



Համարը N 602-Ն
Տիպը Հրաման
Սկզբնաղբյուրը ՀՀԳՏ 2012.08.15/21(434).1
Հոդ.212.3

Տեսակը Հիմնական
Կարգավիճակը Գործում է
Ընդունման վայրը Երևան

Ընդունող մարմինը Էկոնոմիկայի նախարար
Ստորագրող մարմինը Էկոնոմիկայի նախարար
Վավերացնող մարմինը
Ուժի մեջ մտնելու ամսաթիվը 15.02.2013

Ընդունման ամսաթիվը 19.07.2012
Ստորագրման ամսաթիվը 19.07.2012
Վավերացման ամսաթիվը
Ուժը կորցնելու ամսաթիվը

Գապեր այլ փաստաթղթերի հետ

ՀՀ ԷԿՈՆՈՄԻԿԱՅԻ ՆԱԽԱՐԱՐԻ ՀՐԱՄԱՆԸ ՀՀ-ՈՒՄ ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ, ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱԿԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՀԱՐՑԱՇԱՐԸ ՀԱՍՏԱՏԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ

«Գրանցված է»
ՀՀ արդարադատության
նախարարության կողմից
31 հուլիսի 2012 թ.
Պետական գրանցման թիվ 10312302

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ

ԷԿՈՆՈՄԻԿԱՅԻ ՆԱԽԱՐԱՐ

19 հուլիսի 2012 թ.
ք. Երևան

N 602-Ն

Հ Ր Ա Մ Ա Ն

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆՈՒՄ ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ, ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱԿԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՀԱՐՑԱՇԱՐԸ ՀԱՍՏԱՏԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ

Հիմք ընդունելով «Լիցենզավորման մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքի 14-րդ հոդվածի 3-րդ մասը և «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքի 7-րդ հոդվածի 3-րդ մասի 2-րդ պարբերությունը, ինչպես նաև ղեկավարվելով Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2011 թվականի դեկտեմբերի 15-ի N 1763-Ա որոշմամբ.

Հրամայում եմ՝

1. Հաստատել՝ Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներ գտարկողների, թանկարժեք մետաղներ հարգորոշողների և հարգադրոշմողների որակավորման քննությունների հարցաշարը՝ համաձայն հավելվածի:
2. Սույն հրամանն ուժի մեջ է մտնում պաշտոնական հրապարակումից 6 ամիս հետո:

Տ. Դավթյան

Հավելված
ՀՀ Էկոնոմիկայի նախարարի
2012 թվականի հունիսի 19-ի
N 602-Ն հրամանի

Հ Ա Ր Ց Ա Շ Ա Ր

**ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ, ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ
ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱԿԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ**

Հ/Հ Հարցը, պատասխանը, սկզբնաղբյուրը

1 Ի՞նչ նպատակ ունի թանկարժեք մետաղներից կամ դրանցից պատրաստված իրերի նմուշի վերցնումը:

* Ստուգելու նյութերում թանկարժեք մետաղի փաստացի պարունակությունը:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

2 Ինչ՞ է հարգորոշումը:

* Դա նյութերի և իրերի մեջ տարբեր մեթոդներով թանկարժեք մետաղների պարունակության որոշումն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

3 Ինչ՞ է հարգադրոշմը:

* Դրոշմ, որը հավաստում է թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակության չափը մեկ հազար կշռային միավորի մեջ (հարգ):

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

4 Ի՞նչ է հարգադրոշմումը:

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրի մետաղային մակերևույթին համապատասխան հարգի դրոշմման տեխնոլոգիական գործողություն:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

5 Ի՞նչ հարգի պետք է լինի գողանյութը, որը օգտագործվում է ոսկու համաձուլվածքից պատրաստվող իրերի մեջ:

* Նույն հարգի, ինչ հարգի է համաձուլվածքը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

6 Ինչ՞ է տարբերանիշը:

* Դրոշմ, որը ցույց է տալիս թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգորոշողին և /կամ/ հարգադրոշմողին:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

7 Ի՞նչ է անում հարգադրոշմողը, եթե ներկայացրած ոսկերչական իրի հարգը հայտարարագրածից ցածր է:

* Ներկայացրած իրը դրոշմվում է մոտակա ցածր հարգի հարգադրոշմով:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

8 Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պալատիումի ամենաբարձր հարգը:

* 850 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

9 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգին է համապատասխանում 14 կարատը:

* Ոսկու 583 հարգին, 585-ը կարատ չունի:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

10 Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պլատինի ամենաբարձր հարգը

* 950 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

11 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգին է համապատասխանում 18 կարատը:

* 750 հարգին:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

12 Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում 375 հարգի ոսկու համար նախատեսված հակազդուկը:

* 1.28 խտության ազոտական թթու:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

13 Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում 500 հարգի ոսկու համար նախատեսված հակազդուկը:

* Ազոտական թթու՝ 1,38-1,40 գ/սմ³ խտությամբ:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

14 Ո՞րն է հարգորոշման նպատակը:

* Որոշել համաձուլվածքի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակությունը:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

15 Քանի՞ թանկարժեք մետաղ է նշված Մենդելեևի էլեմենտների պարբերական աղյուսակում:

* 8 թանկարժեք մետաղ, որոնք են՝ ոսկի, արծաթ, պլատին, պալատիում, ռոդիում, օսմիում, իրիդիում, ռութենիում:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

16 Ո՞րն է ամենատարածված ոսկու համաձուլվածքը, նախատեսված ոսկերչական իրեր պատրաստելու համար:

* Ոսկի-պղինձ-արծաթ:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

17 Ո՞ր թթուների և ի՞նչ հարաբերության խառնուրդի մեջ է լուծվում ոսկին:

* Աղաթթվի և ազոտական թթվի 3:1 հարաբերության խառնուրդի՝ արքայաջրի մեջ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

18 Ի՞նչ թթուների խառնուրդից է պատրաստված 958 հարգի ոսկու թթվային հակազդուկը:

* Աղաթթու և ազոտական թթու:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

19 Ի՞նչ մեթոդով է կատարվում ոսկերչական հղկուկի նմուշառումը:

* Շախմատաձև մեթոդով՝ ընտրողաբար:

«Պոռֆոտոբիոանիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկավոդստվո դյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարշնիկովա
Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барьшникова..

20 Համաձուլվածքի մեջ ոսկու n ր հարգը որոշելու համար է նախատեսված ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը:

* Ոսկու 583 և 585 հարգը որոշելու համար:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

21 Ի՞նչ հետք է թողնում ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը 750 հարգի ոսկու համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Հետք չի թողնում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

22 Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ոսկու 750 հարգի համար նախատեսված թթվային հակազդուկը ոսկու 375 հարգի համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Թողնում է սև հետք՝ քայքայում է ոսկու քսվածքը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

23 Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ոսկու 750 հարգի թթվային հակազդուկը արծաթ պարունակող համաձուլվածքի վրա:

* Երկնագույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

24 Որո՞նք են Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու հարգերը:

* 375, 416, 500, 583, 585, 750, 916, 958, 999

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

25 Ի՞նչ հետք է թողնում ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը 375 հարգի ոսկու համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Մուգ շագանակագույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

26 Ունի՞ արդյոք 585 հարգի ոսկու համաձուլվածքը հարգի թույլատրելի շեղում:

* 585 հարգի ոսկու համաձուլվածքի թույլատրելի շեղումը միայն նորմայից բարձրն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

27 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ^որ հարգին է համապատասխանում 9 կարատը:

* 9 կարատը համապատասխանում է 375 հարգին:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

28 Ինչ է ^ո անվանանիշը:

* Նշան, որը հավաստում է թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրի արտադրողին:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

29 Ո ^ո րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված արծաթի ամենացածր հարգը:

* 800 հարգը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

30 Ի ^ո նչ նստվածք է առաջացնում կալիումի հեքսաֆերոցիանատ պարունակող հակազդուկը Բարձր հարգի արծաթի համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Թողնում է սպիտակավուն նստվածք:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

31 Ինչպե ^ո ս է կատարվում փորձանմուշի վերցնումը թանկարժեք մետաղների ձուլակտորներից:

* Շաղափման միջոցով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

32 Նվազագույնը քանի ^ո հատ կապելներ են օգտագործվում մեկ քիմիական տարրալուծում կատարելու համար:

