքսային տարածքում արտադրվող արտադրանքի համար՝ սահմանափակ ծավալով թողարկման դեպքում): Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը 1 տարի է
2ս	արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում արտադրության վիճակի ստուգման անցկացում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին	կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի տիպային նմուշի արտադրության վիճակի

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
3ս	<p>ամբողջ սերիական թողարկման արտադրանքի համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքների եւ արտադրության վիճակի ստուգման դեպքում արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում սերիական թողարկման արտադրանքի համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքների դեպքում հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի նմուշների փորձարկումների միջոցով տեսչական հսկողության իրականացում տարին մեկ անգամից ոչ ավելի պարբերականությամբ համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցում կամ դադարեցում տեսչական հսկողության բացասական արդյունքի դեպքում</p>	<p>սերտիֆիկացման մարմին</p> <p>հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին</p> <p>սերտիֆիկացման մարմին</p>	<p>ստուգման եւ փորձարկումների հիման վրա: Համապատասխանության սերտիֆիկատը տրամադրվում է 1 տարի ժամկետով</p> <p>կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար Համապատասխանության սերտիֆիկատը տրամադրվում է երեք տարին չգերազանցող ժամկետով</p>
4ս	<p>արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում արտադրության վիճակի ստուգման անցկացում</p>	<p>հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին</p>	<p>կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար Համապատասխանության սերտիֆիկատը տրամադրվում է հինգ տարին չգերազանցող ժամկետով</p>

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
	համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքների եւ արտադրանքի արտադրության վիճակի ստուգման դեպքում	սերտիֆիկացման մարմին	
	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի նմուշների փորձարկումների միջոցով տեսչական հսկողության իրականացում տարին մեկ անգամից ոչ ավելի պարբերականությամբ	սերտիֆիկացման մարմին	
	համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցում կամ դադարեցում՝ տեսչական հսկողության բացասական արդյունքի դեպքում	սերտիֆիկացման մարմին	
5ա	արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում որակի կառավարման համակարգի կամ արտադրանքի արտադրության սերտիֆիկացման իրականացում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին	կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար հետեւյալ դեպքերում՝ փորձարկումների անցկացման դեպքում արտադրանքի նմուշների ընտրանքի իրական ծավալը բավարար չէ թողարկվող արտադրանքի օբյեկտիվ գնահատման համար
	համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքների եւ որակի կառավարման համակարգի կամ արտադրանքի արտադրության սերտիֆիկացման դեպքում	սերտիֆիկացման մարմին	արտադրանքի արտադրության տեխնոլոգիական գործընթացների վրա կարող են ազդել արտաքին գործոններ սահմանված են արտադրանքի բնութագրերի կայունության ավելի բարձր պահանջներ
	հավատարմագրված փորձարկման	սերտիֆիկացման մարմին	արտադրանքում կատարված

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
	լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի նմուշների փորձարկումների միջոցով տեսչական հսկողության իրականացում տարին մեկ անգամից ոչ ավելի պարբերականությամբ համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության կասեցում կամ դադարեցում՝ տեսչական հսկողության բացասական արդյունքի դեպքում	սերտիֆիկացման մարմին	փոփոխությունների հաճախակի կիրառվող սխեմա փորձարկումները կարող են անցկացվել միայն արտադրանքը սպառողի մոտ մոնիտաժելուց հետո: Համապատասխանության սերտիֆիկատը տրամադրվում է հինգ տարին չգերազանցող ժամկետով
6a*	սերտիֆիկացման ներկայացված արտադրանքի խմբաքանակից վերցված արտադրանքի նմուշի (նմուշների) փորձարկումների անցկացում սերտիֆիկացման ներկայացված արտադրանքի խմբաքանակի համար համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքի դեպքում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն)  սերտիֆիկացման մարմին	կիրառելի է արտադրանքի խմբաքանակի համար Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը տարածվում է արտադրանքի հայտագրված խմբաքանակի վրա:
7a*	արտադրանքի յուրաքանչյուր միավորի փորձարկումների անցկացում  արտադրանքի միավորի համապատասխանության սերտիֆիկատի տրամադրում հայտատուին՝ փորձարկումների դրական արդյունքի դեպքում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն)  սերտիֆիկացման մարմին	առաջարկվում է կիրառել համապատասխան արտադրանքի (եզակի արտադրատեսակներ) մեկանգամյա բնույթ կրող արտադրության կամ իրացման դեպքում Համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողությունը տարածվում է արտադրանքի հայտագրված քանակի վրա:





Հավելված 7

«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

**ՑԱՆԿ**

**«ԱՐԱԳԸՆԹԱՑ ԵՐԿԱԹՈՒՂԱՅԻՆ ՏՐԱՆՍՊՈՐՏԻ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՄԱՍԻՆ» ՄՄ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԿԱՆՈՆԱԿԱՐԳԻ՝ ԱՐԱԳԸՆԹԱՑ ԵՐԿԱԹՈՒՂԱՅԻՆ ՇԱՐԺԱԿԱԶՄԻ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ ՄԱՍԵՐԻ ՀԱՄԱՊԱՏԱՍԽԱՆՈՒԹՅԱՆ ՊԱՐՏԱԴԻՐ ՀԱՎԱՍՏՄԱՆ ԴԵՊՔՈՒՄ ԿԻՐԱՌՎՈՂ ԱՌԱՆՁԻՆ ԴՐՈՒՅԹՆԵՐԻ**

Բաղկացուցիչ մասեր երկաթուղային շարժակազմի	«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հոդվածի, կետի եւ ենթակետի նշագիր
1. Ավտոմատ կարգավորիչ՝ արգելակի լծակային փոխանցչի (ինքնակարգավորիչ)	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
2. Ավտոմատ կայանման արգելակ՝ երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19, 47
3. Ապարատներ բարձրավոլտ՝ կարճ միակցումից երկաթուղային շարժակազմի պաշտպանության եւ հսկողության	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 18, 19
4. Կալանդներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
5. Կալուններ՝ մագնիսառելսային արգելակի	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
6. Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի արգելակակոճղակների	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
7. Կալուններ՝ երկաթուղային շարժակազմի սկավառակային արգելակների արգելակային մակադրակների	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
8. Արգելակների բլրկավորում	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
9. Փականային պարպիչներ եւ գերլարման սահմանափակիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 18, 19
10. Օդաբաշխիչներ	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
11. Օժանդակ էլեկտրական մեքենաներ երկաթուղային շարժակազմի համար (1 կՎ–	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19

Բաղկացուցիչ մասեր երկաթուղային շարժակազմի	«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հոդվածի, կետի եւ ենթակետի նշագիր
ից ավելի)	
12. Անջատիչներ՝ ավտոմատ, արագագործ եւ գլխավոր անջատիչներ՝ էլեկտրաշարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 19
13. Բարձրավոլտ միջվագոնային միացքներ (վարդակ եւ խրոցակ՝ միասին)	Հոդված 4. 5«գ», 5«ի», 7, 11, 13, 19
14. Բարձր ամրության արտադրատեսակներ՝ ապակեպատման, անվտանգ, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 7, 11, 13, 16, 19, 42
15. Հիդրավլիկական տատանամեղմիչներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 7, 11, 13, 19
16. Սկավառակներ արգելակային՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
17. Արտադրատեսակներ՝ ռետինե, խցարար, երկաթուղային շարժակազմի արգելակային օդաճնշման համակարգի համար (կափույրների դիաֆրագմաներ, խցողակներ, օձիքներ, խցիչներ, միջադիրներ)	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
18. Սեպ՝ ինքնակցիչի քարշային անուրի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19
19. Կոմպրեսորներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
20. Անիվներ՝ ատամնավոր, գլանաձեւ, երկաթուղային շարժակազմի քարշային փոխանցիչների	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19
21. Անիվներ՝ բաղադրյալ, պատրաստի, արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«դ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
22. Անիվներ՝ ամբողջազրոցված, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«դ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
23. Անվազույգեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«դ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 15, 19, 53
24. Կոճղակներ՝ արգելակման, կոմպոզիցիոն, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
25. Կոճղակներ՝ արգելակման, բաղադրյալ (չուգունե-կոմպոզիցիոն), երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
26. Կոճղակներ՝ արգելակման, չուգունե, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
27. Հպարկիչներ՝ էլեկտրաօդաճնշական եւ էլեկտրամագնիսական, բարձրավորտ	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 19
28. Իրան ինքնակցիչի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19
29. Բազկաթոռներ՝ մեքենավարների, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժգ», 7, 11, 13, 19, 60, 62