* Առնվազն 2 հատ կապել:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

33 Քանի ^ո գրամ 999.9 հարգի ոսկի է օգտագործվում մեկ լիտր կարմիր ոսկու ստուգման քլորային լուծույթ պատրաստելու համար:

* 18.0 գրամ:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

34 Ի ^ո նչ է տրոյական ունցիան:

* Դա թանկարժեք մետաղների զանգվածի չափման միավոր է, որը հավասար է 31,1 գրամի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

35 30 % ոսկի պարունակող համաձուլվածքից պատրաստված իրերը Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ^ո ր հարգով են հարգադրոշմվում:

* Դրանք չեն հարգադրոշմվում:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

36 Քանի՞ գրամ կկշռի 585 հարգի ոսկում համաձուլվածքը, եթե այն պատրաստվել է 20 գրամ 999.9 % մաքուր ոսկուց:

* Համաձուլվածքի քաշը կկազմի 34,18 գրամ:

Հարգափորձի տեղեկագիր

37 Ոսկու տոկոսային պարունակությունը համաձուլվածքի կամ իրերի մեջ ինչպիսի՞ քիմիական տարրալուծման մեթոդով է որոշվում:

* Կիրառվում է տարրալուծման մո.ֆելային մեթոդը՝ կուպիլացիա:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

38 Տարրալուծման համար թանկարժեք մետաղյա լարերից ինչպե՞ս են կատարում նմուշառումը:

* Լարերից վերցնում են 2 նմուշ՝ կտրելով լարի 2 ծայրերից:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

39 Ի՞նչ է հարզը:

* Դա չափանիշ է, որը ցույց է տալիս թանկարժեք մետաղների կշռային պարունակության չափը համաձուլվածքի մեկ հազար կշռային միավորի մեջ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

40 Ո՞րն է ՀՀ-ում հաստատված պլատինե իրերի ցածր հարզը:

* 900 հարզն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

41 Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված արծաթի հարզերը:

* 800, 830, 875, 925, 960, 999:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

42 Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված պլատինի հարզերը:

* 900, 950:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

43 Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված պալատիումի հարզերը:

* 500, 850 հարզերը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

44 Ի՞նչ յուղով է յուղվում հարգափորձական քարը:

* Ընկույզի, գերչակի յուղով կամ վազելինով:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

45 Ե՞րբ են սկսվում հարգադրոշման աշխատանքները:

* Հարգորոշումից հետո, այսինքն, երբ որոշվում է ներկայացված իրերի հարգը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

46 Ինչի՞ է հավասար մաքուր ոսկու խտությունը:

* 19,3 գ/սմ³ :

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոսվոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

47 Թանկարժեք մետաղներ պարունակող նմուշները տարրալուծելու համար ինչպիսի՞ անօրգանական թթուներ են անհրաժեշտ:

* Աղաթթու, ազոտական թթու և ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոսվոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

48 Կուպելացման մեթոդով տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ է տեղի ունենում ոչ թանկարժեք մետաղների հետ:

* Կլանվում են հատուկ նախատեսված 600 մառկաի ցեմենտից պատրաստված կապելների կողմից:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոսվոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

49 Մուֆելային մեթոդով տարրալուծումը ո՞ր ջերմաստիճանում է ընթանում:

* Կարմիր և դեղին ոսկին 985-9900 C-ում, սպիտակը 11000C-ում

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոսվոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

50 Կուպելացման մեթոդով տարրալուծման ժամանակ եռացման (разварка) առաջին և երկրորդ փուլում ի՞նչ խտությամբ ազոտական թթու է օգտագործվում:

* Առաջին փուլում 1.18գ/սմ³ խտության, իսկ երկրորդ փուլում 1,28 գ/սմ³ խտությամբ ազոտական թթու:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոսվոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

51 5850 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ է անհրաժեշտ:

* Ոսկու քլորային լուծույթ (հակազդուկ), որը պարունակում է ոսկի:

«Սպոսվոչնիկ պոռֆոտրեռա» Մոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ

(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

52 5000 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ խտության թթու են օգտագործում հակազդուկ պատրաստելիս:

* 1.4 գ/սմ³ խտության ազոտական թթու:

«Սպռավոչնիկ պոռփոեռա» Մոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым

53 7500 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ են օգտագործում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Սպռավոչնիկ պոռփոեռա» Մոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым

54 Ո՞ր աղի թթվային լուծույթն է օգտագործվում որպես հակազդուկ՝ պլատին և պալադիում պարունակող իրերը և համաձուլվածքները հարգորոշելու համար:

* Կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթը:

«Սպռավոչնիկ պոռփոեռա» Մոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

55 Մուֆելային վառարանում տարրալուծվող նմուշի կուպելացիայից հետո առաջացած մետաղահատիկը ի՞նչ էլեմենտներից է բաղկացած լինում:

* Միայն թանկարժեք մետաղներից:

«Պոռփոտրիոնիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

56 Ո՞վ է ներկայացնում տարրալուծման համար վերցված թանկարժեք մետաղների և դրանցից պատրաստված իրերի նմուշները:

* Նմուշները ներկայացվում են տնտեսվարող սուբյեկտի ներկայացուցչի կողմից:

Տեսչության աշխատանքային կանոնակարգ

57 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր մետաղի և ո՞ր հարգին է համապատասխանում 12 կարատը:

* Ոսկու 500 հարգին:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

58 Ոսկյա համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար որքա՞ն է հարգի թույլատրելի շեղումը:

* +/-3 հարգ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

59 Ո՞րն է ՀՀ հաստատված ոսկու ամենացածր հարգը:

* 375 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

60 Ո՞ր ոսկերչական իրերը պարտադիր հարգադրոշման ենթակա չեն:

* Հարգադրոշման ենթակա չեն պատմական, հնագիտական, գեղարվեստական բարձր արժեք ներկայացնող իրերը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

61 Արծաթի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը:

* +/- 5 հարզ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

62 Ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը պլատինի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար:

* +/-10 հարզ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

63 Ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը պալադիումի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար:

+/-10 հարզ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

64 Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու ամենաբարձր հարզը:

* 999 հարզն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

65 Հիմնականում ի՞նչ իրեր են պատրաստվում պլատինից:

* Տեխնիկական նշանակության իրեր, այն է լաբորատոր ամանեղեն, թերմոգույգեր, լարեր և այլն:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

66 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու ո՞ր հարզին է համապատասխանում 24 կարատը:

* Ոսկու 999 հարզին:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

67 Ի՞նչ հետք է թողնում կալիումի յոդիդի հակազդուկը բարձր հարգի պալադիումե քսվածքի վրա:

* Մուգ բալի գույնի նստվածք:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

68 Ի՞նչ հետք է թողնում կալիումի -յոդիդի հակազդուկը բարձր հարգի պլատինի քսվածքի վրա:

* Վառ դեղին եզրագծի մեջ դեղնամոխրագույն նստվածք:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

69 Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում հարգավորձական քարը:

* Սև, սիլիկատային թերթաքար է, հարթ մակերեսով, կայուն թթուների նկատմամբ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

70 Ինչպե՞ս է նախապատրաստվում հարգափորձական քարը պլատինի հարզը որոշելուց առաջ:

* Հակազդուկի ազդեցությունը ցայտուն դարձնելու համար քարը նախապես տաքացվում է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

71 Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ազոտական թթուն այն համաձուլվածքի վրա, որը թանկարժեք մետաղ չի պարունակում:

* Սև հետք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

72 Ո՞րն է ՀՀ հաստատված պալադիումի ցածր հարզը:

* 500 հարզն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

73 Ի՞նչ դեր է խաղում թանկարժեք մետաղի համաձուլվածքի մեջ կադմիումի ավելացումը:

* Իջեցնում է համաձուլվածքի հալման ջերմաստիճանը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

74 Ինչպիսի՞ հետք է թողնում կալիումի բիքրոմատի հակազդուկը բարձր հարզի արծաթ պարունակող համաձուլվածքի վրա:

* Մուգ բալի գույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

75 Որքա՞ն է կազմում արծաթի ծախսը 585 հարզի 0.250գ ոսկու մեկ քիմիական տարրալուծման համար:

* 0.33 գրամ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

76 Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պալադիումե իրերի բարձր հարզը:

* 850 հարզն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

77 Տարրալուծման ինչպիսի՞ մեթոդներով են որոշում արծաթի պարունակությունը համաձուլվածքի մեջ:

* Տիտրման մեթոդով և կշռային մեթոդով:

«Պոռֆոտրֆինանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոմոնչնոե ոուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

78 Տիտրման եղանակով արծաթը որոշելու ժամանակ ինչու՞ չի կարելի լուծույթը տիտրել տաք վիճակում:

* Տիրման ժամանակ բարձր ջերմաստիճանը խոչընդոտում է վարդագույնի առաջացմանը:

«Պոռֆոտրֆիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

79 Ի՞նչ լուծույթով են տիրում արծաթի համաձուլվածքի թթվային լուծույթը:

* Ամոնիումի ռոդանիդի լուծույթով, որպես ինդիկատոր օգտագործելով երկաթի ամոնիումային շիբը:

«Պոռֆոտրֆիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

80 600 հարգից բարձր արծաթ պարունակող համաձուլվածքի հարգորոշման համար ո՞ր աղն են օգտագործում համապատասխան հակագոյուկ պատրաստելու համար:

* Կալիումի հեքսաֆերրոցիանատ ($K_3(Fe(CN)_6)$):

«Սպռավոչնիկ պոռֆիռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

81 Արծաթյա իրերի հարգորոշման ժամանակ օգտագործվող հակագոյուկը ինչպիսի՞ թթու է պարունակում:

* 1:4 նոսրացրած ծծմբական թթու:

«Սպռավոչնիկ պոռֆիռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

82 Պլատինի և պլատինի խմբի էլեմենտների հարգորոշման համար ո՞ր աղի լուծույթն է օգտագործվում և ի՞նչ պայմաններում է կատարվում հարգորոշումը:

* Տաքացման պայմաններում կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթով:

«Սպռավոչնիկ պոռֆիռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

83 Պլատին պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից ո՞ր աղով են նստեցնում պլատինը և ի՞նչ տեսք է ունենում նստվածքը:

* Ամոնիումի քլորիդով (NH_4Cl), որը պլատինի հետ առաջացնում է պլատինի քառարժեք քլորիդի նստվածք, փաթիլային տեսքով:

«Պոռֆոտրֆիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

84 Պլատինը լուծույթից ամոնիումի քլորիդով նստեցնելիս ո՞ր էլեմենտը կարող է խանգարել պլատինի քլորիդի նստվածքի առաջացմանը:

* Պլատինի խմբի իրիդիում էլեմենտը, որը ամոնիումի քլորիդի հետ ևս առաջացնում է իրիդիումի քլորիդ նստվածքը:

«Պոռֆոտրֆիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

85 Պլատինում պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից ինչով են նստեցնում պլատինումը և ի՞նչ տեսք է ունենում առաջացած նստվածքը:

* Դիմետիլ գլիօքսան, որը տալիս է բաց դեղին գույնի փաթիլային նստվածք,:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

86 Պլատինի խմբի էլեմենտներից ո՞րն է ավելի հեշտությամբ լուծվում ազոտական թթվի մեջ:

* Պալադիումը:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

87 Եթե լուծույթում գոյություն ունեն և արծաթ, և պալադիում, ապա արծաթը արծաթի քլորիդի տեսքով նստեցնելիս նստվածքը ի՞նչ գույն կարող է ունենալ:

* Վարդագույն, քանի որ պալադիումը աղտորվում է արծաթի քլորիդի նստվածքի մակերեսին:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

88 Տարբալուծվող նմուշի փաթեթում արծաթի քիչ քանակության դեպքում ի՞նչ տեղի կունենա:

* Կուպելացիան չի վերջանա և արդյունքում թանկարժեք և ոչ թանկարժեք մետաղները իրարից չեն բաժանվի:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

89 Հարգադրոշմման ի՞նչ ձևեր են օգտագործվում:

* Մեխանիկական էլեկտրակայծային, և լազերային ձևերը:

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

90 Ի՞նչ մետաղներ են օգտագործվում սպիտակ ոսկու համաձուլվածքներ ստանալու համար:

* Նիկել, պալադիում, ցինկ:

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

91 Ոսկերչական իրերի էլեկտրակայծային հարգադրոշմման ժամանակ ի՞նչ հեղուկ է օգտագործվում:

* Թորած ջուր:

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

92 Մինչև 50 գրամ քաշով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորներից ինչպե՞ս են վերցվում փորձանմուշները:

* Ձուլակտորի կենտրոնից նրա ամբողջ հաստությամբ միջանցիկ շաղափումով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղավորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N17 (80), 10.10.2001թ.)

93 Քանի՞ տեղից է փորձանմուշ վերցվում 1000 և ավելի գրամ կշռով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորից:

* Չորս տեղից:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

94 Քանի՞ տեղից է փորձանմուշ վերցվում 50-1000 գրամ կշռով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորից:

* Երկու տեղից, անկյունագծով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

95 Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված արծաթի ամենաբարձր հարգը

* 999 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

96 900 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի հակազդուկ է օգտագործվում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

97 958 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ է օգտագործվում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

98 Ի՞նչ գույնի պետք է լինի հարգափորձական քարը:

* Սև գույնի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

99 Ինչպե՞ս է նախապատրաստվում հարգափորձական քարը պալադիումե իրերի և համաձուլվածքների հարգը որոշելուց առաջ:

* Հակազդուկի ազդեցությունը ցայտուն դարձնելու համար քարը նախապես տաքացվում է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

100 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 375 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* ոսկի, 9 կարատ

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

101 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 416 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և որ կարատին է համապատասխանում :

* 10 կարատ ոսկուց :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

102 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 583 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է և ^ն ր կարատին է համապատասխանում:

* 14 կարատ ոսկուց:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

103 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 585 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է և ^ն ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, կարատ չունի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

104 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 750 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է և ^ն ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 18 կարատ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

105 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 916 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է և ^ն ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 22 կարատ :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

106 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 958 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է և ^ն ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 23 կարատ :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

107 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 800 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

108 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 830 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

109 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 875 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

110 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 925 հարզը ^ն ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Արձաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

111 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 960 հարզը n^o ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Արձաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

112 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 900 հարզը n^o ր մետաղից պատրաստված հարզն է:

* Պլատինից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

113 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 950 հարզը n^o ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Պլատինից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

114 Ո^o ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարզերի թույլատրելի շեղումն է

+ / -3 հարզը:

* Ոսկուց պատրաստված իրերի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

115 Ո^o ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարզերի թույլատրելի շեղումն է + / - 5 հարզը:

* Արձաթից պատրաստված իրերի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

116 Ո^o ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարզերի թույլատրելի շեղումն է + / - 10 հարզը:

* Պլատինից և պալադիումից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

117 Ո^o րն է հարզերի թույլատրելի շեղումը մանրանախշ, բազմաթիվ գոդվածք ունեցող նրբահյուս արծաթյա իրերում:

* + / - 20 հարզը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

118 Ո^o ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1773^o C:

* Պլատինի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

119 Ո^o ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 960^o C:

* Արձաթի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

120 Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1554⁰ C:

* Պալադիումի հալման ջերմաստիճանն է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

121 Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1063⁰ C:

* Ոսկու հալման ջերմաստիճանն է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

122 Ի՞նչ մեթոդով կարելի է որոշել թանկարժեք մետաղի համաձուլվածքից պատրաստված զարդի տեսակարար կշիռը:

* Հիդրոստատիկ կշռման մեթոդով:

«Ոսկերչական գործի տեսություն և պրակտիկա», Լենինգրադ, 1982թ.

123 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված պատմական կամ հնագիտական արժեք ներկայացնող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

124 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված մետաղադրամները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

125 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված շքանշանները և մեդալները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

126 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված գիտական, բժշկական և արտադրական գործիքները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

127 Ենթակա է արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված լաբորատոր սպասքը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

128 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված կենցաղի և

կրոնական ծիսակատարությունների համար կիրառվող առարկաները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

129 Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 850 հարզը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Պալատիումից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

130 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման ոսկուց պատրաստված մինչև 1,5 գրամ կշիռ ունեցող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

131 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման արծաթից պատրաստված մինչև 3 գրամ կշիռ ունեցող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

132 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված նրբահյուս իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

133 Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման հետագա մշակման ենթակա թանկարժեք մետաղներից պատրաստված նախապատրաստվածքները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

134 Որքա՞ն է պղնձի տեսակարար կշիռը:

* 8,9 գ/սմ³ :

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

135 Որքա՞ն է նիկելի տեսակարար կշիռը:

* 8,9 գ/սմ³ :

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

136 Որքա՞ն է ցինկի տեսակարար կշիռը:

* 7,1 գ/սմ³ :

«Հարգավործի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

137 Ի՞նչ տեսքով է հանդիպում մաքուր ոսկին բնության մեջ:

* Փոքրիկ հատիկների և թեփուկների տեսքով:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

138 Ո՞րն է բնության մեջ տարածված ինքնածին ոսկու ամենաբարձր հարգը:

* 940 հարգը:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա 1996 թ.

139 Ի՞նչ գույն ունի ոսկի-արծաթ համաձուլվածքը:

* Դեղինից մինչև սպիտակ, կախված համաձուլվածքի մեջ արծաթի պարունակությունից:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

140 Ի՞նչ գույն ունի ոսկի-պղինձ համաձուլվածքը:

* Դեղինից մինչև կարմիր, կախված համաձուլվածքի մեջ պղինձ-արծաթ պարունակությունից:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

141 Ո՞րն է մետրական համակարգից մսխալական Կգալստնիկովի) համակարգի անցումային գործակիցը:

* 0.096 է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

142 Ո՞րն է մետրական համակարգից կարատային համակարգի անցումային գործակիցը:

* 0.024 է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

143 Մետրական համակարգում n° հարգին է համապատասխանում մսխալային համակարգի 56 հարգը:

* Մետրական համակարգի 583 կամ 585 հարգերին:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

144 Ի՞նչ է արվում մսխալային համակարգից մետրական համակարգին անցնելիս:

* Մսխալային հարգը բաժանում են անցումային գործակցի վրա՝ 0.096:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

145 Ի՞նչ է արվում կարատային համակարգից մետրական համակարգին անցնելիս:

* Կարատային հարգը բաժանում են անցումային գործակցի վրա՝ 0.024:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

146 Որ՞ն է ռոդիումի հալման ջերմաստիճանը:

* 1966 °C է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

147 Որքա՞ն է ռողիումի տեսակարար կշիռը:

* 12,44 գ/սմ³ է:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

148 Բնության մեջ ո՞ր թանկարժեք մետաղին է միշտ ուղեկցում ռողիումը:

* Պլատինին:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

149 Որ՞ն է իրիդիումի հալման ջերմաստիճանը:

* 2440 °C է:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

150 Որքա՞ն է իրիդիումի տեսակարար կշիռը:

* 22.4 գ/սմ³ է:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

151 Ո՞ր բնագավառում է օգտագործվում իրիդիումը:

* Իրիդիումը լայնորեն կիրառվում է ճշգրիտ սարքաշինության մեջ:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

152 Ի՞նչ են գողանյութերը:

* Մետաղյա առարկաների մասերի միացման համար օգտագործվող համաձուլվածքները:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

153 ԹՎԷլ թանկարժեք մետաղները:

* Ոսկի, արծաթ, պլատին, պալադիում, իրիդիում, օսմիում, ռութենիում, ռողիում:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

154 Ինչպիսի՞ մաքրության պետք է լինի մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար օգտագործվող ազոտական թթուն:

* Ազոտական թթուն չպետք է պարունակի քլոր և ծծմբական թթվի իոններ, այսինքն պետք է լինի քիմիապես մաքուր (xv):

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարշնիկովա

(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

155 Մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար օգտագործվող ազոտական թթուն ինչու՞ չպետք է պարունակի քլորի իոններ:

* Քլորի իոնները առաջացնում են արծաթի քլորիդ, պատում են ոսկուն և չեն թողնում լրիվ մշակման և արդյունքները ստացվում են սխալ:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

156 Ինչքա՞ն կապար կարելի է օգտագործել 585 հարգի 0.125գ. ոսկու տարրալուծման համար:

* 3-ից - 3.2գ կապար:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

157 Մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար ի՞նչ մաքրության կապար է անհրաժեշտ:

* 999,9 մաքրության կապար:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

158 Ոսկյա իրերի տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ մաքրության արծաթ է անհրաժեշտ:

* 999,9 հարգի արծաթ:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

159 999,9 հարգի 0.09գ ոսկու նմուշների տարրալուծման համար քանի գրամ 999,9 հարգի արծաթ է անհրաժեշտ:

* 0.18 գրամ 999,9 հարգի արծաթ:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

160 Ինչո՞վ է տարբերվում ոսկու քլորային լուծույթի հակազդուկը թթվային հակազդուկներից:

* Պարունակում է մաքուր ոսկի:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

161 Ի՞նչ ժամանակահատվածում է ընթանում կուպելացիան:

* 20-25 րոպե:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

162 Ինչպիսի՞ ջրով է լվացվում տարրալուծման արդյունքում առաջացած 999,9 հարգի մետաղահատիկները:

* Տաք, թորած ջրով:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

163 Ինչպես են նստեցնում արծաթը արծաթի նիտրատի լուծույթից:

* Աղաթթվի կամ կերակրի աղի միջոցով:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

164 Ի՞նչ պայմաններում է կատարվում պլատին և պլատինի խմբի էլեմենտներ պարունակող իրերի և համաձուլվածքների հարգորոշումը:

* Քարի տաքացման պայմաններում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

165 Տաքացման պայմաններում ո՞ր իրերի և համաձուլվածքների հարգորոշումն է կատարվում:

* Պլատին և պլատինի խմբի էլեմենտներ պարունակող իրերի և համաձուլվածքների:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

166 Պլատին պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից պլատինը ո՞ր աղով են նստեցնում:

* Ամոնիումի քլորիդով:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

167 Ո՞ր աղի թթվային լուծույթն է օգտագործվում որպես հակազդուկ պլատին և պալադիում պարունակող իրերը և համաձուլվածքները հարգորոշելու համար:

* Կալիումի յոդիդի լուծույթ:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

168 Պլատինի խմբի էլեմենտներից ո՞րն է ավելի հեշտությամբ լուծվում ազոտական թթվի մեջ:

* Պալադիումը:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

169 Ազոտական թթու + թորած ջուր հակազդուկը ո՞ր հարգի իրերի հարգորոշման համար է նախատեսված:

* 375 հարգի իրերի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

170 Խիտ ազոտական թթուն ո՞ր հարգի իրերի հարգորոշման համար է նախատեսված:

* 500 հարգի իրերի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

171 18,0 գրամ 999,9 հարգի ոսկուց քանի՞ մլ կարմիր ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկ կարելի է պատրաստել:

* 1000 մլ ոսկու քլորային լուծույթ:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ոռկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

172 19,3 գ/սմ³ , 10,49 գ/սմ³ : Նշվածներից ո՞րն է ոսկու խտությունը:

* 19,3 գ/սմ³ է:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ոռկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

173 19,3 գ/սմ³, 21,4 գ/սմ³ : Նշվածներից ո՞րն է պլատինի խտությունը:

* 21, 4 գ/սմ³ է:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ոռկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

174 Մուֆելային եղանակով տարրալուծման ժամանակ եռացման Քռազվարկա) ո՞ր փուլում են օգտագործում 1,18 գ/սմ³ խտությամբ ազոտական թթվի լուծույթը:

* Օգտագործում են եռացման 1-ին փուլում:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

175 Ո՞ր հարգերի ոսկյա իրերի համար են նախատեսված թթվային հակազդուկները:

* 375, 500, 750, 958 հարգերի:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

176 1554 ° C և 960 ° C: Նշվածներից որ՞ն է արծաթի հալման ջերմաստիճանը:

* 960 ° C է:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ոռկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

177 Քանի՞ գրամ արծաթ է պահանջվում 0.125գ 750 հարգի ոսկու տարրալուծման համար:

* 0.20գ 999,9 հարգի արծաթ:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

178 Հիդրոլիսինը ո՞ր թանկարժեք մետաղն է նստեցնում թափոնի տարրալուծման լուծույթից:

* Նստեցնում է ոսկուն:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ոռկովոդստվո դլլա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
(«Проботбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

179 Ամոնիումի քլորիդի աղը լուծույթից n° ր թանկարժեք մետաղի նստեցման համար են օգտագործում:

* Պլատինի նստեցման համար:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

180 Ինչու պետք է լինեն տարալուծման համար օգտագործվող արծաթը և կապարը 999,9 հարգի:

* Որպեսզի խառնուրդները չմիանան ոսկուն և չխանգարեն անալիզին:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

181 Քանի՞ անգամ կարելի է օգտագործել ցեմենտից պատրաստված կապելները:

* Մեկ անգամ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

182 Որ՞ մետաղի գույնով է պայմանավորված սպիտակ ոսկու համաձուլվածքի գույնը:

* Նիկելի, ցինկի կամ պալադիումի առկայությունով:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

183 Ի՞նչ քաշով ձուլակտորներից է վերցվում չորս տեղից նմուշ:

* 1000 գրամ և ավելի քաշ ունեցող ձուլակտորներից:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

184 Քանի՞ գրամ կապար է անհրաժեշտ 0.09 գրամ 999,9 հարգի ոսկու մուֆելային տարրալուծման համար:

* 2-ից - 2.2գրամ

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

185 Քանի՞ գրամ է կշռում մեկ տրոյական ունցիան:

* 31,1 գրամ:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

186 Քանի՞ աստիճանում է կատարվում սպիտակ ոսկու համաձուլվածքի տարրալուծումը:

* 1100 °C:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

187 Մուֆելյային մեթոդով տարրալուծման ժամանակ եռացման /ռազվարկա/ ժամանակ ի՞նչ է տեղի ունենում արծաթի հետ:

* Արծաթը լուծվում է ազոտական թթվի մեջ, վեր է ածվում արծաթի նիտրատի:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

188 Թանկարժեք մետաղներ պարունակող նմուշները տարրալուծելու համար ինչպիսի՞ անօրգանական թթուներ են օգտագործում:

* Ազոտական թթու, աղաթթու, ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

189 Ոսկի պարունակող նմուշների տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ դեր է կատարում արծաթը:

* Արծաթը ոսկուն պաշտպանում է արհեստական կորուստներից և նպաստում միջմոլեկուլյա կապերի թուլացմանը:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

190 Արծաթի որակական հայտնաբերման համար ի՞նչ իոններ են օգտագործվում:

* Քլորի իոններ:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

191 Ինչպե՞ս են նստացնում ծծմբական թթուն:

* Անհրաժեշտ քանակությամբ ջրի վրա դանդաղ, կաթիլ-կաթիլ ավելացնում են ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

192 Ինչի՞ է հավասար ոսկու ատոմային զանգվածը:

* Ոսկու ատոմային զանգվածը հավասար է 197-ի:

«Պոռֆոտրփոանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

193 Ի՞նչ պայմաններում են հարգորոշում պալադիում պարունակող համաձուլվածքները:

* Տաքացման պայմաններում:

«Պոռֆոտոքիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

194 Ի՞նչ թթուներ է պարունակում պլատին պարունակող համաձուլվածքների հարգորոշման հակազդուկը:

* Աղաթթու և ազոտական թթու:

«Պոռֆոտոքիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

195 Ինչպիսի՞ ջուր է անհրաժեշտ թթվային հակազդուկներ պատրաստելու համար:

* Անհրաժեշտ է թորած ջուր:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

196 Քանի՞ գրամ 999,9 հարզի ոսկի է անհրաժեշտ 0,5 լիտր ոսկու քլորային լուծույթ պատրաստելու համար:

* 9.0 գրամ 999,9 հարզի ոսկի:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

197 Ի՞նչ հարաբերությամբ աղաթթու և ազոտական թթու է պարունակում պլատին պարունակող համաձուլվածքների հարգորոշման համար նախատեսված հակազդուկը:

* 3:1 հարաբերությամբ աղաթթու և ազոտական թթու:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

198 Ինչի՞ է հավասար արծաթի ատոմական զանգվածը:

* Արծաթի ատոմական զանգվածը հավասար է 108-ի:

«Պոռֆոտոքիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

199 Տարրալուծման համար անհրաժեշտ կշռուկը ի՞նչ ճշտությամբ պետք է կշռվի:

* 1 գրամի 1/10000 – ի ճշտությամբ:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

200 Ի՞նչ տեսքով են վերադարձվում տարրալուծման համար վերցրած նմուշի մնացորդները:

* Մի մասը՝ 999,9 հարզի մետաղահատիկների, իսկ մյուս մասը՝ համաձուլվածքի տեսքով:

«Պոռֆոտոքիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
 («Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

201 Ինչո՞վ է չափվում թթուների խտությունը:

* Աերումետրով /խտաչափով/:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

202 Ոսկյա համաձուլվածքի հալման ջերմաստիճանը իջեցնելու համար ի՞նչ մետաղ են օգտագործում:

* Կադմիում:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

203 958 և ավելի բարձր հարգի ոսկյա իրերը ինչպիսի՞ հակազդուկով են հարգորոշում:

* Թթվային հակազդուկով:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

204 Ինչո՞ւ արծաթի նիտրատ հակազդուկը նպատակահարմար չէ արծաթ պարունակող իրերի հարգորոշելու համար:

* Արծաթի նիտրատը անկայուն է բնական լույսի նկատմամբ և արագ քայքայվում է:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

205 Ոսկի - պղինձ համաձուլվածքում ոսկին որոշելու համար օգտագործված ազոտական թթվի մնացորդը քայքայելու և առաջացած ազոտի օքսիդները հեռացնելու համար ո՞ր անօրգանական թթվով են մշակում լուծույթը:

* Լուծույթը կրկնակի կամ եռակի անգամ մշակում են աղաթթվով:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

206 Կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթով ո՞ր մետաղներն են որոշում:

* Պլատին և պալադիում մետաղները:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

207 Արծաթ պարունակող թափոնները տարրալուծելու համար ի՞նչ թթուների խառնուրդով են մշակում լուծույթը և ինչ հարաբերությամբ:

* Ազոտական և ծծմբական թթուների խառնուրդով 1:5 հարաբերությամբ :

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա
Բառիչնիկովա
(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

208 Ինչո՞ւ չի կարելի արծաթ պարունակող համաձուլվածքը միանգամից լուծել արքայաջրի մեջ:

* Որովհետև արծաթի քլորիդը անմիջապես պատում է համաձուլվածքի արտաքին մակերեսը և խոչընդոտում ազոտական թթվի մուտքը համաձուլվածքի մեջ:

«Պոռֆոտրիտանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպոավոչնտե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ.

Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

209 Ոսկի - արծաթ համաձուլվածքի մեջ արծաթը որոշելու համար ^ո թթվի մեջ են լուծում համաձուլվածքը և ինչպես են որոշում արծաթը:

* Լուծում են ազոտական թթվի մեջ, որից հետո արծաթը որոշում են տիտրման մեթոդով:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

210 Ի՞նչպիսի նստվածք է առաջացնում արծաթի իոնները քլորի իոնների հետ:

* Սպիտակ լոռանման նստվածք:

«Հարգավորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

211 Ոսկեջուր արվող լուծույթից ինչ՞ եղանակով են ետ ստանում ոսկին:

* Կոագուլացման եղանակով:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

212 Ինչպես՞ է կատարվում կոագուլացիան:

* Կոագուլացիան կատարվում է ազոտական և ծծմբական թթուների խառնուրդով 1:5 հարաբերությամբ:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

213 Ոսկու տարալուծման ժամանակ փաթեթում արծաթի շատ քանակության դեպքում ինչ տեղի կունենա:

* Այդ դեպքում ոսկին կմանրանա, տեղի կունենա ոսկու կորուստ և անալիզի արդյունքը կլինի սխալ:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

214 Քանի՞ զրամ 999, 9 հարզի ոսկի է օգտագործվում մեկ լիտր քլորային հակազդուկ պատրաստելուն սպիտակ ոսկին ստուգելու համար:

* 27.0 գ/լ ոսկի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

215 Ինչ՞ դեր է կատարում արծաթը կուպիլացիայի ժամանակ:

* Թուլացնում է ոսկի-պղինձ-արծաթ միջուկեկուլային կապը և թույլ է տալիս լրիվ մաքրվելու ոսկին:

«Պոռֆոտրիտանիե ի անալիզ բլագոռոդնիիս մետալով» Սպռավոչնտե ռուկովոդստվո դլլա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

216 Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգի իմաստով լիազոր մարմին է համարվում:

* Հայաստանի Հանրապետության ֆինանսների նախարարությունը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

217 Իրի վրա ինչ հերթականությամբ են դրվում դրոշմները:

* Անվանանիշից աջ տարբերանիշ, հարգադրոշմ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

218 Եթե զարդը պատրաստված է տարբեր հարգի ոսկուց ինչ հերթականությամբ է դրվում դրոշմները:

* Անվանանիշ, տարբերանիշ ցածր հարգ, բարձր հարգ, իրար մոտ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

219 Եթե թանկարժեք մետաղը զուգակցվում է ոչ թանկարժեք մետաղով, ինչպես պետք է հարգադրոշմվի իրը:

* Իրը ներկայացվում է հարգադրոշմման միայն «Մետաղ» դրոշմը այդ մասի վրա դրոշմվելուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

220 Ինչպես են հարգադրոշմվում թանկարժեք մետաղից պատրաստված բայց այլ թանկարժեք մետաղով պատված իրերը:

* Հարգադրոշմվում են իրի հիմնական մետաղի հարգով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

221 Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում հարգադրոշմը:

* Հարգադրոշմը պատվիրում և/կամ պատրաստում են թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման լիցենզիա ստացած անձինք:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

222 Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում անվանանիշը:

* Անվանանիշը պատվիրում և/կամ պատրաստում է թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրեր արտադրողը ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված թույլտվություն ստանալուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

223 Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը պատվիրում և/կամ պատրաստում է լիազոր մարմինը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

224 Ո՞րտեղ է գրանցվում տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը ենթակա է պարտադիր գրանցման լիազորված մարմնում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

225 Ի՞նչ է նշվում տարբերանիշի վրա:

* Տարբերանիշի վրա նշվում է լիցենզիայի համարը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

226 Ի՞նչ կարող է ունենալ տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը կարող է ունենալ գաղտնագիր:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

227 Ի՞նչպիսին կարող են լինել հարգադրոշմները, անվանանիշները և տարբերանիշները:

* Հարգադրոշմները, անվանանիշները և տարբերանիշները կարող են լինել՝ մեխանիկական, էլեկտրակայծային և լազերային:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

228 Ի՞նչ է ներկայացնում իրավաբանական անձը կամ անհատ ձեռնարկատերն անվանանիշ պատրաստելու և/կամ պատվիրելու թույլտվություն ստանալու համար:

* Հայտ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

229 Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար իրավաբանական անձի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտում նշվում է.

* Իրավաբանական անձի անվանումը և կազմակերպական-իրավական ձևը, պետական գրանցման համարը,

իրավաբանական անձի գտնվելու վայրը, թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման վայրը, հայտատուի ներկայացուցչի տվյալները (անունը, ազգանունը, անձնագրի համարը, բնակության վայրը, հեռախոսահամարը):

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

230 Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար անհատ ձեռնարկատերի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտում նշվում է.

* Անունը, ազգանունը, բնակության վայրը, պետական հաշվառման համարը, թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման վայրը, հայտատուի ներկայացուցչի տվյալները (անձնագրի համարը, հեռախոսահամարը):

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

231 Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար իրավաբանական անձի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտին կից ներկայացվում է.

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման տարածքի նկատմամբ անշարժ գույքի սեփականության, վարձակալության կամ օգտագործման իրավունքի պետական գրանցման վկայականի պատճենը, ապրանքային (սպասարկման) նշանի գրանցման վկայականի պատճենը և անվանանիշի ուրվագիծը՝ մեկ օրինակից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

232 Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար անհատ ձեռնարկատերի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտին կից ներկայացվում է.

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման տարածքի նկատմամբ անշարժ գույքի սեփականության, վարձակալության կամ օգտագործման իրավունքի պետական գրանցման վկայականի պատճենը, ապրանքային (սպասարկման) նշանի գրանցման վկայականի պատճենը և անվանանիշի ուրվագիծը՝ մեկ օրինակից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

233 Անվանանիշը պատվիրող անձը պատվերի թույլտվություն ստանալու համար լիազորված մարմին է ներկայանում

* անձնագրով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

234 Անվանանիշեր պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* անհրաժեշտ փաստաթղթերը ներկայացնելուց հետո 7 աշխատանքային օրվա ընթացքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու

տնօրինման կարգ»)

235 Անվանանիշեր պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* 3 ամիս ժամկետով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

236 Անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը համարվում է անվավեր

* անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը ստանալուց հետո 3 ամսվա ընթացքում լիազոր մարմնում չգրանցելու դեպքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

237 Անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը անվավեր համարելուց հետո նոր թույլտվությունը տրվում է

* ընդհանուր հիմունքներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

238 Լիազորված մարմնի կողմից 7 աշխատանքային օրվա ընթացքում հայտատուին չպատասխանելու դեպքում հայտը համարվում է

* բավարարված:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

239 Ու՞մ կողմից է տրվում կամ մերժվում անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը:

* Լիազորված մարմնի ղեկավարի կողմից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

240 Ո՞ր դեպքում է անվանանիշ պատվիրելու թույլտվություն տալը գրավոր մերժվում:

* Դիմողի ներկայացված փաստաթղթերը թերի են, ակնհայտ կեղծ կամ խեղաթյուրված, չեն համապատասխանում «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգով» և Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրությամբ սահմանված պահանջներին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

241 Ու՞մ կողմից է իրականացվում տարբերանիշի պատվիրելու և/կամ պատրաստելու ծախսերը:

* Տարբերանիշի պատվիրելու և/կամ պատրաստելու ծախսերը իրականացնում է լիցենզավորված անձը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

242 Ո՞վ է իրականացնում տարբերանիշների և անվանանիշների հաշվառումը:

* Անվանանիշների և տարբերանիշների հաշվառումը իրականացնում է «Հայաստանի Հանրապետության ֆինանսների նախարարության աշխատակազմի «Թանկարժեք մետաղների և թանկարժեք քարերի պետական գանձարան» գործակալությունը»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

243 Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներ գտարկելու, բանկային ոսկի և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող գտարկող կազմակերպությունների կողմից արտադրված թանկարժեք մետաղների ստանդարտացված ձուլակտորների մակերեսին պետք է դրոշմված լինի

* արտադրող կազմակերպության անվանումը (անվանանիշը), ձուլակտորների քաշը՝ արտահայտված գրամներով, կիլոգրամներով կամ տրոյական ունցիաներով, մետաղի լատինատառ խորհրդանշանը, հարգը և սերիական համարը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

244 Հին տարբերանիշի կամ անվանանիշի մաշվածության, վնասվելու կամ որևէ պատճառով դրանց փոխարինման դեպքերում նոր տարբերանիշը կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը տրվում է

* հին տարբերանիշը կամ անվանանիշը լիազորված մարմին հանձնելուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

245 Տարբերանիշը կամ անվանանիշը կորցնելու դեպքում, նոր տարբերանիշ կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվություն ստանալու համար լիազորված մարմին է ներկայացվում

* ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված փաստաթղթերը և տարբերանիշի կամ անվանանիշի կորստյան մասին առնվազն 3000 տպաքանակ ունեցող որևէ մամուլում տպագրված հայտարարության մեկ օրինակը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

246 Տարբերանիշի կամ անվանանիշի կորստյան մասին հայտարարությունը տրվում է

* առնվազն 3000 տպաքանակ ունեցող որևէ մամուլում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

247 Տարբերանիշը կամ անվանանիշը կորցնելու դեպքում, նոր տարբերանիշ կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը ե՞րբ է տրամադրվում:

* Համապատասխան հայտարարությունը հրապարակվելուց 15 օր հետո ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված ժամկետներում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

248 Կորած տարբերանիշի և անվանանիշի փոխարեն նոր տարբերանիշը և նոր անվանանիշ պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* ընդհանուր հիմունքներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշների և անվանանիշների ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

249 Ո՞վ ունի Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշում և հարգադրոշմում և դրանց հետ կապված գործողություններ կատարելու իրավունք:

* Օրենքով սահմանված կարգով հարգորոշման և հարգադրոշմման լիցենզիա ստացած անհատ ձեռնարկատերերը և իրավաբանական անձինք:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

250 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման եղանակներից է.

* մուֆելային եղանակով՝ կուպիլացիա, ինչպես նաև հարգորոշում թերթավոր սիլիկատային քարի վրա՝ հարգորոշման ասեղների և հակազդուկների միջոցով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

251 Թերթավոր սիլիկատային (բնական և արհեստական) քարերի վրա հարգորոշման ասեղների և հակազդուկների միջոցով հարգորոշման հարգավորձման համար նախատեսված քարը պետք է լինի

* սև գույնի, հարթ, մանրահատիկ կառուցվածք, առանց շերտերի, բավականաչափ կարծրություն, որը կապահովի թանկարժեք մետաղի քսվածքի անհրաժեշտ խտությունը, կայուն թթուների (ազոտական, աղաթթվի, ծծմբական) և նրանց խառնուրդների նկատմամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

252 Նախքան իրերը հարգավորձելը հարգորոշման քարը պետք է.