Բաղկացուցիչ մասեր երկաթուղային շարժակազմի	«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հոդվածի, կետի եւ ենթակետի նշագիր
30. Բազկաթոռներ՝ ուղեւորների, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժգ», 7, 11, 13, 19, 60, 62
31. Թափքեր՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 4, 5«ա», 5«գ», 5«ը», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19
32. Մեխանիզմ՝ արքանային, սկավառակային արգելակի	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
33. Մակադրակներ՝ սկավառակային արգելակի	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
34. Սոնիներ՝ երկաթուղային շարժակազմի, պատրաստի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
35. Սոնիներ կոպտամշակ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
36. Առջեւի եւ հետեւի հենակներ ինքնակցիչի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19
37. Փոխարկիչներ եւ անջատիչներ՝ բարձրավոլտ, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ի», 7, 11, 13, 19
38. Կլանող ապարատ ինքնակցիչի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19
39. Առանցքակալներ՝ գլոցման, հոլովակավոր, երկաթուղային շարժակազմի առանցքակալատուփերի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19
40. Ապահովիչներ բարձրավոլտ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ի», 7, 11, 13, 19
41. Կերպափոխիչներ՝ ստատիկ, քարշային եւ ոչ քարշային, երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19
42. Կերպափոխիչներ՝ էլեկտրամեքենայական, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19
43. Շարժաբեր՝ մագնիսառելսային արգելակի	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 18, 19
44. Հակասայթաքման սարքավորում երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 18, 19
45. Ջսպանակներ՝ երկաթուղային շարժակազմի զսպանավոր կախման	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«դ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19
46. Ջատիչներ, կարճամիակցիչներ, բաժանիչներ, հողակցիչներ՝ բարձրավոլտ, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ի», 7, 11, 13, 19
47. Ռեակտորներ եւ ռեակտորային սարքավորումներ՝ երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19
48. Ռեզերվուարներ օդային՝ քարշային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
49. Ռետինակորդային թաղանթներ՝ էլեկտրագնացքների քարշային շարժաբերի կցորդիչների	Հոդված 4: 4, 5«գ», 7, 11, 13, 19
50. Ռեզիստորներ՝ գործարկման, էլեկտրական	Հոդված 4. 5«գ», 5«ի», 7, 11, 13, 19

Բաղկացուցիչ մասեր երկաթուղային շարժակազմի	«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հոդվածի, կետի եւ ենթակետի նշագիր
51. արգելակի, տատանամեղմիչային Ռելեներ էլեկտրամագնիսական եւ էլեկտրոնային՝ միջանկյալ, հոսանքի, այդ թվում՝ տարբերական, լարման, ժամանակի, գերբեռնման, ռելեական տվիչներ՝ ոչ էլեկտրական պարամետրերի (ջերմաստիճանի, ճնշման, մակարդակի) հսկման.	Հոդված 4: 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 19
52. Ճկափողեր՝ միացման, երկաթուղային շարժակազմի արգելակների համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
53. Ապակեմաքրիչներ՝ արագընթաց երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 7, 11, 13, 19
54. Կցիչ՝ ներառյալ ինքնակցիչը	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19, 52
55. Սայլակներ՝ շարժիչավագոնային երկաթուղային շարժակազմի կցովի վագոնների	Հոդված 4. 4, 5«ա», 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19
56. Տիֆոններ՝ գնացքաքարշերի եւ շարժիչավագոնային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19, 55
57. Արգելակման ծորաններ մեքենավարի	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
58. Քարշային էլեկտրաշարժիչներ էլեկտրագնացքների համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19
59. Քարշային անուր՝ ինքնակցիչի	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ը», 7, 11, 13, 19
60. Բեռնվածքից ելնելով՝ արգելակման ուժի ավտոմատ կարգավորման սարքվածք (ավտոմատ ռեժիմ)	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ը», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 18, 19, 45
61. Սարքվածներ կառավարման, հսկողության եւ անվտանգության, ծրագրային միջոցներ՝ երկաթուղային շարժակազմի	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ը», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 9, 11, 13, 18, 19, 28, 29, 30, 32, 33
62. Կենտրոններ՝ անվավոր, գլոցված, սկավառակային, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
63. Կենտրոններ՝ անվավոր, ձուլված, երկաթուղիների շարժակազմի համար (փորձաթերթեր, պատրաստի)	Հոդված 4. 4, 5«գ», 5«ժէ», 5«ժը», 5«ժթ», 7, 11, 13, 19, 53
64. Գլաններ՝ արգելակային, երկաթուղային շարժակազմի համար	Հոդված 4. 5«գ», 7, 11, 13, 19
65. էլեկտրաօդաջեռուցիչներ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման համակարգերի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ժգ», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19
66. էլեկտրասարքավորում՝ ցածրավոլտ, երկաթուղային շարժակազմի համար՝ կոնտրոլերներ՝ ցածրավոլտ, անջատիչներ, ռելներ էլեկտրամագնիսական	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 7, 11, 13, 19

Բաղկացուցիչ մասեր երկաթուղային շարժակազմի	«Արագընթաց երկաթուղային տրանսպորտի անվտանգության մասին» ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի հոդվածի, կետի եւ ենթակետի նշագիր
(պաշտպանության, միջանկյալ, ժամանակի եւ տարբերական)	
67. Էլեկտրասարքավորում՝ էլեկտրագնացքների	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19, 64, 65
68. Էլեկտրավառարաններ՝ էլեկտրագնացքների ջեռուցման համակարգերի համար	Հոդված 4. 5«գ», 5«դ», 5«ժդ», 5«ժե», 5«ի», 5«իգ», 7, 11, 13, 18, 19, 64, 65