* յուղվի ընկույզի, գերչակի կամ վազելինի յուղով և չորացվի ֆիլտրի թղթով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

253 Հարգորոշման ասեղների բռնիչների վրա պետք է դաջված լինի.

* հարզը և լիգատուրային քաշը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական

պահանջների կիրառման կարգ»)

254 Նոր բաղադրության համաձուլվածքից պատրաստված իրերի հարգորոշման ժամանակ թույլատրվում է օգտագործել.

* պատվիրատուի կողմից տրամադրված, նշված համաձուլվածքի հարգին համապատասխան ոչ ստանդարտ հարգորոշման ասեղներ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

255 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են մի քանի երկրորդական և հավելյալ մասերից, հարգորոշման քարի վրա հարգորոշվում են.

* յուրաքանչյուր իրի հիմնական մասը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

256 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են մի քանի երկրորդական և հավելյալ մասերից, հարգորոշման քարի վրա հարգորոշվում են

* երկրորդական և հավելյալ մասերը հարգորոշվում են հերթականությամբ, հաջորդաբար կամ ընտրովի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

257 Հարգորոշման ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի այն մասերը, որոնք հնարավոր չէ հարգորոշել, հարգի համապատասխանությունը մնում է

* այդ իրը արտադրողի պատասխանատվության տակ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

258 Հարգորոշումից առաջ պետք է

* ուշադիր գննել իրերի արտաքին տեսքը և ընտրել քարի վրա հարգորոշվող անհրաժեշտ մասը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

259 Հարգորոշումը կատարվում է

* իրի հիմնական մասերում, որտեղ գոդանյութ չկա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

260 Քիմիական տարրալուծման ենթարկվում են.

* Այն իրերը, որոնք հարգորոշման քարի վրա ստուգման ժամանակ կասկածի տեղիք են տվել:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

261 Ոսկուց պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* ոսկյա իրերի և ձուլակտորների տարրալուծման մուֆելային մեթոդ՝ կուպելացիա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

262 Արծաթից պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* արծաթյա իրերի և ձուլակտորների տարրալուծման տիտրման և կշռման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

263 Պլատին և պալադիից պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* պլատին և պալադիում պարունակող իրերի և համաձուլվածքների տարրալուծման լուծման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

264 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի թափոնների հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* ոսկի և արծաթ պարունակող թափոնի (շլիֆ) տարրալուծման լուծման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

265 Թանկարժեք մետաղի հարգորոշումը չպետք է հանգեցնի

* հետազոտվող իրի կամ դետալի էական վնասմանը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

266 Երբ հարգորոշումը հնարավոր չէ անցկացնել առանց իրի կամ նյութի ամբողջությունը վնասելու, ապա

* ներկայացված իրի քիմիական տարրալուծումը կատարվում է միայն պատվիրատուի գրավոր համաձայնությամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

267 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշները վերցվում են ոչ պակաս

* 0.5 գ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

268 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* մեծածավալ իրերից (ոչ սնամեջ) քերելով կամ իրի տարբեր մասերից վերցնելով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

269 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* սնամեջ, ֆիլիգրանով և փոքր մասերից գողված իրերից լուծմամբ, առանձին օղակների կամ ամբողջ իրի հալմամբ: Միջին հարզի որոշման համար (հիմնական համաձուլվածքը գողանյութի հետ) իրի առանձին օղակները կամ անհրաժեշտության դեպքում ամբողջ իրի տարբեր մասերը ենթարկում են տարրալուծման կամ հալման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

270 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է

* Լարերից վերցնում են 2 նմուշ՝ կտրելով լարի երկու ծայրերից: Կոճերի վրա փաթաթված լարերից տարրալուծում կատարելու դեպքում թույլատրվում է լարի մի ծայրից վերցնել 2 նմուշ: Ընդ որում, նմուշների միջև եղած հեռավորությունը 1 մետրից պակաս չպետք է լինի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

271 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* ոսկյա, արծաթյա, պլատինե և պալադիումե ձուլակտորներից տաշեղների տեսքով՝ շաղափելու միջոցով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

272 1000 գ-ից ավելի քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* 1000 գ-ից ավելի քաշով ձուլակտորներից վերնից և ներքնից մինչև նրա հաստության կեսը: Կշռուկները վերցվում են ձուլակտորի չորս անկյուններից սկսած անկյունագծի 1/4 հեռավորության վրա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

273 50-1000 գ քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* 50-1000 գ քաշով ձուլակտորներից՝ մինչև նրա հաստության կեսը: Այս դեպքում միայն 2 տեղից՝ կողմերից սկսած անկյունագծի մեկ քառորդ հեռավորության վրա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

274 Մինչև 50 գ քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* մինչև 50 գ քաշով ձուլակտորներից նմուշ վերցվում է ձուլակտորների կենտրոնից՝ նրա ամբողջ հաստությամբ միջանցիկ շաղափումով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

275 Եթե նմուշների վերցնելը անկյունագծով կամ կենտրոնից անհնար է՝ ձուլակտորի փոքր չափերի և ոչ ճիշտ կոնֆիգուրացիայի պատճառով, ապա քիմիական տարրալուծման համար նմուշ վերցվում է.

* այն տեղերից, որոնք ապահովում են թանկարժեք մետաղի պարունակության հնարավորին չափ ճշգրիտ որոշելը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

276 Թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնները, որոնք առաջանում են տարրալուծումներ և այլ հարգափորձական աշխատանքներ կատարելիս.

* յուրաքանչյուր հաշվետու տարվա վերջում պետք է հավաքվեն, ենթարկվեն առաջնային մշակման, տարրալուծվեն և մուտքագրվեն հարգորոշող և հարգադրոշմող կազմակերպության հաշվեկշռում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

277 Փոշենման թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնից նմուշառումը կատարման ձևերից է.

* ընդհանուր քանակությունը դարձնում են բուրգի տեսքի և նրա տարբեր մասերից վերցնում որոշակի քանակության նմուշ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

278 Փոշենման թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնից նմուշառումը կատարման ձևերից է՝

* վերցված նմուշը խառնվում է, մանրացվում, հավասարաչափ հաստությամբ փոփում սեղանին և շախմատաձև բաժանելուց հետո, ըստ սահմանված սխեմայի կատարվում նմուշառում, որից հետո կատարվում է համապատասխան տարրալուծում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

279 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգադրոշմումը կատարվում է

* ելնելով հարգորոշման քարի վրա ստացված հիմնական համաձուլվածքի և քիմիական տարրալուծման (եթե դա կատարվում է) վերջնական արդյունքներից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք

մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

280 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնք ունեն «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքով թանկարժեք մետաղների համար սահմանված հարգերից ցածր հարգ, պետք է հարգադրոշմվեն

* տվյալ հարգին ամենամոտ ցածր հարգով՝ պատվիրատուի համաձայնությամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

281 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնք ունեն օրենքով թանկարժեք մետաղների համար սահմանված նվազագույն հարգից ցածր հարգ

* ենթակա չեն հարգադրոշման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

282 Հարգադրոշմ և տարբերանիշ դնելու համար նախատեսված հարթակը, ինչպես իրերի հիմնական, այնպես էլ երկրորդական և լրացուցիչ մասերի վրա պետք է լինի

* արտադրողի կողմից նախապատրաստված:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

283 Արտադրողները վերջնական մշակման ժամանակ պարտավոր են պահպանել

* թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգադրոշմների և տարբերանիշների դրոշմվածքները դեֆորմացվելուց և վնասվելուց:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

284 Այն արտադրողները, որոնք ներկայացնում են թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրեր գույակցված ոչ թանկարժեք մետաղյա մասերով, պարտավոր են

* այդ մասերի վրա դնել «մետաղ» դրոշմը, բացառությամբ երկայթյա զսպանակների, ներդիրների և շտիֆների, «մետաղ» դրոշմի բացակայության դեպքում ներկայացված իրերը չեն հարգադրոշմվում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

285 Եթե թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը անհնար է հարգադրոշմել հավաքած տեսքով, ապա

* արտադրողին թույլատրվում է լիցենզավորված մարմնի հետ համաձայնեցնելով, իրերը հարգադրոշմման բերել քանդված վիճակով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

286 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի ո՞ր մասում է դրոշմվում հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

* Հիմնական:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

287 Երկու նույնատիպ մասերից բաղկացած թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի (ծխախոտի տուփեր, ականջօղեր, զույգ ճարմանդներ և այլն) ո՞ր մասում է դրոշմվում հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

* Երկու մասերին էլ դրոշմվում են հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

288 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնց լրացուցիչ և երկրորդական մասերը հեշտ առանձնացվող են և ամրացված չեն հիմնական մասին,

* դրոշմվում են հարգադրոշմով և տարբերանիշով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

289 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի ամրացված և չառանձնացվող լրացուցիչ մասերը

* միայն հարգադրոշմվում են, իսկ հիմնական մասը դրոշմվում է հարգադրոշմով և տարբերանիշով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

290 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են տարբեր հարգի թանկարժեք մետաղներից,

* հիմնական մասի վրա դրոշմվում է հարգադրոշմը և տարբերանիշը, իսկ լրացուցիչ մասի վրա դրոշմվում է համապատասխան հարգի հարգադրոշմը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

291 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են տարբեր հարգի թանկարժեք մետաղներից և երբ հնարավոր չէ լրացուցիչ մասում դրոշմել հարգադրոշմ,

* հարգադրոշմը դրվում է հիմնական մասում տարբերանիշի կողքին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

292 Վերականգնված և քաղաքացիների կողմից ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգին չհամապատասխանելու դեպքում, քաղաքացու համաձայնության առկայության պայմաններում

* հարգադրոշմվում են մոտակա ցածր հարգով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

293 Վերականգնված և քաղաքացիների կողմից ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգին չհամապատասխանելու դեպքում, քաղաքացու համաձայնության բացակայության դեպքում

* իրերը վերադարձվում են առանց հարգադրոշման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

294 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի վրա առկա հարգադրոշմը և տարբերանիշը պետք է լինի

* ընթեռնելի և համապատասխանի «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքով նախատեսված պահանջներին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

295 Թանկարժեք մետաղների և դրանցից պատրաստված իրերի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակության մասին լիցենզավորված անձը տալիս է

* դիմում անդորրագիր՝ N 6 Ձևի, որտեղ նշվում է քիմիական տարրալուծման արդյունքում հետազոտվող իրերի և նյութերի անվանումը, հարգը և քաշը քանակը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

296 Այն դեպքում, երբ հետազոտման ընթացքում իրերի վրա հայտնաբերվում են Հայաստանի Հանրապետությունում չօգտագործվող կամ ներգողված դրոշմանիշերի դրոշմահետքեր,

* այդ փաստը անհրաժեշտ է նշել լիցենզավորված անձի կողմից տրված տեղեկանքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

297 Քանի՞ օրինակից են կազմվում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը հարգորոշման և հարգադրոշման համար լիցենզավորված անձին ներկայացման դիմում-անդորրագրերի ձևերը:

* Երկու:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

298 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը հարգորոշման և հարգադրոշման հանձնման համար հանձնողի կողմից պետք է

* տեսակավորված լինեն խմբաքանակներով, որոնք պետք է համապատասխանեն հանձնման-ընդունման փաստաթղթերին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք

մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

299 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերի խմբաքանակ համարվում են

* նույնանուն, միատեսակ, միանման այն իրերը, որոնք ներկայացվել են արժեքների ընդունման անդորրագրի առաջին օրինակով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

300 Հարգորոշման և հարգադրոշման ներկայացվող իրերը պետք է

* ընդունվեն հանձնողի ներկայությամբ կշռով, քանակով, ծավալով կամ այլ չափումներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

301 Ընդունելիս և հանձնելիս թանկարժեք մետաղների կշռումը կատարվում է

* առաջին, երկրորդ կարգի տեխնիկական, ինչպես նաև էլեկտրոնային կշեռքներով, համապատասխան կշռաքարերով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

302 Կշեռքները ենթակա են պարտադիր կշռաչափման

* առնվազն տարին մեկ անգամ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

303 Ներկայացված իրերի քաշի կամ քանակի դիմում-անդորրագրի տվյալներին անհամապատասխանության դեպքում

* իրերը ընդունվում են փաստացի քաշով և քանակով, որը նշում է ընդունողը անդորրագրի ծանոթագրության մեջ, ինչը հաստատվում է ընդունողի և հանձնողի ստորագրություններով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

304 Ոչ ճիշտ ձևակերպված դիմում-անդորրագրերը

* չեղյալ են համարվում լիցենզավորված անձի կողմից և կարվում են ըստ հերթականության մյուս բոլոր անդորրագրերի հետ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

305 Հարգորոշման և հարգադրոշման աշխատանքները կատարելուց հետո թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը

* Ձև N 5 անդորրագրի առաջին օրինակի հետ վերադարձվում են պատվիրատուին՝ դիմում-անդորրագրի երկրորդ օրինակի վրա լիցենզավորած անձի գրավոր թույլտվության առկայության դեպքում՝ «հանձնել արժեքները»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

306 Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը ստացողին հանձնելիս անդորրագրի առաջին և երկրորդ օրինակների հակառակ կողմում դրվում է դրոշմ (կամ մակագրվում է)

* «Արժեքները հանձնված են»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

307 Լիցենզավորված անձը իր գործունեության համար պետք է ունենա մինիմալ տեխնիկական հագեցվածություն՝ դրանք են.

* հարգորոշման սեղանը և էտալոնային ասեղները, հարգադրոշման սարքավորումները, մուֆելային վառարանը (1000 -1100 °C տաքացնող), ջրի թորման սարքը, միկրոանալիտիկ կշեռքները, քիմիական լաբորատոր ամաններ, անհրաժեշտ քիմիկատներ և հարգորոշման ու հարգադրոշման գործունեության իրականացման համար անհրաժեշտ այլ պարագաներ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

308 Հարգորոշման և հարգադրոշման մարմնում եղած պահոցները, չիրկիզվող պահարանները, որտեղ պահվում են արժեքները (հարգադրոշման, հարգավորձական ասեղները և այլն, իսկ առանձին դեպքերում նաև ընդունած արժեքները)

* աշխատանքային օրվա վերջում կողպվում են և կնքվում այն աշխատողի անձնական կնիքով, որը պատասխանատու է արժեքների պահպանման համար:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

309 Հարգորոշման և հարգադրոշման աշխատանքների և նրանց վճարի հաշվառման և տարրալուծումների հաշվառման գրքերը պետք է լինեն

* համարակալված, կարված և կնքված (գիրք Ձև N 7 և Ձև N 8):

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

310 Հարգորոշողները և հարգադրոշմողները պարտավոր են կատարել կատարված աշխատանքների

* օրական գրանցում՝ աշխատանքային գրքում Ձև N 7:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

311 Հարգավորձական աշխատանքների հաշվառումը կատարվում է

* յուրաքանչյուր պատվիրատուի համար առանձին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

312 Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձինք Հայաստանի Հանրապետության կառավարության որ՝ լիազոր մարմին են ներկայացնում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման, հարգադրոշման, հարգի, քանակի և քաշի վերաբերյալ ամսական հաշվետվությունը համաձայն Ձև N1-ի

* Հայաստանի Հանրապետության Էկոնոմիկայի նախարարություն:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների գտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

313 Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձինք Հայաստանի Հանրապետության Էկոնոմիկայի նախարարությունն են ներկայացնում

* թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման, հարգադրոշման, քանակի և քաշի վերաբերյալ ըստ պատվիրատուների ամսական հաշվետվությունը համաձայն Ձև N 4-ի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների գտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

314 Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ սահմանված հաշվետվությունները լիազոր մարմին են ներկայացվում

* ուղեկցող նամակով, մինչև հաշվետու ժամանակաշրջանին հաջորդող ամսվա 25-ը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների գտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

315 Հաշվետվությունը լիազոր մարմին ներկայացված է համարվում

* լիազոր մարմնի փաստաթղթերի մուտքագրման համար պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից մուտքագրման օրվանից, իսկ այդ հաշվետվությունը լիազոր մարմին փոստով ուղարկվելու դեպքում՝ փոստային համապատասխան ծառայության կողմից մուտքագրման օրը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների գտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների)

ներկայացման կարգ»)