## Հավելված 8

«Արագընթաց երկաթուղային  
տրանսպորտի անվտանգության մասին»

ՄՄ տեխնիկական կանոնակարգի

## ՑԱՆԿ

## ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՀԱՄԱՊԱՏԱՍԽԱՆՈՒԹՅԱՆ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐՄԱՆ

## ՍԽԵՄԱՆԵՐԻ

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
1h	համապատասխանության հայտարարագրի ընդունում սեփական ապացույցների հիման վրա	հայտատու	կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար սեփական ապացույցների հիման վրա, այն արտադրանքի ցանկին համապատասխան, որի համապատասխանության հավաստումն իրականացվում է համապատասխանության հայտարարագրի ընդունման ձեռով
2h	արտադրանքի նմուշի հետազոտությունների, փորձարկումների եւ չափումների (այսուհետ՝ փորձարկումներ) անցկացում համապատասխանության հայտարարագրի ընդունում՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) անցկացված փորձարկումների դրական արդյունքի դեպքում	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն)  հայտատու	կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար սեփական ապացույցների ու սերտիֆիկացման մարմնի եւ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա, այն արտադրանքի ցանկին համապատասխան, որի համապատասխանության հավաստումն իրականացվում է համապատասխանության հայտարարագրի ընդունման ձեռով
3h	արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում որակի կառավարման համակարգի սերտիֆիկացման	հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին	կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար սեփական ապացույցների ու սերտիֆիկացման մարմնի եւ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի

Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
4h	<p>իրականացում</p> <p>համապատասխանության հայտարարագրի ընդունում՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) անցկացված փորձարկումների դրական արդյունքի եւ սերտիֆիկացման մարմնի կողմից որակի կառավարման համակարգի սերտիֆիկացման դեպքում արտադրանքի տիպային նմուշի փորձարկումների անցկացում որակի կառավարման համակարգի սերտիֆիկացման իրականացում համապատասխանության հայտարարագրի ընդունում՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) անցկացված փորձարկումների դրական արդյունքի եւ սերտիֆիկացման մարմնի կողմից որակի կառավարման համակարգի սերտիֆիկացման դեպքում</p>	<p>հայտատու</p> <p>հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն) սերտիֆիկացման մարմին</p> <p>հայտատու</p>	<p>(կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա, այն արտադրանքի ցանկին համապատասխան, որի համապատասխանության հավաստումն իրականացվում է համապատասխանության հայտարարագրի ընդունման ձեռով</p> <p>կիրառելի է սերիական թողարկման արտադրանքի համար սեփական ապացույցների ու սերտիֆիկացման մարմնի եւ (կամ) հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) մասնակցությամբ ձեռք բերված ապացույցների հիման վրա, այն արտադրանքի ցանկին համապատասխան, որի համապատասխանության հավաստումն իրականացվում է համապատասխանության հայտարարագրի ընդունման ձեռով</p>



Սխեմայի նշագիր	Սխեմայի բովանդակություն	Կատարողներ	Կիրառության ոլորտ
	<p>հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) արտադրանքի նմուշների փորձարկումների միջոցով տեսչական հսկողության իրականացում տարին մեկ անգամից ոչ ավելի պարբերականությամբ</p>	սերտիֆիկացման մարմին	
	<p>համապատասխանության հայտարարագրի գործողության կասեցում կամ դադարեցում՝ տեսչական հսկողության բացասական արդյունքի դեպքում</p>	սերտիֆիկացման մարմին	
5h	<p>համապատասխանության հայտարարագրման ներկայացված արտադրանքի խմբաքանակից վերցված արտադրանքի նմուշի (նմուշների) փորձարկումների անցկացում համապատասխանության հայտատու հայտարարագրի ընդունում՝ հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիայում (կենտրոնում) անցկացված փորձարկումների դրական արդյունքի դեպքում</p>	<p>հավատարմագրված փորձարկման լաբորատորիա (կենտրոն)</p>	<p>կիրառելի է այն արտադրանքի սահմանափակ, նախապես պայմանավորված ծավալով իրացման դեպքում, որը կարճ ժամանակահատվածում պետք է մատակարարվի առանձին խմբաքանակներով՝ դրանց սերիական արտադրությանը զուգընթաց (Մաքսային միության միասնական մաքսային տարածք ներմուծվող արտադրանքի համար՝ կարճաժամկետ պայմանագրերի դեպքում, Մաքսային միության միասնական մաքսային տարածքում արտադրվող արտադրանքի համար՝ սահմանափակ ծավալով թողարկման դեպքում):</p>